

## Instalacja Sarnafil® G/S

### Dokumentacja producenta

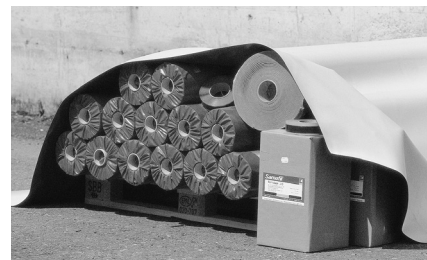
Membrany Sarnafil® G/S muszą być składowane i instalowane zgodnie z Instrukcją stosowania Sarnafil® G/S oraz aktualnymi Kartami Informacyjnymi Wyrobu.



### Dostawy i składowanie

Sarnafil® G/S jest dostarczana w rolkach owiniętych folią i ułożonych na paletach.

Rolki muszą być składowane w pozycji poziomej na podwyższeniu oraz zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi za pomocą impregnowanego brezentu.



Prawidłowo składowane rolki na budowie.

### Tworzenie zakładów membran Sarnafil® G/S

#### Cięcie materiału

Sarnafil® G/S należy ciąć nożycami lub nożem.

#### Łączenia na zakład

Sąsiadujące arkusze są łączone na zakład i spawane na gorąco dla uzyskania wodoszczelnego połączenia.

System mechanicznego mocowania (Sarnafast):	Wymagany jest zakład 120 mm.
System mechanicznego mocowania (Sarnabar):	Wymagany jest zakład 80 mm.
System luźno ułożony:	Wymagany jest zakład co najmniej 80 mm.
System klejony:	Wymagany jest zakład 50 mm (G 410 Felt, G 410).
Mocowanie brzegowe:	Wymagany jest zakład co najmniej 100 mm.

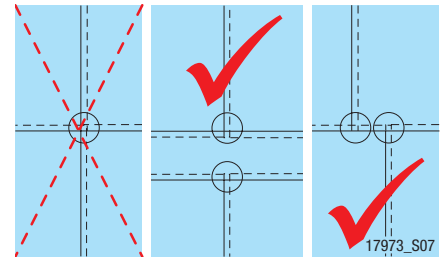
#### Zgrzewanie membran Sarnafil® G/S

Membrany Sarnafil® G/S muszą być zgrzewane gorącym powietrzem. Należy stosować wyłącznie urządzenia zalecane przez dział Sika Roofing i przestrzegać zasad podanych przez producenta. Łączone powierzchnie muszą być czyste i suche. Powierzchnie brudne muszą być oczyszczone wilgotną szmatką nasączoną Sarna Cleaner lub Sarna Seam Cleaner. Przed przystąpieniem do prac należy wykonać zgrzewanie próbne dla dobrania właściwej temperatury oraz szybkości zgrzewania. Postępowanie takie jest szczególnie ważne w przypadku stosowania różnych typów membran.

### Połączenia w kształcie litery T i połączenia krzyżowe

Połączeń krzyżowych, gdzie w jednym punkcie zbiegają się cztery rogi czterech membran, należy unikać. Przy prawidłowym układaniu membran Sarnafil® G/S wszystkie połączenia mogą być ograniczone do zgrzewanych zakładów i połączeń prostopadłych w kształcie litery T (rysunki).

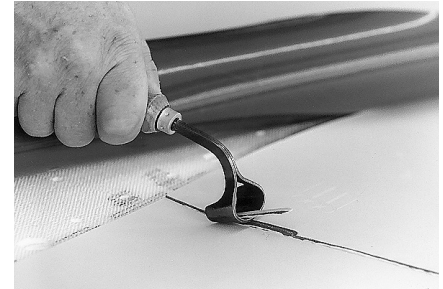
Aby uzyskać ciągłe, wodoszczelne zakłady w miejscach połączeń typu T, przed zgrzewaniem krawędzie membran Sarnafil® G/S muszą być skośnie ścięte specjalnym narzędziem (foto) lub w inny sposób.



Połączenie krzyżowe

Połączenie prostopadłe

Połączenie prostopadłe



Skośne nacinanie membrany w miejscu łączenia T.

### Sprzęt do zgrzewania

Można stosować wyłącznie sprzęt i metody łączenia zalecane przez dział Sika Roofing. Sarnafil® G/S jest łączona przy użyciu ręcznych zgrzewarek lub automatów na gorące powietrze firmy Leister lub Sarnamatic.

### Badanie połączenia (próba na odrywanie)

Przed przystąpieniem do prac zasadniczych należy wykonać badania zgrzewów i próbę wytrzymałości na odrywanie. W testowaniu wytrzymałości na odrywanie zgrzewane połączenie po całkowitym ostudzeniu nie może ulec rozdzieleniu. Jakikolwiek rozdarcie może być zlokalizowane jedynie poza strefą zgrzewania lub na obszarze materiału wzmacniającego.

### Procedura zgrzewania

Podczas zgrzewania pod wałkiem dociskowym powinien być widoczny wytopiony materiał spodniej warstwy membrany.

### Badanie wykonanych połączeń

Po całkowitym ostygnięciu wszystkie zgrzewane połączenia muszą zostać przebadane mechanicznie. W tym celu należy użyć śróbkę nr 2 zaokrąglonymi krawędziami.

## Obróbka krawędzi dachu / Obróbka obwodowa

### Wprowadzenie

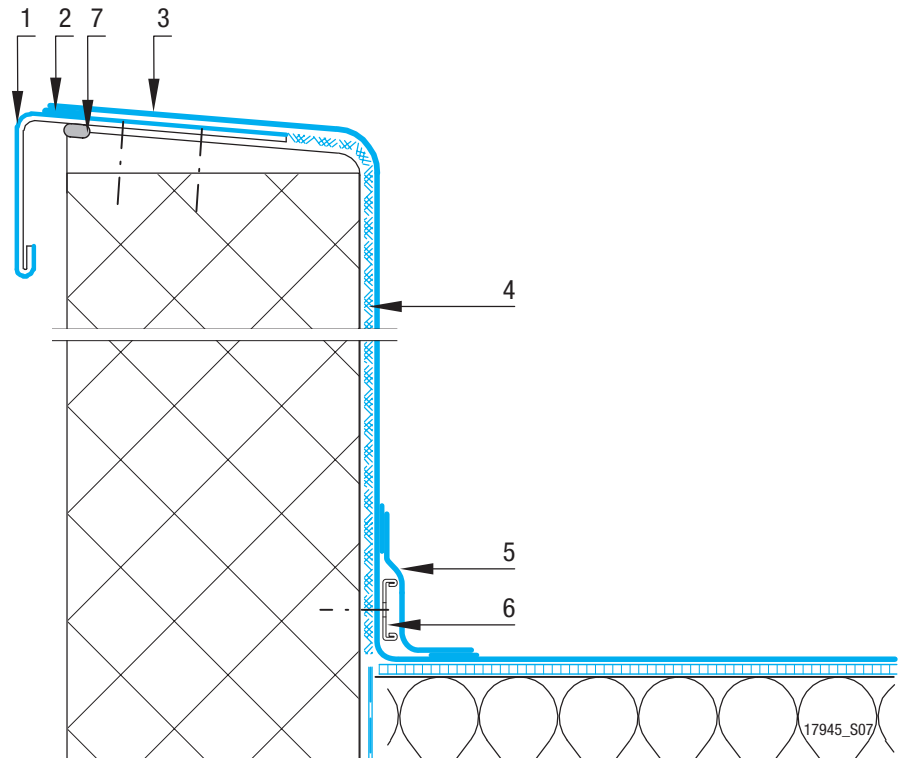
Membrany Sarnafil® mogą być mocowane do attyk i innych detali architektonicznych mechanicznie lub poprzez przyklejanie.

### Mechaniczna obróbka attyki

Między membraną Sarnafil® a szorstkim lub nierównym podłożem należy położyć warstwę wyrównującą.  
Przykręcić mocujący profil (Sarnabar) do podłoża pod membraną w dolnej części ścianki. Ilość i rodzaj łączników mocujących na metr bieżący zależą od rodzaju podłoża i przewidywanego obciążenia wiatrem (siła odrywająca). Należy zastosować co najmniej cztery łączniki na metr. Typ łączników oraz odstępy między nimi muszą być zatwierdzone przez dział Sika Roofing.

**Attyki poniżej 400 mm wysokości:**  
Sarnafil® G może być luźno ułożony bez mocowania pośredniego.

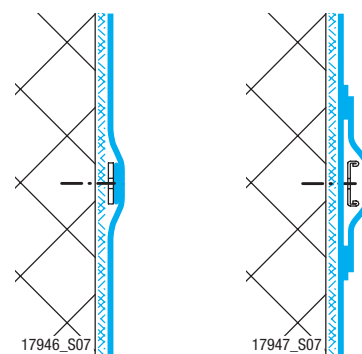
**Attyki poniżej 800 mm wysokości:**  
Sarnafil® S może być instalowana bez pośredniego mocowania.



- 1 Blacha Sarnafil® G/S
- 2 Połączenie gorącym powietrzem
- 3 Membrana Sarnafil® G/S
- 4 Warstwa wyrównująca
- 5 Pasek kryjący przyklejony nad profilem Sarnabar
- 6 Sarnabar
- 7 Taśma uszczelniająca S-Sealing Tape 10x10 mm

**Atyki o wysokości powyżej 800 mm:**

Sarnafil® S wymaga mocowań pośrednich: w ścianie atyki zamocuj mechanicznie pasek blachy Sarnafil® G/S i przyklej membranę (1) lub zamocuj Sarnabar i uszczelnij paskiem membrany (2). Stosowane profile metalowe muszą być ciągłe. Odległość w pionie między profilami nie może być większa niż 800 mm. Sarnabar lub paski Sarnafil® G/S muszą być przymocowane co najmniej czterema łącznikami na metr. Typ łączników, odstępów między nimi oraz rodzaj Sarnabar muszą być zatwierdzone przez dział Sika Roofing.

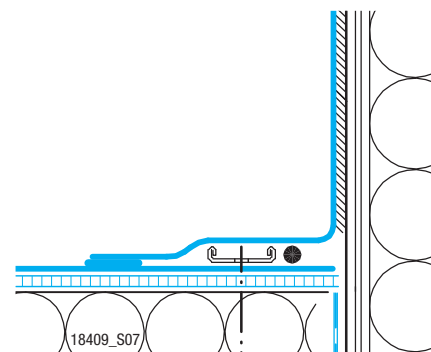


1 Pasek blachy Sarnafil® G/S

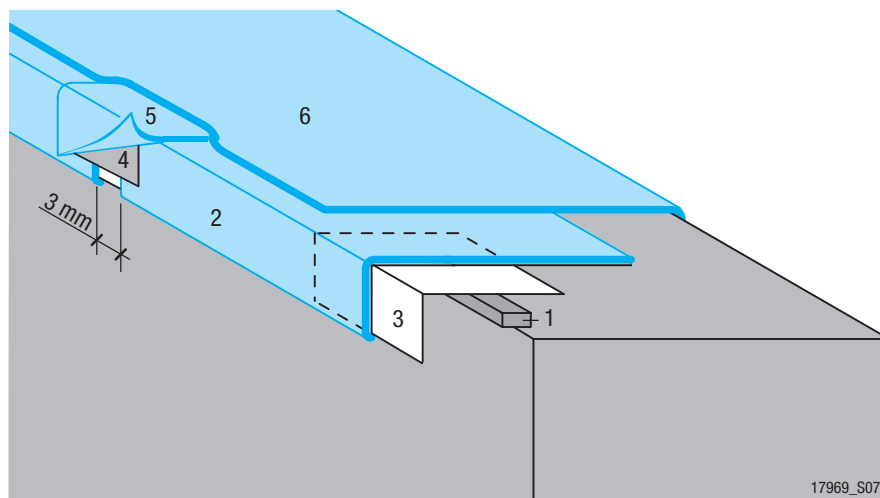
2 Profil Sarnabar i pasek uszczelniający

**Obróbka obwodowa atyki klejona całopowierzchniowo**

Atyka, jej podstawa i krawężnik są obrabione przy użyciu pasów membrany Sarnafil® G. Paski obróbki muszą być przyklejone do podłoża całą powierzchnią przy pomocy Sarnacol 2170 lub zgrzane do istniejącej membrany. Podłoże mineralne musi być wolne od nierówności, a obróbka musi być umocowana klejem o sprawdzonej przyczepności. Należy wykonać narożniki, ściecia i elementy zakrzywione na budowie lub zgrzać prefabrykowane detale obróbek z Sarnafil® G/S do membrany.



Obróbki atyki przyklejone całą powierzchnią

**Wykończenie dachu**

Na podłożu nie mogą występować ostre krawędzie ani występy - powierzchnia podłoża powinna być możliwie najbardziej gładka.

Taśma S-Sealing powinna być umieszczona między obróbką blacharską Sarnafil® G/S a podłożem, aby zapobiec penetracji przez wodę niesioną wiatrem.

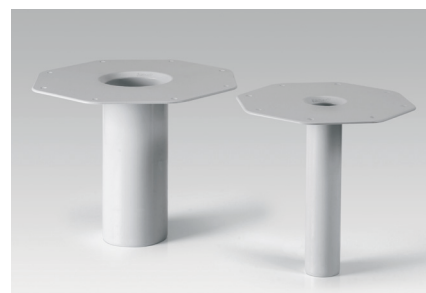
- 1 Taśma uszczelniająca S-Sealing Tape 10x10 mm
- 2 Pasek blachy Sarnafil® G/S
- 3 Płytki łączące
- 4 Taśma dla uniknięcia pełnego zgrzewania
- 5 Pasek Sarnafil® G 80 mm
- 6 Membrana Sarnafil® G/S zamocowana do powierzchni poziomej w procesie zgrzewania

## Wpusty dachowe, przelewy

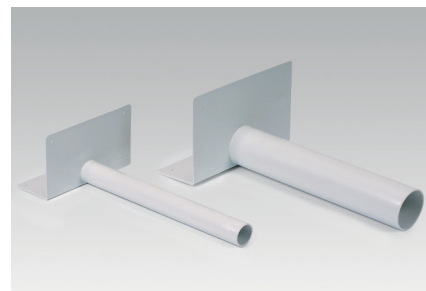
Wpusty dachowe S-Drain, przelewy boczne S-Scupper i przelewy S-Overflow wykonane są z PCW, co gwarantuje dobrą odporność na warunki pogodowe, promieniowanie UV i spękania pod wpływem naprężeń. Elementy te są formowanymi ciśnieniowo prefabrykatami, zaprojektowanymi do stosowania w systemach dachowych Sarnafil® G/S.

### Uwaga

Dla zapewnienia właściwej instalacji, w systemach dachowych Sarnafil® G/S zaleca się stosować wyłącznie wpusty dachowe S-Drain, przelewy boczne S-Scupper i przelewy S-Overflow.



Wpusty dachowe S-Drains



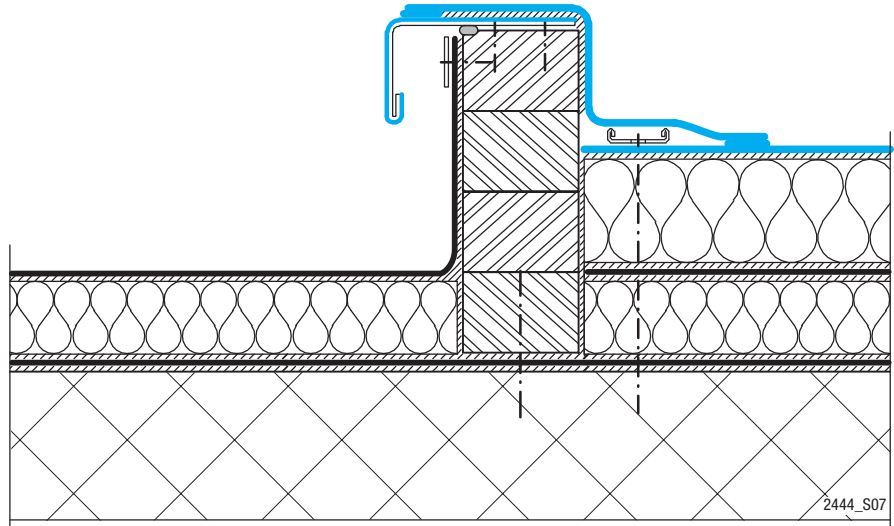
Przepust boczny S-Scupper oraz przelew S-Overflow

## Oddzielanie systemów (powierzchni)

### Przejście do innego systemu pokrycia dachowego

#### Systemy dachowe: polimery / bitumy

Bezpośredni kontakt między membranami Sarnafil® G/S a innymi systemami dachowymi jest niedopuszczalny.



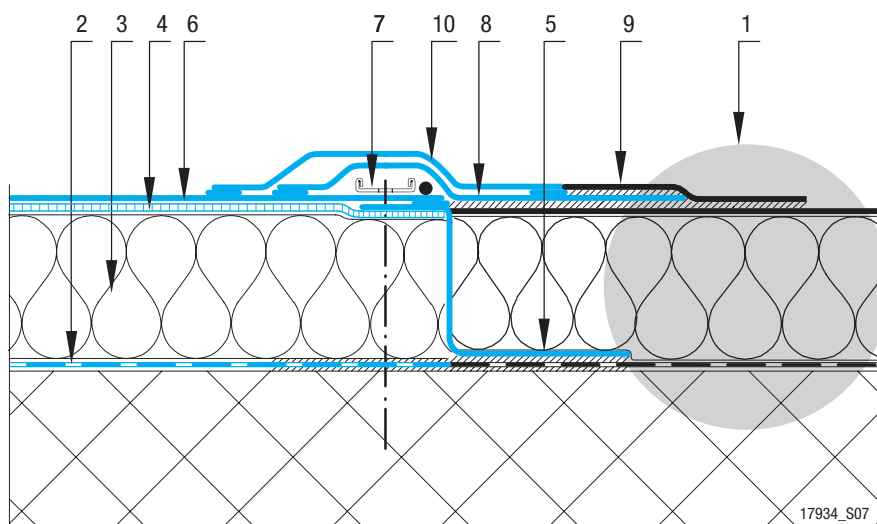
Przejście do innego systemu pokrycia dachowego.

**Bitumiczny system dachowy**

Przejście do bitumicznego systemu krycia dachu należy wykonać przy zastosowaniu podniesionych krawężników lub rozdzielania powierzchni. Jeżeli wykonanie wymienionych konstrukcji jest niemożliwe, do realizacji przejścia między membranami Sarnafil a bitumiczną izolacją dachu można użyć paska Sarnafil® G 465-15.

Membrany dachowe w strefie przejścia muszą być mocowane mechanicznie.

Sarnafil® G 465-15 musi być zawsze osłonięta. Dla systemów, w których Sarnafil® G 465-15 jest eksponowana, należy ją pokryć dodatkowym paskiem Sarnafil G/S. Jeżeli dach jest izolowany termicznie, zaleca się oddzielić te dwie części dachu poprzez podniesienie krawędzi lub wkładkę rozdzielającą. Zapobiegnie to uszkodzeniom lub infiltracji wody, która może przedostać się z poprzednio wykonanego pokrycia.

**Połączenie z bitumicznym systemem krycia dachu**

- 1 Stary dach bitumiczny (patrz kółko)
- 2 Nowa warstwa paroizolacji (membrana bitumiczna) przyklejona w strefie przejściowej
- 3 Nowa termoizolacja
- 4 Warstwa rozdzielająca (jeżeli wymagana)
- 5 Pasek Sarnafil® G 465-15 całkowicie przyklejony do starej, bitumicznej warstwy paroizolacji
- 6 Sarnafil® G/S zgrzana do paska Sarnafil® G 465-15
- 7 Sarnabar wraz z S-Welding Cord PVC 4 mm
- 8 Sarnafil® G 465-15 przyklejona gorącym bitumem do bitumicznego pokrycia dachu i zgrzana gorącym powietrzem do nowej membrany Sarnafil® G/S
- 9 Bitumiczny pasek kryjący przyklejony do Sarnafil® G 465-15 i do starej warstwy bitumicznej
- 10 Pasek kryjący wykonany z Sarnafil® G/S lub warstwa ochronna

## Uszczelnienia

### Uszczelnienia obróbek

Stosować wyłącznie uszczelniacze i grunty rekomendowane przez Sika. Zawsze stosować podparcie uszczelniacza z materiału nienasiąkliwego.



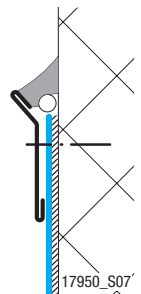
Przed aplikacją uszczelniacza na górze metalowej obróbki pionowej umieścić materiał podpierający.

W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności nanieść Primer 110 na obydwie powierzchnie (pionową obróbkę i mur lub tynk) i pozostawić do wyschnięcia.



Aplikacja Primer 110

Ułożyć sznur podpierający i wypełnić spoinę uszczelniaczem rekomendowanym przez Sika. Użyć zaokrąglonego narzędzia do uformowania lekko wklęsłej powierzchni.



Uszczelniacz



**Aplikacja uszczelniacza przy obróbkach mocowanych całopowierzchniowo**  
(np. podstawa świetlika)

Nanieść Primer 110 na krawędź podłoża i pozostawić do wyschnięcia.



Aplikacja Primer 110

Nanieść uszczelniacz. Materiał powinien wypełnić szczelinę pomiędzy krawędzią a obróbką z membrany.



Uszczelniacz