

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaForce®-422 L45

Nie ściekający klej montażowy

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Właściwości	Komponent A SikaForce®-422 L45	Komponent B SikaForce®-010 (wcześniej SikaForce®-7010)
BAZA CHEMICZNA	Poliiole	Pochodne izocyjanianów
Kolor (CQP001-1)	Beżowy	Brązowy
	zmieszany	Beżowy
Mechanizm utwardzania	Poliaddycja	
Gęstość (nieutwardzony)	1.60 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	zmieszany (kalkulowana)	1.53 g/cm ³
Zawartość składników stałych	100 %	100 %
Proporcja mieszania	objętościowo wagowo	100 : 25 100 : 19
Lepkość (CQP029-4)	Rheometer, PP25, shear rate 10 s ⁻¹ , d=0.5 mm mixed	115 000 mPa·s ^A 300 mPa·s ^A 45 000 mPa·s ^A
Temperatura aplikacji	15 – 30 °C	
Press time (CQP590-4)	1 MPa	155 minutes ^A
Twardość Shore'a D (CQP023-1 / ISO 48-4)	76 ^B	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)	13 MPa ^B	
Okres składowania	12 months	9 months

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.^{B)} 12 weeks at 23 °C / 50 % r.h.**OPIS**

SikaForce®-422 L45 is a high viscous 2-component polyurethane adhesive for assembling sandwich panels and similar constructions of various materials.

ZALETY PRODUKTU

- Non sagging
- Good gap filling properties
- Solvent free

ZAKRES STOSOWANIA

SikaForce®-422 L45 is used primarily for assembling of profiles and sandwich constructions of e.g. glass fiber reinforced plastic, wood, metal, ceramic materials and pre-treated plastic materials.

This product is suitable for experienced professional users only. Tests with actual substrates and conditions have to be performed, ensuring adhesion and material compatibility.

MECHANIZM UTWARDZANIA

The curing of SikaForce®-422 L45 takes place by a chemical reaction of the two components. Higher temperatures speed up the curing process and lower slow it down.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

In case of chemical or thermal exposure, conduct project related testing.

METODA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Surfaces must be clean, dry and free from grease, oil, dust and contaminants. After the cleaning process, a physical or chemical pre-treatment might be required, depending on surface and type of material. The type of pre-treatment must be determined by tests.

Aplikacja

Volume and positioning of the adhesive must be defined in a way, that the intended gap is sufficiently filled after joining the parts. The specific applied quantity and position must be determined by tests.

The procedure for manual application is as follows: Ensure that the A-component is stirred thoroughly to avoid any sediment or separation, taking care not to stir too vigorously as this may introduce air into the product. Add the B-component in the specified ratio and stir thoroughly, ensuring a homogeneous mixture is achieved.

Apply before reaching half of the pot-life and join parts together within the open time. Consider that, if mixed in larger amounts, the exothermic reaction can reduce the pot-life and open time significantly.

For automated applications, contact the System Engineering Department of Sika Industry.

Nacisk

An adequate bonding pressure is necessary to obtain a voidless contact between the substrates and the adhesive. The specific pressure is, however, dependent on the core material and must be determined by tests. The pressure must always be below the maximum compressive strength of the core. After starting the press process, do not release the pressure until the press time has elapsed.

Usuwanie

Uncured SikaForce®-422 L45 may be removed from tools and equipment with SikaForce®-096 Cleaner (formerly SikaForce®-7260 Cleaner). Once cured, the material can only be removed mechanically.

Hands and exposed skin have to be washed immediately using hand wipes such as Sika® Cleaner-350H or a suitable industrial hand cleaner and water.

Do not use solvents on skin.

WARUNKI SKŁADOWANIA

SikaForce®-422 L45 has to be kept between 10 °C and 30 °C in a dry place. Do not expose it to direct sunlight or frost. After opening of the packaging, the content has to be protected against humidity.

Lowest temperature during transportation is -20 °C for max. 7 days.

DODATKOWE INFORMACJE

The information herein is offered for general guidance only. Advice on specific applications is available on request from the Technical Department of Sika Industry.

Copies of the following publications are available on request:

- Safety Data Sheets

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaForce®-422 L45
Wersja 03.01 (04 - 2023), pl_PL
012104544220001030



zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU
SikaForce®-422 L45
Wersja 03.01 (04 - 2023), pl_PL
012104544220001030

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

