

KARTA INFORMACYJNA

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid

Epoksydowa powłoka międzywarstwowa zawierająca płatki miki

OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid jest 2-składnikową powłoką na bazie żywicy epoksydowej.

Niskorozpuszczalnikowy wg Wytycznych Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego i Materiałów Antykorozyjnych (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIE

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid stosowany jest jako mechanicznie odporna powłoka międzywarstwowa na narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych powierzchniach stalowych, stalowych ocynkowanych ogniowo, stalowych ocynkowanych natryskowo, ze stali szlachetnej oraz aluminiowych.

W połączeniu z 2-składnikowymi powłokami gruntującymi i nawierzchniowymi tworzy odporny mechanicznie i na warunki atmosferyczne antykorozyjny system powłokowy do stosowania w atmosferze C5-I oraz C5-M, czas ochrony wysoki zgodnie z EN ISO 12944-5.

WŁAŚCIWOŚCI

- Możliwość bezpośredniego stosowania na powierzchnie ocynkowane, ze stali szlachetnej i aluminium
- Grubość warstwy do 150 µm na cykl roboczy
- Aplikacja także przy niskich temperaturach do -10°C
- Szybka możliwość dalszej obróbki

DANE PRODUKTU**BARWY**

Szary ~ DB 702 i szary beżowy ~ RAL 7032, matowy, inne kolory na zapytanie.

W przypadku wysokich wymagań kolorystycznych zalecane jest zastosowanie powłoki wierzchniej Sika® Permacor®-2230 VHS lub Sika® Permacor®-2330.

OPAKOWANIA

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid: 24 kg netto

SKŁADOWANIE

2 lata od daty produkcji jeśli materiał składowany w oryginalnych, nieotwieranych, nieuszkodzonych i szczelnych opakowaniach, w suchych i chłodnych warunkach.

INFORMACJE O SYSTEMIE

BUDOWA SYSTEMU

Stal:

Jako powłoka międzywarstwowa na następujących powłokach gruntujących:

Sika® Permacor®-2004, Sika® Permacor®-2029,
Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2311 Rapid,
Sika® Permacor®-2305 Rapid

Możliwe powłoki nawierzchniowe, np.:

Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330

Powierzchnie ocynkowane, aluminium i stal szlachetna:

1 x Sika® Permacor®-2315 EG Rapid

1 x powłoka nawierzchniowa (patrz powyżej)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Stal:

Obróbka strumieniowa do stopnia Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 8501-1.

Bez kurzu, zabrudzeń, tłuszczu i olejów, odpowiednio zagruntowana (patrz powyżej).

Powierzchnie ocynkowane, aluminium i stal szlachetna:

Bez kurzu, zabrudzeń, tłuszczu, olejów i produktów korozji. Powierzchnie długotrwale obciążone kondensatem wodnym lekko omieść ścierniwem bezferytowym.

Do czyszczenia zabrudzonych lub zwietrzałych powierzchni wszelkiego typu, jak np. ocynk, lub powierzchni powłok zalecane jest użycie środka SikaCor® Wash.

DANE TECHNICZNE

ZUŻYCIE

Produkt	Gęstość ~ kg/dm ³	Zawartość części stałych		Teoretyczne zużycie / Emisja LZO bez strat na średnią grubość suchej warstwy			
		obj.	wag	GSW µm	GMW µm	~ kg/m ²	LZO ~ g/m ²
Sika® Permacor®-2315 EG Rapid	1,6	55	76	80 150	150 275	0,235 0,435	55,9 104,7

PROPORCJE MIESZANIA

100 : 20

(SKŁADNIK A : B)

CZĘŚCI WAGOWE

ODPORNOŚĆ

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid jako składnik systemu jest odporny na warunki atmosferyczne.

ODPORNOŚĆ TERMICZNA

Środowisko suche: do +120°C, krótkotrwała do +150°C.

SZCZEGÓŁY APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Przed mieszaniem przemieszać mechanicznie składnik A. Składniki A + B zmieszać ze sobą zgodnie z opisanymi proporcjami mieszania. W celu uniknięcia zachlapań lub rozlania składniki należy początkowo krótko mieszać przy niskiej prędkości obrotowej mieszadła. Następnie wymieszać intensywnie zwiększając prędkość obrotową do maksymalnie 300

Karta Informacyjna

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid

14.07.2015,

Nr identyfikacyjny 02 06 02 00 021 0 000004

Polski

Powłoki przemysłowe

obr./min. Mieszać do osiągnięcia jednorodnej mieszanki, nie krócej jednak niż przez 3 minuty. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać zgodnie z podanymi powyżej informacjami. W trakcie mieszania i przelewania materiału należy stosować odpowiednią odzież ochronną oraz okulary lub maskę ochronną.

METODY APLIKACJI

Podane grubości warstwy uzyskiwane są poprzez natrysk hydrodynamiczny. Uzyskanie jednolitej grubości warstwy oraz jednolitego wyglądu zależy od przebiegu aplikacji. Z reguły najlepsze efekty uzyskuje się przy stosowaniu natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy. Przy aplikacji wałkiem lub pędzlem, w zależności od kształtu i rodzaju zabezpieczanej konstrukcji oraz barwy użytego materiału, mogą być konieczne dodatkowe czynności, aby uzyskać żądaną grubość suchej warstwy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że, nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Malowanie pędzlem lub wałkiem:

W przypadku filigranowych konstrukcji i profili możliwe jest przy założeniu podwyższonych nakładów pracy uzyskanie odpowiedniej grubości warstwy. Mogą być ew. wymagane dodatkowe cykle robocze.

Natrysk hydrodynamiczny:

Ciśnienie w pistolecie minimum 180 bar

Dysza 0,38 – 0,53 mm,

Kąt natrysku 40 – 80°

WARUNKI APLIKACJI

Materiał: minimum +10°C

Powierzchnia podłoża: minimum -10°C

Wilgotność względna powietrza: maksimum 85%.

W przypadku aplikacji na zewnątrz należy zwrócić uwagę na punkt rosy. Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

W razie konieczności materiał można rozcieńczyć max 5% rozcieńczalnika Sika® Verdünnung E+B.

CZAS OTWARTY

Przy +10°C ok. 5 godzin

Przy +20°C ok. 3 godziny

Przy +30°C ok. 1 godziny

STOPIEŃ SUCHOŚCI 6 WG PN-EN ISO 9117-5

Produkt	Grubość suchej warstwy	+5°C po	+10°C po	+20°C po
Sika® Permacor®-2315 EG Rapid	150 µm	22 h	10 h	5 h

CZASY POMIĘDZY CYKLAMI ROBOCZYMI

	+0°C po	+5°C po	+10°C po	+15°C po	+20°C po	+25°C po	+30°C po
minimum	40 h	20 h	10 h	7 h	4 h	3 h	2 h

CZAS CAŁKOWITEGO WYSCHNIĘCIA

Przy +20°C pełne utwardzenie po około 4 dniach.

ROZCIEŃCZALNIK / CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Verdünnung E+B

WAŻNE WSKAZÓWKI

DYREKTYWA UNIJNA 2004/42 W SPRAWIE OGRANICZEŃ EMISJI LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (Kategoria produktu II A / j typ Lb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010).

Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych w Sika® Permacor®-2315 EG Rapid wynosi < 500 g/l

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

UWAGI PRAWNE

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sika Poland Sp. z o.o.

Powłoki przemysłowe
Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
Polska
www.sika.pl

Opracował

Powłoki przemysłowe
Telefon: +48 (22) 31 00 700
Fax: +48 (22) 31 00 800
Mail: sika.poland@pl.sika.com

Karta Informacyjna

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid
14.07.2015,

Nr identyfikacyjny 02 06 02 00 021 0 000004

Polski

Powłoki przemysłowe