

Inertol® BS 10

Bitumiczny materiał powłokowy

Opis produktu Inertol® BS 10 jest jednoskładnikowym, bitumicznym materiałem powłokowym zawierającym specjalne wypełniacze i szybko odparowujące rozpuszczalniki.

Zastosowanie Materiał przeznaczony do antykorozyjnego zabezpieczenia rur żeliwnych i żeliwnych ocynkowanych (gaz i woda) oraz zbiorników stalowych. Zarówno powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych wg. DIN 30674, część 3

Właściwości

- Doskonale właściwości antykorozyjne
- Wysoka odporność mechaniczna
- Odporność na warunki atmosferyczne, wodę i procesy starzenia
- Przystosowany do zabezpieczania żeliwa i żeliwa ocynkowanego
- W pełni utwardzony produkt może być przeznaczony do kontaktu z wodą pitną
- Spełnia wymagania normy DIN 30674 część 3

Dane produktu

Barwa Czarna

Opakowanie

- Inertol® BS 10 30, 250 i 1000 kg
- Rozcieńczalnik S 10 i 25 litrów oraz 160 kg

Składowanie

Warunki składowania /Czas przydatności do użycia Produkt przechowywany w zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Odporność

Odporność chemiczna Dobra odporność na działanie wody zwykłej i chlorowanej oraz neutralne sole

Odporność termiczna W środowisku

- Suchym do +80°C
- Wodnym, krótkotrwała do +60°C

Informacje o systemie

Struktura systemu Na podłożu stalowym, żeliwnym lub na żeliwie ocynkowanym
1 ÷ 2 x Inertol® BS 10



Szczegóły aplikacji

Zużycie materiału

	Gęstość płynnego materiału [kg/dm ³]	Zawartość składników stałych [%]		Teoretyczna grubość warstwy przy zużyciu 100 g/m ² [μm]		Teoretyczne zużycie materiału dla osiągnięcia średniej grubości suchej warstwy	
		obj.	wag.	mokrej	suchej	μm	kg/m ² .
Inertol BS 10	1,30	60	74	77	46	100	0,215

Przygotowanie podłoża Żeliwo i żeliwo ocynkowane musi być suche, wolne od pyłu, oleju, tłuszczu i rdzy. Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itd. Zalecane jest czyszczenie strumieniowo-ścierne w celu osiągnięcia stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN EN ISO 12944, część 4.

Warunki aplikacji

Temperatura materiału Materiał należy podgrzać do temperatury +20°C ÷ +25°C

Temperatura podłoża Podczas nanoszenia natryskiem wskazane jest podgrzanie podłoża do temperatury +50°C ÷ +60°C, uzyskuje się wtedy powłokę lepszej jakości. Przy malowaniu poprzez zanurzenie: temperatura podłoża powinna wynosić +15°C ÷ +25°C.

Instrukcja aplikacji

Instrukcja mieszania Materiał dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania, przed użyciem wymaga dokładnego wymieszania.

Malowanie przez zanurzenie:

Inertol[®] BS 10 należy dokładnie wymieszać i wlać do naczynia. Aby utrzymać jednorodność materiału, zawartość naczynia z farbą musi być mieszana za pomocą pompy cyrkulacyjnej lub mieszadła. Jest to szczególnie istotne w przypadku dodawania rozcieńczalnika. Podczas mieszania należy unikać napowietrzania mieszanki. Temperatura i lepkość zawartości naczynia musi być mierzona na początku każdego zanurzenia i po dopełnieniu naczynia Inertol[®] BS 10.

Rozcieńczalnik S [%]	Lepkość, kubek DIN, 4 mm, +20°C	Maksymalna grubość suchej warstwy na 1 cykl zanurzenia
0%	84 s	100 μm
2%	48 s	90 μm
4%	36 s	75 μm
6%	29 s	65 μm

W tabeli podano wartości orientacyjne.

Nie wolno mieszać Inertol[®] BS 10 z innymi farbami i rozcieńczalnikami

Sposoby aplikacji / narzędzia

- *Pędzlem lub wałkiem*
- *Natryskiem bezpowietrznym*
Ciśnienie w pistolecie minimum 150 bar, dysza 0,43÷0,53 mm, kąt otwarcia 40° ÷ 80°
- *Przez Zanurzenie*
Przy zanurzaniu pojedynczego elementu konieczne jest umocowanie malowanego elementu w taki sposób, aby nadmiar farby mógł swobodnie wypłynąć. Malowany element należy zanurzać i wyciągać powoli.

Przy stosowaniu kosza, elementy należy układać w koszu w ten sposób, aby całkowicie się zanurzyły oraz tak, aby nadmiar farby mógł swobodnie wypłynąć. Unikać układania elementów jeden na drugi oraz elementów poziomych. Kosz zanurzać i wyciągać powoli. Aby uniknąć usterek, powtórzyć zanurzenie

Czyszczenie narzędzi Narzędzia należy od razu po użyciu umyć rozcieńczalnikiem S.

Wiązanie materiału

Czas utwardzania

Stopień 6/7° wyschnięcia wg DIN 53 150 materiał osiąga po:

Stopień	Grubość suchej warstwy	+5°C po	+23°C po	+40°C po	+80°C po
6	60 µm	4 godz.	1,5 godz.	40 min.	15 min.
	80 µm	6 godz.	2,5 godz.	1 godz.	20 min.
	100 µm	7,5 godz.	3 godz.	1 godz.	40 min.
7	60 µm	7,5 godz.	2,5 godz.	75 min	30 min
	80 µm	16 godz.	5 godz.	2,5 godz.	35 min
	100 µm	24 godz.	7,5 godz.	3 godz.	1 godz.

Czas pomiędzy ułożeniem kolejnych warstw

Po wyschnięciu powłoki do 7 stopnia

Końcowe utwardzenie

Podczas suszenia piecowego zalecane jest utrzymywanie temperatury +150°C przez 15÷25 minut. Niższa temperatura znacząco wydłuża czas suszenia. Należy dobrać najbardziej korzystne warunki wysychania po przeprowadzeniu odpowiednich prób. Po całkowitym odparowaniu rozpuszczalników i po schłodzeniu rur do temperatury około +25°C za pomocą chłodnego powietrza lub zimnej wody, rury nadają się do składowania w magazynie.

Uwaga

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Ochrona zdrowia i środowiska

Warunki BHP

Materiał rozpuszczalnikowy. W zamkniętych i/lub wąskich wykopach, studzienkach itp. należy zapewnić właściwą wentylację na czas wykonywania robót i schnięcia materiału. W okresie tym nie wolno używać otwartego ognia ani wykonywać żadnych innych czynności mogących być jego źródłem (jak np. spawanie). W słabo oświetlonych pomieszczeniach dopuszczalne jest tylko dodatkowe oświetlenie elektryczne. W czasie aplikacji używać ubranie ochronne (rękawice, okulary). Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

Ochrona środowiska

W stanie płynnym, nieutwardzonym może spowodować zanieczyszczenie wody. Pozostałości nie należy usuwać do kanalizacji, ścieków wodnych i gleby. Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Sika Poland Sp. z o.o. Tel +48 22 31 00 700
ul. Karczunkowska 89 Fax +48 22 31 00 800
02-871 Warszawa e-mail sika.poland@pl.sika.com
Polska www.sika.pl