

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-271 PowerCure

Klej do szyb o przyspieszonym utwardzaniu

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA	Poliuretan
Kolor (CQP001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	Utwardzanie wilgocią ^A
Gęstość (nieutwardzony)	1.2 kg/l
Stabilność (non-sag) (CQP061-1)	Bardzo dobra
Temperatura aplikacji	5 – 40 °C
Czas otwarty (CQP526-1)	10 minut ^B
Początkowa wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1)	Patrz Tabela 1
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Czas składowania (CQP081-1)	9 miesięcy

CQP = Corporate Quality Procedure^A W wersji PowerCure^B 23 °C / 50 % r.h.

OPIS

Sikaflex®-271 PowerCure jest elastycznym klejem poliuretanowym do wklejania oraz wymiany szyb w przemyśle transportowym. Utwardzanie Sikaflex®-271 PowerCure jest przyspieszone dzięki technologii Sika PowerCure która jednocześnie powoduje znaczne uniezależnienie procesu utwardzania od warunków atmosferycznych. Jest odpowiedni do podłoży stosowanych przy montażu lub wymianie szyb w przemyśle transportowym jak powłoki lakiernicze, szkło, nadruk ceramiczny oraz powłoki e-coat.

ZALETY PRODUKTU

- Przyspieszone utwardzanie i budowanie adhezji
- Doskonałe właściwości aplikacyjne
- Idealny przy wymianie szyb w środkach transportu
- Mała zależność od warunków zewnętrznych dzięki Sika® Booster
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Nie zawiera rozpuszczalników

ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-271 PowerCure jest przeznaczony do ręcznego stosowania przy montażu i wymianie szyb w środkach transportu. Zapewnia szybkie budowanie się adhezji i wytrzymałości.

Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych użytkowników profesjonalnych. Należy wykonać testy z użyciem stosowanych materiałów w celu upewnienia się co do przyczepności i kompatybilności materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-271 PowerCure utwardza się w reakcji z wilgocią zawartą w paście przyspieszającej, w znacznym stopniu niezależnie od warunków atmosferycznych. Typowe dane szybkości przyrostu wytrzymałości w czasie podano w poniższej tabeli.

Czas[min]	Wytrzymałość[MPa]
60	0.7
120	3.5

Tabela 1: Wytrzymałość na ścinanie w 23 °C / 50 % r.h.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-271 PowerCure jest ogólnie odporny na wodę słodką i morską, rozcieńczone kwasy i zasady; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne, glikole, stężone kwasy mineralne i zasady oraz rozpuszczalniki.

METODA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczów, olejów i pyłów. Sposób przygotowania powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma zasadnicze znaczenie dla osiągnięcia długotrwałości połączenia. Wszystkie etapy procesu przygotowania powierzchni muszą być potwierdzone przez przeprowadzenie testów na faktycznie używanych podłożach z uwzględnieniem konkretnych warunków panujących w procesie produkcyjnym.

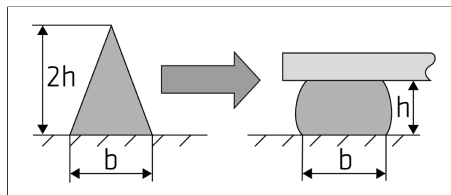
Aplikacja

Używać pistoletu systemu PowerCure według zasad opisanych w instrukcji użycia systemu PowerCure. Jeżeli aplikacja jest przerywana na dłużej niż 2 minuty, mixer musi być wymieniony.

Sikaflex®-271 PowerCure może być nakładany w temperaturach pomiędzy 5 °C a 40 °C ale należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura kleju i klejonych materiałów zawiera się w przedziale pomiędzy 15 °C a 25 °C.

Czas otwarty znacznie skraca się w gorącym i wilgotnym klimacie. Klejone elementy muszą być zawsze złączone przed upływem czasu otwartego. W przybliżeniu, zmiana temperatury o + 10 °C skraca czas otwarty o połowę.

W celu zapewnienia jednolitej grubości warstwy kleju, rekomendowane jest nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rys.1).



Rysunek 1: Rekomendowany kształt ścieżki

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-271 PowerCure może być usunięty ze sprzętu i narzędzi za pomocą Sika®Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał może być usunięty jedynie mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy niezwłocznie przemyć chusteczkami typu Sika® Cleaner-350H lub odpowiednim przemysłowym środkiem do mycia rąk i wodą. Nie używać rozpuszczalników na skórę!

DODATKOWE INFORMACJE

W niniejszej karcie podane są informacje ogólne. Porady dotyczące szczegółowych zastosowań są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karta Charakterystyki Substancji
- Ogólny Przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednoskładnikowymi Materiałami Sikaflex®
- PowerCure Dispenser
Operating Instructions and Quick Reference Guide

OPAKOWANIA

PowerCure Pack	600 ml
----------------	--------

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.