

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-252

Elastyczny klej do budowy pojazdów użytkowych

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA	1-komponentowy poliuretan
Kolor (CQP001-1)	Czarny, biały, szary
Mechanizm utwardzania	Utwardzanie wilgocią z powietrza
Gęstość (nieutwardzony)	w zależności od koloru 1.2 kg/l
Stabilność (non-sag)	Dobra
Temperatura aplikacji	otoczenia 10 – 35 °C
Czas naskórkowania (CQP019-1)	40 minut ^A
Czas otwarty (CQP526-1)	35 minut ^A
Szybkość utwardzania (CQP049-1)	(patrz wykres 1)
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C 4 godziny 130 °C 1 godzina 150 °C
Czas składowania (CQP081-1)	12 miesięcy ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % w.w.^B) składowanie poniżej 25 °C

OPIS

Sikaflex®-252 jest elastycznym jednoskładnikowym klejem poliuretanowym zaprojektowanym specjalnie do klejenia dużych elementów przy budowie pojazdów. Nadaje się do klejenia powlekanych metali, laminatów GRP, materiałów ceramicznych i tworzyw sztucznych.

ZALETY PRODUKTU

- Dobrze wiąże się z szeroką gamą podłoży
- Zdolny do wytrzymywania wysokich naprężeń dynamicznych
- Dobre właściwości wypełniania luk
- Malowalny
- Tłumiący drgania
- Nieprzewodzący elektrycznie

ZAKRES STOSOWANIA

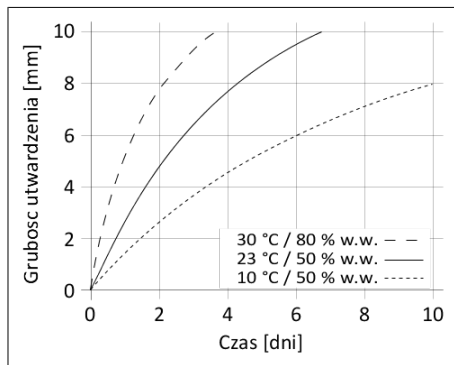
Sikaflex®-252 nadaje się do połączeń poddawanych naprężeniom dynamicznym. Jest odpowiedni do klejenia drewna, metali, zwłaszcza aluminium (w tym anodowanego), blachy stalowej (w tym fosforanowanej, chromianowanej i ocynkowanej), podkładów na metal i powłok malarskich (systemy 2-komponentowe), materiałów ceramicznych i tworzyw sztucznych.

Należy zasięgnąć porady producenta przed użyciem na tworzywach sztucznych podatnych na pękanie naprężeniowe.

Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-252 utwardza się w reakcji z wilgocią atmosferyczną. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest generalnie niższa i proces utwardzania przebiega nieco wolniej (patrz wykres 1).



Wykres 1: Szybkość utwardzania Sikaflex®-252

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-252 jest generalnie odporny na zwykłą wodę, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne oraz żrące roztwory alkaliczne i rozpuszczalniki.

METODA APLIKACJI

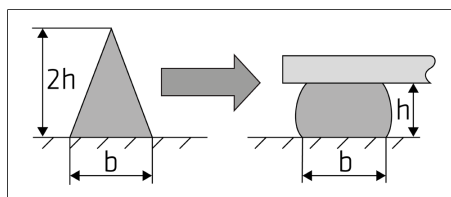
Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju, pyłu i zanieczyszczeń. Dodatkowe przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla długotrwałego wiązania. Sugestie dotyczące przygotowania powierzchni można znaleźć w aktualnym wydaniu odpowiedniego Przewodnika Przygotowania Powierzchni. Należy wziąć pod uwagę, że sugestie te opierają się na doświadczeniu i muszą w każdym przypadku zostać zweryfikowane przez testy na oryginalnych podłożach.

Aplikacja

Sikaflex®-252 może być nakładany w temperaturze pomiędzy 10 °C a 35 °C (otoczenie i produkt) jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się pomiędzy 15 °C a 25 °C.

Należy mieć na uwadze, że lepkość kleju wzrasta w niskich temperaturach. Dla łatwiejszej aplikacji należy przed użyciem klej kondycjonować w temperaturze pokojowej. Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowana forma ścieżki klejowej

Sikaflex®-252 może być nakładany ręcznym, pneumatycznym lub elektrycznym pistoletem tłokowym lub za pomocą pompy. Czas otwarty kleju jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Klejone elementy muszą być zawsze połączone przed upływem czasu otwartego. Nigdy nie należy kleić elementów po tym, jak klej zbudował naskórek.

Wygładzanie i wykończenie

Wygładzanie musi być wykonane przed upływem czasu otwartego kleju. Rekomendowane jest użycie do wygładzania środka Sika® T-oling Agent N. Inne środki wygładzające muszą być uprzednio przetestowane pod kątem przydatności i kompatybilności.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-252 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę.

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karta Charakterystyki
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Poliuretanów Sika®
- Ogólny Przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednoskładnikowymi Materiałami Sikaflex®

OPAKOWANIA

Kartusz	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z posta-

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-252
Wersja 03.01 (04 - 2023), pl_PL
012001212520001000



nowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU
Sikaflex®-252
Wersja 03.01 (04 - 2023), pl_PL
012001212520001000

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

