

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikadur®-42+ HE Cold Climate

Samorozlewna zaprawa epoksydowa o wysokich parametrach

OPIS PRODUKTU

Sikadur®-42+ HE Cold Climate jest trójskładnikową, niewrażliwą na wilgoć zaprawą epoksydową o wysokich parametrach wytrzymałościowych i wysokiej wytrzymałości wczesnej. Jest przeznaczona do wykonywania precyzyjnych podlewek i zakotwień obciążonych statycznie lub dynamicznie. Może być stosowana w warstwach o grubości od 10 mm do 150 mm i aplikowana w temperaturze od +5°C do +30°C.

ZASTOSOWANIA

Sikadur®-42+ HE Cold Climate przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Sikadur®-42+ HE Cold Climate jest stosowany jako: Materiał o wysokiej wytrzymałości do podlewek i mocowania:

- Kotew
- Łączników
- Prętów zbrojeniowych
- Słupków barier bezpieczeństwa
- Słupków poręczy i ogrodzeń

Podlewka i zaprawa do mocowania elementów wymagających wysokiej precyzji:

- Łożysk mostowych
- Elementów maszyn (podstaw maszyn, płyt podstawy ciężkich i lekkich maszyn, w tym maszyn udarowych i wibracyjnych, silników tłokowych, sprzężarek, pomp i pras)

Zaprawa do napraw elementów betonowych, takich jak:

- Spękane konstrukcje betonowe
- Przemysłowe płyty podłogowe
- Wypełnianie ubytków i pustych przestrzeni
- Pasy startowe
- Płyty postojowe
- Płyty parkingowe

Sikadur®-42+ HE Cold Climate może być

stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Materiał gotowy do stosowania, wystarczy tylko wymieszać składniki
- Dobra urabialność
- Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Bardzo niski skurcz
- Niski współczynnik rozszerzalności cieplnej
- Dobra odporność na pękanie
- Dobra odporność na wibracje
- Wysoka reaktywność do zastosowań w niskich temperaturach (+5°C) i szybki przyrost wytrzymałości
- Nieprzepuszczalny dla większości cieczy i pary wodnej
- Pompowalna

INFORMACJE ŚRODOWISKOWE

- Przyczynia się do spełnienia wymagań kredytu Materiały i zasoby (MR): Materiały budowlane szczegóły i optymalizacja – Deklaracja Środowiskowa Produktu, w ramach LEED® v4 - 1 punkt.
- Przyczynia się do spełnienia wymagań kredytu Materiały i zasoby (MR): Materiały budowlane szczegóły i optymalizacja – Składniki produktów, w ramach LEED® v4 - 1 punkt.
- Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) zgodna z EN 15804 zweryfikowana przez Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).

APROBATY / CERTYFIKATY

- Wyrób do kotwienia stosowany przy wzmacnianiu betonu przez zamontowanie stali zbrojeniowej (prętów) do zastosowań w budynkach i pracach inżynierskich zgodnie z normą EN 1504-6:2006, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kon-

INFORMACJE O PRODUKCIE

Baza chemiczna	Żywica epoksydowa oraz selekcionowane wypełniacze i kruszywa	
Pakowanie	Opakowanie zbiorcze (składniki A+B+C)	5,1 kg
	Na palecie	44 x 5,1 kg (224,4 kg)
	Opakowanie zbiorcze (składniki A+B+C)	20,4 kg
	Na palecie	12 x 20,4 kg (244,8 kg)
	Opakowania pojedyncze składniki A + B + C	142,5 kg
	Opakowanie pojedyncze składnik C sprzedawany osobno	17,65 kg
	Dostępność opakowań zależna jest od aktualnego cennika.	
Wygląd / Kolor	Szara	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt składować w oryginalnych, nieotwieranych i nieuszkodzonych opakowaniach, w suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +30°C. Informacje na temat bezpiecznego postępowania i magazynowania znajdują się w aktualnej Karcie Charakterystyki.	
Gęstość	Mieszanka A+B+C	2,30 kg/dm ³
Wygląd	Składnik A	ciecz
	Składnik B	ciecz
	Składnik C	proszek

INFORMACJE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie	Czas wiązania	Temperatura wiązania +5 °C	Temperatura wiązania +15 °C	Temperatura wiązania +23 °C	(ASTM C579)
	1 dzień	15 MPa	73 MPa	89 MPa	
	3 dni	78 MPa	82 MPa	98 MPa	
	7 dni	91 MPa	101 MPa	105 MPa	
	28 dni	92 MPa	105 MPa	110 MPa	
Moduł sprężystości przy ściskaniu	21 000 MPa				(EN 196-1)
Efektywna powierzchnia nośna	> 85 %				(ASTM C1339)
Wytrzymałość na zginanie	30 MPa				(ISO 178)
	27 MPa				(ASTM C580)
Moduł sprężystości E przy zginaniu	18 000 MPa				(ASTM C580)
Wytrzymałość na rozciąganie	15 MPa				(EN ISO 527-2)
	12 MPa				(ASTM C 307)
Przyczepność przy wyrywaniu (pull-out)	> 75 kN				(EN 1881)
Skurcz	-0,018 %				(DIN 52450)
Pełzanie	0,98 % przy 4,14 MPa (600 psi) (+60 °C)				(ASTM C1181)
	0,81 % przy 2,76 MPa (400 psi) (+60 °C)				

Wytrzymałość na odrywanie	Ścinanie ukośne > 19 MPa (uszkodzenie betonu)		(ASTM C882)
	8,5 MPa (podłoże stalowe)		(EN 1542)
	4 MPa (przełom w betonie)		
Współczynnik rozszerzalności termicznej	-30 °C do 0 °C	$2,01 \times 10^{-5}$ 1/K	(EN 1770)
	0 °C do +30 °C	$2,38 \times 10^{-5}$ 1/K	
	+30 °C do +60 °C	$2,05 \times 10^{-5}$ 1/K	
Temperatura użytkowania	Maksimum	+60° C	
	Minimum	-40° C	
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	Wiązanie 7 dni w temperaturze +23 °C	+53 °C	(ASTM D648)
Absorpcja wody	Wiązanie 7 dni, współczynnik w	0,018 %	(ASTM C413)
Wydłużenie przy zerwaniu	0,1 %		(EN ISO 527-2)

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składniki A : B : C		4 : 1 : 32,5 (wagowo)
	Składniki płynne (A+B) : składnik sypki (C)		1 : 6,5 (wagowo)
	W zależności od wymagań projektu ilość składnika C można zwiększyć:		
	Składniki A : B : C		4 : 1 : 37,5 (wagowo)
	Składniki płynne (A+B) : składnik sypki (C)		1 : 7,5 (wagowo)
	Aby uzyskać szczegółowe informacje prosimy o kontakt z przedstawicielem Sika.		
Grubość warstwy	Maksimum	150 mm	
	Minimum	10 mm	
Pik egzotermiczny	Badany w temperaturze + 23 °C	+ 45 °C	(ASTM D2471)
Temperatura produktu	Maksimum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Temperatura otoczenia	Maksimum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Punkt rosy	Uwaga na kondensację! Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.		
Temperatura podłoża	Maksimum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Wilgotność podłoża	Podłoże	Metoda badań	Wilgotność
	Podłoża cementowe	Metoda karbidowa CM	≤ 4 %
	Negatywny wynik testu z folią PE wg ASTM D4263.		
Przydatność do stosowania	Temperatura	Czas	
	+5 °C	100 minut	
	+15 °C	80 minut	
	+23 °C	60 minut	

Uwaga: Czas przydatności do użycia jest mierzony od momentu zmieszania

żywiczy i utwardzacza.

Uwaga: W wysokich temperaturach czas przydatności ulega skróceniu, a w niskich wydłużeniu.

Uwaga: Większa ilość mieszanego materiału skraca czas przydatności.

Uwaga: Aby wydłużyć czas przydatności w wysokich temperaturach:

1. Materiał należy mieszać małymi partiami
2. Przed wymieszaniem schłodzić składniki A i B, ale nie poniżej +5 °C.

Spływność	Rozpływ, 90 minut, +23 °C	280 mm	(EN 13395-1)
	Wskaźnik płynności, 5 minut, +23 °C	165 mm	(EN 13395-2)
	Wskaźnik płynności, 90 minut, +23 °C	560 mm	
	Czas rozptywu	6 sekund	(ASTM C1339)
	Czas wypełniania	15 sekund	

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

OGRANICZENIA

- Prosimy o kontakt z przedstawicielem Sika aby uzyskać szczegółowe informacje w przypadku nietypowych śrub a także w przypadku dużych powierzchni płyt podstawy.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

INSTRUKCJA APLIKACJI

JAKOŚĆ PODŁOŻA

BETON

Beton musi mieć, co najmniej 28 dni.

Podłoże musi być czyste, suche lub matowo-wilgotne (bez zastoin wody), bez zanieczyszczeń, takich jak lód, brud, zaolejenia, zatłuszczenia, stare powłoki, mleczko cementowe, wykwity, środki pielęgnacyjne, luźne cząstki, itp.

STAL

Podłoże musi być mocne, czyste, bez zanieczyszczeń, takich jak brud, zaolejenia, zatłuszczenia, stare powłoki, luźne, niezwiązane cząstki, itp.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

WAŻNE

Zmniejszona przyczepność z powodu zanieczyszczenia

podłoża

Zanieczyszczenia podłoża, takie jak kurz i luźne cząstki, w tym zanieczyszczenia powstałe podczas przygotowania podłoża, mogą obniżyć właściwości materiału.

1. Przed zastosowaniem Sikadur®-42+ HE Cold Climate należy dokładnie odkurzyć podłoże.

WAŻNE

Uszkodzenia podłoża lub wyposażenia spowodowane wibracjami

Aby uzyskać optymalne wyniki podczas osadzania krytycznego wyposażenia, należy przestrzegać wymagań dotyczących przygotowania powierzchni zawartych w najnowszym wydaniu Zaleceń American Petroleum Institute Recommended Practice 686 "Machinery Installation and Installation Design", rozdział 5.

Zweryfikować wytrzymałość podłoża, aby upewnić się, że osiągnięto wytrzymałość obliczeniową.

BETON

Podłoże musi być przygotowane mechanicznie za pomocą odpowiedniej metody np. czyszczenie strumieniowo-ścierne, czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, igłowanie, lekkie ociosywanie, młotkowanie, szlifowanie.

1. Podłoże przygotować mechanicznie odpowiednią metodą pozwalającą na uzyskanie powierzchni o otwartej teksturze i profilu.
2. Oczyszczyć otwory na mocowania konstrukcyjne, aby usunąć wszystkie zanieczyszczenia.

STAL

Podłoże przygotować mechanicznie odpowiednią metodą pozwalającą na uzyskanie powierzchni o wyglądzie jasnego metalu (Sa 2,5) i odpowiednim profilu pozwalającym na uzyskanie wymaganej przyczepności.

1. Podłoże musi być przygotowane mechanicznie za pomocą odpowiedniej metody np. czyszczenie strumieniowo-ścierne, czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie. Aby osiągnąć najlepsze efekty podłoże powinno być suche. **WAŻNE** Uwaga na kondensację! Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
2. Przed aplikacją podłoże dokładnie odkurzyć.
3. Sikadur®-42+ HE Cold Climate stosować natychmiast po przygotowaniu podłoża, aby zapobiec ponownemu utlenianiu i powstawaniu rdzy.

MIESZANIE

WAŻNE

Utrzymanie urabialności i czasu obróbki

W przypadku dużej ilości opakowań jednostkowych, kolejne opakowanie mieszać po zużyciu poprzedniego opakowania.

WAŻNE

Zmiana właściwości spowodowana dodaniem rozpuszczalników

Rozpuszczalniki mogą uniemożliwić prawidłowe utwardzanie i zmienić właściwości mechaniczne materiału.

1. Nie rozcieńczać Sikadur®-42+ HE Cold Climate rozpuszczalnikami.

WAŻNE

Nadmiar ciepła spowodowany opóźnieniem przy dodawaniu składnika C

Mieszanie składnika A i składnika B powoduje reakcję egzotermiczną. W przypadku opóźnienia przy dodawaniu składnika C powstaje nadmiar ciepła i dym.

1. Dodanie składnika C pomaga zredukować ciepło reakcji egzotermicznej, ponieważ część ciepła jest pochłaniana przez kruszywo.
2. Dodać składnik C, gdy tylko składniki A + B zostaną dostatecznie wymieszane.

GOTOWE ZESTAWY

1. WAŻNE Mieszać tylko całe zestawy. Przed wymieszeniem wszystkich składników, krótko wymieszać składnik A (żywica) i składnik B (utwardacz) za pomocą wolnoobrotowej (maks. 300 obr./min) mieszarki elektrycznej z wrzecionową końcówką mieszającą.
2. Następnie całą ilość składnika B (utwardacz) dodać do składnika A
3. Mieszać całość przez co najmniej 3 minuty tak, aby uzyskać jednorodną mieszankę o jednolitej barwie.
4. Przełączyć mieszankę do odpowiedniego pojemnika do mieszania.
5. Miesząc składniki A+B stopniowo dodawać składnik C (kruszywo).
6. WAŻNE: Unikać napowietrzania materiału. Mieszać tylko do momentu uzyskania jednorodnej mieszanki.

POJEDYNCZE OPAKOWANIA

1. Przed wymieszaniem wszystkich składników, krótko wymieszać osobno składnik A (żywica) i składnik B (utwardacz) za pomocą wolnoobrotowej (maks. 300 obr./min) mieszarki elektrycznej z wrzecionową końcówką mieszającą.
2. Dodać odważoną ilość składnika A i składnika B do odpowiedniego pojemnika do mieszania.
3. Mieszać składniki A+B przez co najmniej 3 minuty tak, aby uzyskać jednorodną mieszankę o jednolitej barwie.
4. Miesząc składniki A+B stopniowo dodawać składnik C (kruszywo) w odpowiedniej proporcji.
5. WAŻNE: Unikać napowietrzania materiału. Mieszać tylko do momentu uzyskania jednorodnej mieszanki.

APLIKACJA

WAŻNE

Uszkodzenia wynikające z długotrwałego obciążenia

Żywice Sikadur® zostały zaprojektowane jako materiały o niskim pełzaniu pod stałym obciążeniem. Jednakże z uwagi na pełzanie wszystkich materiałów polimerowych pod obciążeniem, długotrwałe, projektowane

obciążenie konstrukcji musi uwzględniać wpływ pełzania.

1. Generalnie długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi być o 20-25% mniejsze niż nośność graniczna.
2. W celu dokonania obliczeń konstrukcyjnych należy skonsultować się z inżynierem konstruktorem.

DESKOWANIA

1. Wybrać odpowiednie deskowanie (stałe lub tymczasowe), aby ograniczyć rozptył zaprawy wokół obszarów takich jak płyty podstawy.
2. Upewnić się, że wszystkie krawędzie i połączenia deskowania są szczelnie, aby zapobiec wyciekowi lub przesiąkaniu zaprawy.
3. Pokryć wszystkie powierzchnie szalunku, które będą miały kontakt z zaprawą, folią polietylenową lub woskiem, aby zapobiec przywieraniu.
4. Przygotować deskowanie tak, aby zachować minimalną wysokość podawania materiału 100 mm, aby ułatwić układanie zaprawy.
5. Przymocować do deskowania pojemnik na zaprawę z zamyloną rynną, aby poprawić przepływ zaprawy i zminimalizować jej napowietrzenie.

PODLEWKI

1. WAŻNE Zaprawę należy podawać z wysokości 100 mm, aby uniknąć uwięzienia powietrza. Wlać wymieszaną zaprawę do przygotowanego deskowania, zapewniając ciągły przepływ zaprawy podczas całej operacji.
2. Zaprawę w deskowanie należy wlać tak, aby jej poziom był nieznacznie (3 mm) powyżej spodu płyty bazowej.
3. Jeśli pusta przestrzeń pod płytą podstawy jest większa niż maksymalna dopuszczalna grubość zaprawy (patrz Grubość warstwy), należy zaprawę układać warstwowo. Kolejną warstwę układać po utwardzeniu poprzedniej warstwy.
4. Ostatnia warstwa powinna mieć maksymalnie 50 mm. Po stwardnieniu sprawdzić przyczepność, uderzając młotkiem.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sprzęt i narzędzia należy oczyścić bezpośrednio po aplikacji za pomocą Sika® Colma Cleaner. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem.

cenieniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne są na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu
Sikadur®-42+ HE Cold Climate
Kwiecień 2026, Wersja 05.02
020202010010000107

Sikadur-42+HEColdClimate-pl-PL-(04-2026)-5-2.pdf

