

## Posadzki przemysłowe Przemysł elektroniczny

### Zakłady Härter na terenie LSSE w Legnicy.



- Opis obiektu:** Trzy różnego rodzaju pomieszczenia: produkcyjno - magazynowe (2.900 m<sup>2</sup>), techniczne I (850 m<sup>2</sup>), techniczne II (250 m<sup>2</sup>).
- Wymagania:** Gładkie posadzki zalecane do stosowania w przemyśle elektronicznym.
- Podłoże:** Beton C 30/37. Przygotowanie powierzchni – czyszczenie metodą strumieniowo-ścierną
- Technologia:**
- 1. Hala główna: Sikafloor 261 RAL 1001 – (2.900 m<sup>2</sup>)**
    - zagruntowanie Sikafloor<sup>®</sup> 156
    - szpachlowanie Sikafloor<sup>®</sup> 261 z piaskiem kwarcowym
    - 1 x Sikafloor<sup>®</sup> 261 z piaskiem kwarcowym
  - 2. Pomieszczenie techniczne I - (850 m<sup>2</sup>)**
    - zagruntowanie + wyrównanie Sikafloor<sup>®</sup> 156 z piaskiem kwarcowym
    - szwy robocze: Sikafloor<sup>®</sup> 156 + Sikafloor<sup>®</sup> 371 Glasgewebe
    - 1 x Sikafloor<sup>®</sup> 261 z piaskiem kwarcowym
    - Cokoliki: 1 x Sikafloor<sup>®</sup> 2530 W + 10% wody  
1 x Sikafloor<sup>®</sup> 2530 W
  - 3. Pomieszczenie techniczne II (250 m<sup>2</sup>)**
    - 1 x Sikafloor<sup>®</sup> 156 z piaskiem kwarcowym
    - 1 x Sikafloor<sup>®</sup> Level 25
    - 1 x Sikafloor<sup>®</sup> 2530 W + 10% wody
    - 1 x Sikafloor<sup>®</sup> 2530 W

<b>Data:</b> lipiec 2005	<b>Lokalizacja:</b> LSSE Legnica
<b>Generalny wykonawca:</b> Kajima Europe	<b>Wykonawca prac:</b> „Chemex”
<b>Projektant:</b> TKS Polska	<b>Inżynier / Instruktor Sika Poland</b> Piotr Kwieciński, Jacek Klin

