

# KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## Sikadur®-30

### Dwuskładnikowy, epoksydowy klej do wzmocnień konstrukcyjnych

#### OPIS PRODUKTU

Sikadur®-30 jest dwuskładnikowym, tiksotropowym klejem na bazie żywic epoksydowych, który ma dobrą przyczepność do większości materiałów budowlanych. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną i przeznaczony jest do łączenia i wzmocniania konstrukcyjnego za pomocą płyt stalowych lub taśm Sika CarboDur®.

#### ZASTOSOWANIA

Sikadur®-30 przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Do przyklejania wzmocnień konstrukcji:

- Taśm Sika CarboDur® na podłoża betonowe, mury i drewniane (szczegóły w Karcie Informacyjnej Sika CarboDur® oraz Zaleceniach stosowania taśm Sika CarboDur® nr ref. 850 41 05 oraz 850 41 07)
- Płaskowników stalowych na beton

Odpowiedni do prac naprawczych (zasada 3, metoda 3.1 normy EN 1504-9). Naprawa złuszczonego lub uszkodzonego betonu w budynkach i innych konstrukcjach żelbetonowych (ręczne nakładanie zaprawy naprawczej).

Odpowiedni do wzmocniania konstrukcji (zasada 4, metoda 4.3 normy EN 1504-9). Zwiększenie lub odtworzenie nośności elementu, konstrukcji betonowej (doklejanie płyt wzmocniających).

#### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Łatwość mieszania i aplikacji
- Nie wymaga gruntowania
- Wysoka odporność na pęczanie pod stałym obciążeniem
- Bardzo dobra przyczepność do betonu, cegły, kamienia, stali, żeliwa, aluminium, drewna i taśm Sika CarboDur®
- Wysoka wilgotność nie wpływa na proces wiązania

- Wysoka przyczepność do podłoża
- Tiksotropowy: nie spływa podczas nanoszenia na powierzchnie pionowe i w pozycji sufitowej
- Wiąże bezskurczowo
- Możliwość stosowania do napraw konstrukcyjnych betonu - klasa R4
- Składniki mają różne barwy (kontrola podczas mieszania)
- Wysokie wartości wczesnych i końcowych wytrzymałości
- Wysoka odporność na ścieranie i wstrząsy
- Nieprzepuszczalność dla cieczy i pary wodnej

#### INFORMACJE ŚRODOWISKOWE

- Spełnia wymagania LEED v4 MRc 2 (opcja 1): Materiały budowlane szczegóły i optymalizacja – Deklaracja Środowiskowa Produktu.
- Spełnia wymagania LEED v4 MRc 4 (opcja 2): Materiały budowlane szczegóły i optymalizacja – Składniki produktów.
- Spełnia wymagania LEED v4 EQc 2: Materiały niskoemisyjne.
- Dostępna jest Deklaracja Środowiskowa Produktu (IBU EPD).
- Emisja LZO klasyfikacja GEV-Emicode EC1<sup>PLUS</sup>, numer licencji 4865/20.10.00

#### APROBATY / CERTYFIKATY

- Wyrób do łączenia konstrukcyjnego przez doklejanie płyt do zastosowań w budynkach i pracach inżynierskich zgodnie z normą EN 1504-4, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE.
- Wyrób do konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych napraw betonu w budynkach i pracach inżynierskich zgodnie z normą EN 1504-3, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produk-

- cji, oznakowany znakiem CE.
- ETA-21/0276 (Europejska Ocena Techniczna) w oparciu o EAD 160086-00-0301 – "Zestawy do wzmacniania elementów betonowych za pomocą taśm CFRP klejonych zewnętrznie".
  - ITB Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0414 Zestaw wyrobów Sika® CarboDur® do wzmacniania i napraw konstrukcji betonowych.
  - IBDiM Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2019/0361 Zestaw materiałów Sika® CarboDur® oraz mat i sznurów kompozytowych SikaWrap® do wzmacniania konstrukcji.

## INFORMACJE O PRODUKCIE

|  |  |                               |
|--|--|-------------------------------|
| <b>Baza chemiczna</b>                                | Żywica epoksydowa i specjalne wypełniacze  |                               |
| <b>Pakowanie</b>                                     | Zestaw:  | 6 kg (A+B), palety 72 zestawy |
|  | Pojedyncze opakowania:   |                               |
|  | Składnik A   | 30 kg                         |
|  | Składnik B   | 10 kg                         |
| <b>Barwa</b>   | Składnik A:  | biała                         |
|  | Składnik B:  | czarna                        |
|  | Mieszanka A+B:   | jasnoszara                    |
| <b>Czas składowania</b>                              | Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.         |                               |
| <b>Warunki składowania</b>                           | Produkt składować w oryginalnych, nieotwieranych i nieuszkodzonych opakowaniach, w suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed promieniowaniem słonecznym. |                               |
| <b>Gęstość</b>                                       | ~ (1,98 ± 0,1) kg/dm <sup>3</sup> (mieszanka A + B w temperaturze +23°C)   |                               |
| <b>Deklaracja produktu</b>                           | EN 1504-3: Klasa R4<br>EN 1504-4   |                               |
| <b>Zawartość lotnych związków organicznych (LZO)</b> | Spełnia wymagania EC1 <sup>PLUS</sup> klasyfikacji GEV-Emicode   |                               |

## INFORMACJE TECHNICZNE

|                                       |                             |                 |                                       |                           |
|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------------------------|---------------------------|
| <b>Wytrzymałość na ściskanie</b>      | Klasa R4                    | (PN-EN 1504-3)  |                                       |                           |
|                                       | ~90 MPa                     | (PN-EN 12190)   |                                       |                           |
| <b>Czas wiązania</b>                  | <b>Temperatura wiązania</b> |                 | (PN-EN 196)                           |                           |
|                                       |                             | <b>+10°C</b>    |                                       | <b>+35°C</b>              |
|                                       | 12 godzin                   | -               |                                       | ~85 MPa                   |
|                                       | 1 dzień                     | ~55 MPa         |                                       | ~90 MPa                   |
|                                       | 3 dni                       | ~70 MPa         |                                       | ~90 MPa                   |
| 7 dni                                 | ~75 MPa                     | ~90 MPa         |                                       |                           |
| <b>Czas wiązania/<br/>Temperatura</b> |                             |                 | (2.2.2 i 2.2.3 EAD<br>160086-00-0301) |                           |
|                                       |                             | <b>Średnia*</b> |                                       | <b>Charakterystyczna*</b> |
|                                       | 3 dni, 21 °C                | 73,8 MPa        |                                       | 72,4 MPa                  |
|                                       | 7 dni, 21 °C                | 80,8 MPa        |                                       | 79,7 MPa                  |
|                                       | 3 dni, 8 °C                 | 73,3 MPa        |                                       | 71,8 MPa                  |
| 7 dni, 8 °C                           | 76,2 MPa                    | 75,0 MPa        |                                       |                           |

\*Wartości w oparciu o Załącznik A3 (Tabela A3.2) ETA-21/0276

**Wytrzymałość na zginanie****Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu****Czas wiązania/  
Temperatura**(2.2.2 i 2.2.3 EAD  
160086-00-0301)

|              | Średnia* | Charakterystyczna* |
|--------------|----------|--------------------|
| 3 dni, 21 °C | 45,8 MPa | 44,0 MPa           |
| 7 dni, 21 °C | 48,3 MPa | 47,0 MPa           |
| 3 dni, 8 °C  | 43,5 MPa | 39,1 MPa           |
| 7 dni, 8 °C  | 45,6 MPa | 44,3 MPa           |

\*Wartości w oparciu o Załącznik A3 (Tabela A3.2) ETA-21/0276

**Wytrzymałość na rozciąganie****Czas wiązania****Temperatura wiązania**

(PN-EN ISO 527-3)

|         | +15°C   | +35°C   |
|---------|---------|---------|
| 1 dzień | ~20 MPa | ~26 MPa |
| 3 dni   | ~23 MPa | ~27 MPa |
| 7 dni   | ~26 MPa | ~29 MPa |

**Moduł sprężystości przy rozciąganiu**

~11 200 MPa (w temperaturze +23°C)

(PN-EN ISO 527-3)

**Wytrzymałość na ścinanie****Czas****Temperatura wiązania**

(FIP 5.15)

|         | +15°C   | +23°C                  | +35°C   |
|---------|---------|------------------------|---------|
| 1 dzień | ~4 MPa  | -                      | ~17 MPa |
| 3 dni   | ~15 MPa | -                      | ~18 MPa |
| 7 dni   | ~16 MPa | ~18 MPa <sup>(1)</sup> | ~18 MPa |

Zniszczenie betonu (~15 MPa)

<sup>(1)</sup> DIN EN ISO 4624**Skurcz**

0,04% (Badanie zgodne z FIP Fédération Internationale de la Précontrainte)

~3,8 MPa (ograniczony skurcz / pęcznienie)

(PN-EN 12617-4)

**Wytrzymałość na odrywanie****Czas  
wiązania****Podłoże****Temp.  
wiązania****Przyczepność**(PN-EN ISO 4624,  
PN-EN 1542, PN-EN  
12188)

|       |             |       |          |
|-------|-------------|-------|----------|
| 7 dni | Suchy beton | +23°C | >4 MPa * |
| 7 dni | Stal        | +23°C | >21 MPa  |

\* 100% przelom w betonie

**Kompatybilność termiczna**

Trwałość

spełnia

(PN-EN 13733)

**Współczynnik rozszerzalności termicznej**2,5 x 10<sup>-5</sup>/°C (zakres temperatur od -20°C do +40°C)

(PN-EN 1770)

**Reakcja na ogień**

Klasa C-s1, d0

Klasa B<sub>fi</sub>-s1

(PN-EN 13501-1)

**Temperatura użytkowania**

Od -40°C do +45°C (jeśli wiązanie przebiegało w temperaturze +23°C)

**Temperatura zeszklenia****Czas wiązania****Temperatura  
wiązania****Temperatura  
zeszklenia (TG)**

(PN-EN 12614)

|        |       |       |
|--------|-------|-------|
| 30 dni | +30°C | +52°C |
|--------|-------|-------|

**Temperatura ugięcia pod obciążeniem****Czas wiązania****Temperatura  
wiązania****HDT**

ASTM D648)

|           |       |       |
|-----------|-------|-------|
| 3 godziny | +80°C | +53°C |
| 6 godzin  | +60°C | +53°C |
| 7 dni     | +35°C | +53°C |
| 7 dni     | +10°C | +36°C |

**INFORMACJE O APLIKACJI****Proporcje mieszania**

Składnik A : składnik B = 3 : 1 (wagowo lub objętościowo)

Należy zawsze dokładnie zachować proporcje mieszania składników A i B.

Karta Informacyjna Produktu

Sikadur®-30

Maj 2025, Wersja 04.02

020206040010000001

**BUILDING TRUST**

|                                  |   |  |  |
|----------------------------------|---|--|--|
| <b>Grubość warstwy</b>           | Maksimum 30 mm  |  |  |
| <b>Spływanie</b>                 | Na powierzchniach pionowych nie spływa przy grubości warstwy 3-5 mm w temperaturze +35°C  | (Badanie zgodne z FIP Fédération Internationale de la Précontrainte) |  |
| <b>Temperatura produktu</b>      | Minimum +8°C / Maksimum +35°C   |  |  |
| <b>Temperatura otoczenia</b>     | Minimum +8°C / Maksimum +35°C   |  |  |
| <b>Punkt rosy</b>                | Uwaga na kondensację!<br>Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.   |  |  |
| <b>Temperatura podłoża</b>       | Minimum +8°C / Maksimum +35°C   |  |  |
| <b>Wilgotność podłoża</b>        | Maksymalnie 4% wagowo<br>Przy nanoszeniu na matowo-wilgotne podłoże konieczne jest dokładne wtarcie kleju w podłoże.  |  |  |
| <b>Przydatność do stosowania</b> | <b>Temperatura</b>  | <b>Czas przydatności do użycia</b>                                   | <b>Czas otwarty</b> (Badanie zgodne z FIP Fédération Internationale de la Précontrainte) |
|                                  | +8°C  | ~120 minut   | ~150 minut   |
|                                  | +20°C   | ~90 minut  | ~110 minut   |
|                                  | +35°C   | ~20 minut  | ~50 minut  |
|                                  | Czas przydatności do użycia jest mierzony od momentu zmieszania żywicy i utwardzacza. W wysokich temperaturach ulega skróceniu, a w niskich wydłużeniu. Większa ilość mieszanego materiału skraca czas przydatności, aby go wydłużyć (w wysokich temperaturach) materiał należy mieszać małymi partiami lub składniki schłodzić przed wymieszaniem (do temperatury nie niższej niż +5°C). |  |  |
| <b>Ścisłość</b>                  | 4 000 mm <sup>2</sup> w temperaturze +15°C na 15 kg   | (Badanie zgodne z FIP Fédération Internationale de la Précontrainte) |  |

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## OGRANICZENIA

Żywice Sikadur® zostały zaprojektowane jako materiały o niskim pełzaniu pod stałym obciążeniem. Jednakże z uwagi na pełzanie wszystkich materiałów pod obciążeniem, długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi uwzględniać wpływ pełzania. Generalnie długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi być o 20-25% mniejsze niż nośność graniczna.

**W celu dokonania obliczeń konstrukcyjnych należy skonsultować się z inżynierem konstruktorem.**

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### JAKOŚĆ PODŁOŻA

Patrz Karta Informacyjna taśm Sika® CarboDur® i prętów Sika® CarboDur® BC oraz Zalecenia stosowania taśm Sika® CarboDur®.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Patrz Zalecenia stosowania taśm Sika CarboDur® nr ref. 850 41 05 oraz 850 41 07.

### MIESZANIE

#### WAŻNE

Unikać zbyt intensywnego i długiego mieszania, które mogą powodować napowietrzenie materiału.

Uwaga: Do mieszania stosować wolnoobrotowe mieszadło elektryczne z pojedynczą spiralną końcówką mieszającą (odważone zestawy) lub z podwójną końcówką łopatkową (opakowania zbiorcze), maksymal-

na prędkość 300 obr./min.

Odważone zestawy:

1. Wymieszać składnik Part A (żywicę) przez ~30 sekund.
2. Dodać składnik B (utwardzacz) do składnika A.
3. Całość mieszać przez ~3 minuty do uzyskania jednorodnej mieszanki o jednolitej, szarej barwie.
4. W celu zapewnienia dokładnego wymieszania przelać materiał do czystego pojemnika i raz jeszcze wymieszać do uzyskania jednorodnej mieszanki.

Opakowania zbiorcze:

Uwaga: Jednorazowo należy wymieszać tyle materiału, aby można go zużyć w czasie nie przekraczającym czasu przydatności do użycia.

Oba składniki dodać w odpowiednich proporcjach do czystego, suchego pojemnika i mieszać w taki sam sposób, jak w przypadku odważonych zestawów.

## METODY / NARZĘDZIA APLIKACJI

Patrz Zalecenia stosowania taśm Sika CarboDur® nr ref. 850 41 05 oraz 850 41 07.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sprzęt i narzędzia należy oczyścić bezpośrednio po aplikacji za pomocą Sika® Colma Cleaner. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika.

### Sika Poland Sp. z o.o.

ul. Karczunkowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: sika.poland@pl.sika.com  
www.sika.pl  
BDO 000015415

### Karta Informacyjna Produktu

Sikadur®-30  
Maj 2025, Wersja 04.02  
020206040010000001

Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne są na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sikadur-30-pl-PL-(05-2025)-4-2.pdf