

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 266/2024

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Klej do membran dachowych Sarnacol® T-660; Sarnacol® T-660

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Klej Sarnacol® T-660

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do przyklejania membran dachowych wykonanych z PVC na zewnętrznych elementach pionowych dachu np. attykach, ścianach, otynkowanych i nieotynkowanych, wykonanych z betonu, cegły, płyt PIR laminowanych, płyt OSB lub stali.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Sika Services AG, Tüffenwies 16, CH- 8064 Zürich, Szwajcaria
Zakład produkcyjny w Szwajcarii

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Sika Poland Sp. z o.o., ul. Karczunkowska 89, 02-871 Warszawa, Polska

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska norma wyrobu: Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna nr ICiMB-KOT-2024/0224 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na oddzieranie pod kątem 180° membrana – spoina klejowa – beton - po warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 20 N ≥ 21 N ≥ 18 N	
Wytrzymałość na oddzieranie pod kątem 180° membrana – spoina klejowa – płyta OSB - po warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 15 N ≥ 18 N ≥ 13 N	
Wytrzymałość na oddzieranie pod kątem 180° membrana – spoina klejowa – stal - po warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 16 N ≥ 18 N ≥ 14 N	
Wytrzymałość na oddzieranie pod kątem 180° membrana – spoina klejowa – płyta PIR laminowana - po warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 9 N ≥ 9 N ≥ 9 N	
Wytrzymałość na oddzieranie pod kątem 180° membrana – spoina klejowa – cegła - po warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 14 N ≥ 14 N ≥ 12 N	
Wytrzymałość na oddzieranie pod kątem 180° membrana – spoina klejowa – tynk - po warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 10 N ≥ 15 N ≥ 10 N	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Krzysztof Szulim, Kierownik ds. Technicznych

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)



Warszawa, 19.11.2024

.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)