

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## Sikaflex®-552 AT

Elastyczny klej STP do prac montażowych w pojazdach

## TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA	Polimer zakończony silanem
Kolor (CQP001-1)	Biały, czarny
Mechanizm utwardzania	Utwardzanie wilgocią z powietrza
Gęstość (nieutwardzony)	1.5 kg/l
Stabilność (non-sag) (CQP061-1)	Bardzo dobra
Temperatura aplikacji	otoczenia 5-40 °C
Czas naskórkowania (CQP019-1)	30 minut <sup>A</sup>
Czas otwarty (CQP526-1)	20 minut <sup>A</sup>
Szybkość utwardzania (CQP049-1)	Patrz wykres 1
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-50°C – 90 °C
Czas składowania (CQP081-1)	kartusz 15 miesięcy <sup>B</sup> unipack 12 miesięcy <sup>B</sup> beczka / pojemnik 9 miesięcy <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % w.w.

B) składowane poniżej 25 °C

## OPIS

Sikaflex®-552 AT jest elastycznym, 1-komponentowym klejem opartym na technologii polimeru zakończonego silanem (STP), specjalnie opracowanym do klejenia dużych elementów w montażu pojazdów. Jest odpowiedni do klejenia metali, GRP, materiałów ceramicznych i tworzyw sztucznych. Ma dobrą przyczepność do szerokiego zakresu podłoży przy minimalnym przygotowaniu powierzchni.

## ZALETY PRODUKTU

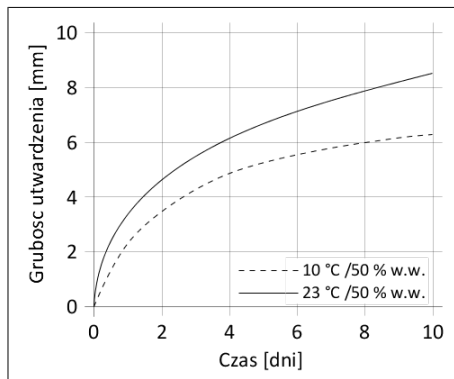
- Dobra przyczepność do szerokiego zakresu podłoży bez primera
- Wolny od izocyjanianów i rozpuszczalników
- Może być malowany
- Zdolny do wytrzymywania wysokich naprężeń dynamicznych
- Odporny na starzenie i warunki pogodowe

## ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-552 AT nadaje się do połączeń poddawanych obciążeniom dynamicznym. Odpowiednimi materiałami podłoża są metale, zwłaszcza aluminium, podkłady na metale, powłoki malarskie, blacha stalowa, materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. Ma dobrą przyczepność do szerokiego zakresu podłoży przy minimalnym przygotowaniu powierzchni. Należy zasięgnąć porady producenta przed użyciem Sikaflex®-552 AT na materiałach podatnych na spękania naprężeniowe. Sikaflex®-552 AT jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

## MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-552 AT utwardza się w reakcji z wilgocią atmosferyczną. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest generalnie niższa i proces utwardzania przebiega nieco wolniej (patrz wykres 1).



Wykres 1: Szybkość utwardzania Sikaflex®-552 AT

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-552 AT jest generalnie odporny na zwykłą wodę, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne oraz żrące roztwory alkaliczne i rozpuszczalniki.

## METODA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

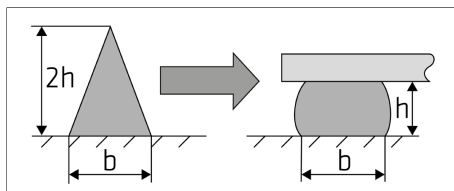
Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju, pyłu ianieczyszczeń. Sposób przygotowania powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma zasadnicze znaczenie dla osiągnięcia długotrwałości połączenia. Sugestie dotyczące sposobu przygotowania powierzchni można znaleźć w aktualnym Przewodniku Przygotowania Powierzchni. Należy mieć na uwadze że sugestie te bazują na dotychczasowym doświadczeniu i muszą być w każdym przypadku sprawdzone na aktualnie używanych podłożach.

### Aplikacja

Sikaflex®-552 AT może być nakładany w temperaturze pomiędzy 5 °C a 40 °C jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się pomiędzy 15 °C a 25 °C.

Należy mieć na uwadze wzrost lepkości w niskiej temperaturze. W celu ułatwienia aplikacji przed użyciem należy przechowywać klej w temperaturze otoczenia.

Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Sikaflex®-552 AT może być nakładany za pomocą ręcznych, pneumatycznych lub elektrycznych pistoletów tłokowych oraz systemem pompowym.

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy muszą być zawsze połączone przed upływem czasu otwartego.

Nigdy nie należy łączyć elementów, jeśli klej zbudował naskórek.

Aby uzyskać porady na temat wyboru i konfiguracji odpowiedniego systemu pomp, należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.

## Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu naskórkowania kleju. Rekomendowane jest użycie do wyglądania środka Sika® Tooling Agent N. Inne środki wyglądzające muszą być uprzednio przetestowane pod kątem przydatności i kompatybilności.

## Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-552 AT można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę!

## Malowanie

Sikaflex®-552 AT najlepiej malować przed utworzeniem się naskórka. Jeżeli proces malowania ma miejsce po utworzeniu naskórka, przyczepność farby można poprawić przez obróbkę powierzchni spoiny preparatem Sika® Aktivator-100 lub Sika® Aktivator-205 przed procesem malowania. Jeśli farba wymaga procesu wygrzewania (> 80 °C), najlepsze rezultaty uzyskuje się, umożliwiając najpierw całkowite utwardzenie się uszczelnacza. Wszystkie farby należy przetestować, przeprowadzając wstępne próby w warunkach produkcyjnych.

Elastyczność farb jest zwykle niższa niż w przypadku uszczelnaczy. Może to prowadzić do pęknięcia farby w obszarze połączenia.

## DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karta Charakterystyki
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Produktów STP
- Ogólny przewodnik klejenia i uszczelniania jednoskładnikowymi materiałami Sikaflex®

## OPAKOWANIA

Kartusz	300 ml
Unipack	600 ml
Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

## NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS). Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej używanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-552 AT  
Wersja 04.01 (04 - 2023), pl\_PL  
012201215523001000

Sika Poland Sp. z o.o.  
ul. Karczunkowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: sika.poland@pl.sika.com  
www.sika.pl  
BDO 000015415

