

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## SikaCor® EG-1 Plus

Powłoka gruntująca na bazie żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych

## OPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-1 Plus jest dwuskładnikową, zawierającą płatki miki żelaza (MIO) powłoką gruntującą na bazie żywicy epoksydowej. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

## ZASTOSOWANIA

SikaCor® EG-1 Plus przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Stosowana jest jako mechanicznie odporna powłoka gruntująca drobne elementy ze stali, stali ocynkowanej ogniowo, ocynku natryskowego, stali nierdzewnej i aluminium na powierzchniach narażonych na działanie warunków atmosferycznych.

## CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Niskie zużycie na m<sup>2</sup>
- Szybkowiążąca, krótki czas oczekiwania na możliwość układania kolejnych warstw
- Możliwość stosowania bezpośrednio na stal, stal ocynkowaną ogniowo i natryskowo, stal nierdzewną i aluminium
- Grubość suchej warstwy od 60 do 160 µm w jednym cyklu roboczym

## INFORMACJE O PRODUKCIE

|                     |  |   |
|---------------------|--|---|
| Pakowanie           | SikaCor® EG-1 Plus   | 30 kg, 15 kg i 3 kg netto   |
|                     | Sika® Thinner EG   | 25 l, 10 l i 3 l  |
|                     | SikaCor® Cleaner   | 160 l i 25 l  |
| Wygląd / Barwa      | <b>Kolory MIO</b>  | Szara metaliczna zbliżona do DB 702, DB 703, zielona metaliczna zbliżona do DB 601  |
|                     | <b>Pozostałe kolory</b>  | Biała<br>Z uwagi na charakterystykę stosowanych surowców naturalnych możliwe są nieznaczne odchylenia kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi. |
| Czas składowania    | Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji. |   |
| Warunki składowania | Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.   |   |

|                                 |            |                         |
|---------------------------------|------------|-------------------------|
| <b>Gęstość</b>                  | Kolory MIO | ~1,5 kg/dm <sup>3</sup> |
|                                 | Biała      | ~1,4 kg/dm <sup>3</sup> |
| <b>Zawartość części stałych</b> | Kolory MIO | ~69 % objętościowo      |
|                                 |            | ~81 % wagowo            |
|                                 | Biała      | ~70 % objętościowo      |
|                                 |            | ~81 % wagowo            |

## INFORMACJE TECHNICZNE

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Odporność chemiczna</b> | Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, sole odładowane, dym, opary kwasów i ługów, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników. |
| <b>Odporność termiczna</b> | Środowisko suche do +150°C, krótkotrwała do + 200°C<br>Środowisko wilgotne do + 50°C<br>Przy wyższych obciążeniach temperaturowych należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sika.        |

## INFORMACJE O SYSTEMIE

|                |   |
|----------------|---|
| <b>Systemy</b> | <b>Stal:</b><br>Jako powłoka gruntująca<br>1 x SikaCor® EG-1 Plus |
|----------------|---|

## INFORMACJE O APLIKACJI

|                            |                         |         |
|----------------------------|-------------------------|---------|
| <b>Proporcje mieszania</b> | Składnik A : składnik B |         |
|                            | wagowo                  | 90 : 10 |
|                            | objętościowo            | 5,7 : 1 |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Rozcieńczalnik</b> | Sika® Thinner EG<br>Dostosowanie lepkości: w razie konieczności można dodać do 5% rozcieńczalnika Sika® Thinner EG. |
|-----------------------|---|

|                |  |   |
|----------------|--|---|
| <b>Zużycie</b> | Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy: |   |
|                | <b>Kolory MIO</b>  |   |
|                | Grubość suchej warstwy   | 80 μm      160 μm                                 |
|                | Grubość mokrej warstwy   | 116 μm      232 μm                                |
|                | Zużycie  | ~0,174 kg/m <sup>2</sup> ~0,348 kg/m <sup>2</sup> |
|                | LZO  | ~33 g/m <sup>2</sup> ~66 g/m <sup>2</sup>         |

Przy nanoszeniu SikaCor® EG-1 Plus natryskiem w jednym cyklu roboczym materiały zawierające MIO można uzyskać grubość suchej warstwy nawet do 320 μm.

|                |                        |   |
|----------------|------------------------|---|
| <b>Zużycie</b> | <b>Biała</b>           |   |
|                | Grubość suchej warstwy | 80 μm      160 μm                                 |
|                | Grubość mokrej warstwy | 114 μm      228 μm                                |
|                | Zużycie                | ~0,160 kg/m <sup>2</sup> ~0,320 kg/m <sup>2</sup> |
|                | LZO                    | ~30 g/m <sup>2</sup> ~60 g/m <sup>2</sup>         |

Przy nanoszeniu SikaCor® EG-1 Plus natryskiem w jednym cyklu roboczym materiału w kolorze białym można uzyskać grubość suchej warstwy nawet do 400 μm.

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| <b>Temperatura produktu</b> | Minimum + 5°C |
|-----------------------------|---------------|

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Wilgotność względna powietrza</b> | Maksimum 85%<br>Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co naj- |
|--------------------------------------|--|

mniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

|                                  |                       |            |
|----------------------------------|-----------------------|------------|
| <b>Temperatura podłoża</b>       | Minimum + 5°C         |            |
| <b>Przydatność do stosowania</b> | W temperaturze + 10°C | ~12 godzin |
|                                  | W temperaturze + 20°C | ~8 godzin  |
|                                  | W temperaturze + 30°C | ~5 godzin  |

|                           |  |             |
|---------------------------|--|-------------|
| <b>Poziom schnięcia 6</b> | <b>Grubość suchej warstwy</b> (PN-EN ISO 9117-5) |             |
|                           | <b>80 µm</b>                                     |             |
|                           | W temperaturze + 5°C                             | 12 godzin   |
|                           | W temperaturze + 10°C                            | 8 godzin    |
|                           | W temperaturze + 20°C                            | 4 godziny   |
|                           | W temperaturze + 40°C                            | 75 minut    |
|                           | W temperaturze + 80°C                            | 20 minut    |
|                           | <b>Grubość suchej warstwy</b> (PN-EN ISO 9117-5) |             |
|                           | <b>160 µm</b>                                    |             |
|                           | W temperaturze + 5°C                             | 20 godzin   |
|                           | W temperaturze + 10°C                            | 12 godzin   |
|                           | W temperaturze + 20°C                            | 5,5 godziny |
|                           | W temperaturze + 40°C                            | 2 godziny   |

Znaczący wpływ na czas schnięcia i utwardzanie powłoki mają temperatury i grubości powłoki.

|   |  |
|---|--|
| <b>Czas oczekiwania / Przemalowanie</b> | Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6<br>Przy grubszych powłokach, a także przy niższych temperaturach czas schnięcia jest dłuższy. Konieczne jest przeprowadzenie prób, pozwalających na określenie czasu oczekiwania pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw.<br>Maksimum: 4 lata<br>W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sika.<br>Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia. |
|---|--|

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Czas schnięcia</b> | W zależności od grubości powłoki i temperatury całkowite utwardzenie materiału następuje w ciągu 1 - 2 tygodni. Badania powłoki można wykonywać dopiero po jej całkowitym utwardzeniu. |
|-----------------------|--|

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

#### Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

#### Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i aluminium:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji. W przypadku długotrwałego obciążenia wodą kondensacyjną omieść powierzchnię ścierniwem niemetalicznym.

#### Powierzchnie ocynkowane metodą natrysku na gorąco:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni np. powierzchni ocynkowanych lub pokrytych powłokami gruntującymi zalecane jest stosowanie środka Sika-

Cor® Wash.

## MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

## APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

### Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

### Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,5 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 5 barów, wymagany jest filtr oleju i wody.

### Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

SikaCor® Cleaner

## OGRANICZENIA LOKALNE

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowa-

### **Sika Poland Sp. z o.o.**

ul. Karczkowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: sika.poland@pl.sika.com  
www.sika.pl  
BDO 000015415

### **Karta Informacyjna Produktu**

SikaCor® EG-1 Plus  
Październik 2022, Wersja 08.02  
020602000040000060

nie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

SikaCorEG-1Plus-pl-PL-(10-2022)-8-2.pdf