

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 260/2023

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Klej do wyrobów do wykończenia ścian wewnętrznych, zewnętrznych i sufitów Sika MaxTack® / SikaBond®-115 Max Tack

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Sika MaxTack® / SikaBond®-115 Max Tack

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do stosowania wewnątrz pomieszczeń i w osłoniętych miejscach na zewnątrz, do mocowania elementów do podłoża betonowych i z cegły. Klej służy do przyklejania różnych elementów wykonanych z drewna lub PVC do ścian, podłóg i sufitów, mogą to być: listwy przypodłogowe, drewniane ramki i listwy, dekoracyjne panele ściennie, listwy i kasetony sufitowe z polistyrenu.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Sika Services AG, Tüffenwies 16-22, CH- 8064 Zürich, Szwajcaria
Zakład produkcyjny nr 1213

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Sika Poland Sp. z o.o., ul. Karczunkowska 89, 02-871 Warszawa, Polska

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska norma wyrobu: Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna nr ICiMB-KOT-2023/0195 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego i przechowywanego warunkach laboratoryjnych przez 48 godzin ¹⁾ - drewno – spoina klejowa – beton - PVC – spoina klejowa - cegła	$\geq 0,40$ MPa $\geq 0,15$ MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze +5°C ¹⁾ - drewno – spoina klejowa - beton	$\geq 0,15$ MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze +60°C ¹⁾ - drewno – spoina klejowa – beton - PVC – spoina klejowa - cegła	$\geq 0,70$ MPa $\geq 0,25$ MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej po 20 cyklach zamrażania (-15°C) - rozmrażania (+60°C) ¹⁾ - drewno – spoina klejowa - beton	$\geq 0,30$ MPa	
Wytrzymałość na ścinanie połączenia wykonanego i przechowywanego przez 72 h w warunkach laboratoryjnych ¹⁾ - drewno – spoina klejowa – beton - PVC – spoina klejowa - cegła	$\geq 0,40$ MPa $\geq 0,35$ MPa	
Twardość Shore'a Typ ShD po 28 dniach	62 ÷ 67	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) - czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia	≤ 28 dni	
¹⁾ Wskazany element mocowany – spoina klejowa – wskazane podłoże		

- 9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.**

W imieniu producenta podpisał:

Krzysztof Szulim, Kierownik ds. Technicznych

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Warszawa, 28.04.2023

.....
(miejsce i data wydania)



.....
(podpis)