

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid

DWUSKŁADNIKOWY, SZYBKOWIĄZĄCY KLEJ EPOKSYDOWY, SKŁADNIK SYSTEMU SIKADUR-COMBIFLEX® SG

OPIS PRODUKTU

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid jest dwuskładnikowym epoksydowym, tiksotropowym klejem przeznaczonym do przyklejenia elastycznych poliolefinowych (FPO) taśm uszczelniających Sikadur-Combiflex® SG do różnych podłoży. Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Klej Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid stosuje się w przedziale temperatur od +5°C do +15°C.

ZASTOSOWANIA

- Klej do przyklejania taśm uszczelniających w systemie Sikadur®-Combiflex® System

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Szybkowiązący
- Łatwość mieszania i aplikacji
- Bardzo dobra przyczepność do większości podłoży budowlanych
- Zachowuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur
- Dobra odporność chemiczna
- Nie wymaga gruntowania
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna

APROBATY / NORMY

- Wyrób do łączenia konstrukcyjnego zapraw lub betonu, w budynkach i pracach inżynierskich zgodnie z normą PN-EN 1504-4:2004, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE
- IBDiM Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2018/0127 Zestaw wyrobów uszczelniających do dyktacji i przerw roboczych Sikadur-Combiflex® SG System
- Atest Higieniczny PZH HK/W/0734/01/2017

INFORMACJE O PRODUKCIE

Baza chemiczna	Żywica epoksydowa z wypełniaczami	
Pakowanie	Składnik A	20 kg
	Składnik B	10 kg
	Palety 600 kg: (20 × 20 kg składnik A) + (20 × 10 kg składnik B)	
Barwa	Żywica - składnik A	biała
	Utwardzacz - składnik B	ciemnoszara
	Wymieszane składniki A+B	jasnoszara
Czas składowania	Materiał składowany w oryginalnych, nieszkodzonych opakowaniach, w	

odpowiednich warunkach najlepiej zużyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.

Warunki składowania	Materiał składować w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +30°C.		
Gęstość	Składnik A	~1,5 kg/dm ³	
	Składnik B	~1,6 kg/dm ³	
	Wymieszana żywica	~1,5 kg/dm ³	
Wszystkie wartości w temperaturze +23 °C.			

INFORMACJE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie	Czas wiązania	Temperatura wiązania			(ASTM D 695-96)
		+5 °C	+10 °C	+15 °C	
	3 dni	~26 MPa	~34 MPa	~45 MPa	
	7 dni	~39 MPa	~43 MPa	~53 MPa	
	14 dni	~41 MPa	~50 MPa	~55 MPa	
Moduł sprężystości przy ściskaniu	~4 200 MPa (+5 °C)				(ASTM D 695)
	~5 400 MPa (+23 °C)				(PN-EN 13412)
Wytrzymałość na odrywanie	Podłoże	Przyczepność			(PN-EN 1542)
	Suchy beton	> 4 MPa *			
	Beton matowo - wilgotny	> 4 MPa *			
	Wypiaszkowana stal	> 10 MPa			
* zniszczenie w betonie					
Współczynnik rozszerzalności termicznej	~4,5 × 10 ⁻⁵ (±0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (rozszerzalność liniowa pomiędzy -20 °C i +40 °C)				(PN-EN 1770)
Odporność chemiczna	Prosimy o zapoznanie się z Kartą Informacyjną systemu Sikadur Combiflex® SG System lub kontakt z przedstawicielem Sika.				
Temperatura użytkowania	Minimum -30 °C / Maksimum +43 °C				

INFORMACJE O SYSTEMIE

Struktura systemu	Prosimy o zapoznanie się z Kartą Informacyjną systemu Sikadur Combiflex® SG System lub kontakt z przedstawicielem Sika.
--------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B = 2 : 1 wagowo lub objętościowo
Zużycie	użycie zależy od rodzaju taśmy, prosimy o zapoznanie się z Kartą Informacyjną systemu Sikadur Combiflex® SG System.
Temperatura produktu	Minimum +5 °C / Maksimum +15 °C
Temperatura otoczenia	Minimum +5 °C / Maksimum +15 °C
Punkt rosy	Uwaga na kondensację! Temperatura podłoża i nieutwardzonego kleju musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aż do całkowitego utwardzenia materiału.
Temperatura podłoża	Minimum +5 °C / Maksimum +15 °C
Wilgotność podłoża	Podłoża cementowe powinny być suche lub matowo-wilgotne (bez zastoin wody). Przy stosowaniu na matowo wilgotnym podłożu należy dokładnie wetrzeć klej w podłoże najlepiej twardym pędzlem lub szczotką.

+10 °C	~65 minut	~75 minut
+23 °C	~45 minut	~65 minut
+30 °C	~25 minut	~45 minut

* Jeżeli wymieszana zostanie większa ilość materiału, wzrośnie temperatura kleju i czas przydatności do użycia ulegnie skróceniu.

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid można malować powłokami epoksydowymi. W takim przypadku nie można wygładzać powierzchni kleju detergentem. W przypadku, gdy malowanie nastąpi w czasie dłuższym niż 48 godzin, należy posypać powierzchnię kleju piaskiem kwarcowym bezpośrednio po ułożeniu.

INSTRUKCJA APLIKACJI

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Beton/zaprawa/kamień

Podłoże musi być czyste, odtłuszczone, suche lub matowo wilgotne bez zastoin wody, bez mleczka cementowego, wykwitów, pozostałości starych powłok, luźnych cząstek i innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność.

Minimalny wiek betonu i zaprawy, w zależności od warunków dojrzewania od 3 do 6 tygodni.

Stal

Powierzchnia musi być czysta, sucha, bez zatłuszczeń, rdzy, zendry, starych powłok i innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć na przyczepność.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton/zaprawa/kamień

Podłoża muszą być przygotowane mechanicznie, np. metodą strumieniowo-ścierną aby uzyskać powierzchnię bez mleczka cementowego, słabego betonu, starych powłok lub impregnatów. Usunąć luźne i kruche cząstki aby uzyskać czystą powierzchnię bez zanieczyszczeń, o otwartej teksturze.

Stal

Oczyścić podłoże metodą strumieniowo-ścierną lub podobną do uzyskania jasnego metalu, następnie odkurzyć aby usunąć pył. Podczas aplikacji zwrócić uwagę na temperaturę punktu rosy.

Wszystkie podłoża

Bezpośrednio przed nałożeniem kleju dokładnie odkurzyć podłoże za pomocą odkurzacza.

MIESZANIE

Opakowania zbiorcze

Wymieszać oddzielnie składnik A kleju. Wlać składnik B do składnika A i mieszać całość przez co najmniej 3 minuty wolnoobrotową mieszarką elektryczną z mieszadłem śrubowym do zapraw żywicznych do uzyskania jednorodnej konsystencji i koloru. Przy mieszaniu unikać napowietrzania materiału. Następnie przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie wymieszać przez około 1 minutę unikając napowietrzania. Mieszać tylko taką ilość jaka może być wbudowana w czasie przydatności do użycia. Mieszać tylko całe zestawy.

Duże opakowania

Wymieszać oddzielnie składniki A i B kleju. Wlać do

odpowiedniego naczynia obydwie składniki we właściwej proporcji i mieszać wolnoobrotową mieszarką elektryczną jak opisano powyżej.

METODY / NARZĘDZIA APLIKACJI

Przestrzegać procedur aplikacji zawartych w Zaleceniach stosowania, instrukcjach wykonania, które zawsze należy dostosować do rzeczywistych warunków na placu budowy.

Szczegółowe informacje dotyczące aplikacji zawarto w Zaleceniach stosowania systemu Sikadur Combiflex® SG System.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sprzęt i narzędzia należy oczyścić bezpośrednio po aplikacji za pomocą Sika® Colma Cleaner. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

DODATKOWE DOKUMENTY

- Karta Informacyjna systemu Sikadur Combiflex® SG System
- Zalecenia stosowania Sikadur Combiflex® SG System

OGRANICZENIA

- Prosimy o zapoznanie się z Kartą Informacyjną systemu Sikadur Combiflex® SG System.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

OGRANICZENIA LOKALNE

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. zawarte są w aktualnej Karcie Charak-

terystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.

ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid
Czerwiec 2020, Wersja 02.01
02070315100000003

