

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® Zinc ZS

ETYLOKRZEMIANOWA POWŁOKA GRUNTUJĄCA ZAWIERAJĄCA PYŁ CYNKOWY

OPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc ZS jest jednoskładnikową etylokrzemianową powłoką gruntującą z dużą zawartością pyłu cynkowego. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® Zinc ZS przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców. Powłoka antykorozyjna z grupy tzw. „ciężkiej” antykorozyji, przeznaczona do zabezpieczania powierzchni stalowych pokrywanych lub niepokrywanych powłokami nawierzchniowymi. SikaCor® Zinc ZS jest szczególnie zalecany do zabezpieczania elementów stalowych pracujących nad i pod wodą, takich jak: konstrukcje w przemyśle okrętowym, konstrukcje stalowe, rurociągi, zbiorniki stalowe, kontenery, itp.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Szybkie utwardzanie i możliwość układania w stopy
- Odporność na ścieranie i temperaturę
- Odporność na działanie wody i warunków atmosferycznych

APROBATY / NORMY

- Zatwierdzona zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, strona 85 (połączenia śrubowe cierne)

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® Zinc ZS	25 kg netto
	Sika® Thinner B	10 l i 3 l
Wygląd / Barwa	Cynkowo - szara, matowa	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~2,3 kg/dm ³	
Zawartość części stałych	~64,5 % objętościowo ~82 % wagowo	

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Utwardzony materiał jest odporny na czynniki atmosferyczne, wodę i mechaniczne ścieranie.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +400°C Środowisko wilgotne do +50°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<u>Powłoka gruntująca pod kolejne warstwy:</u> 1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS <u>Bez warstwy nawierzchniowej:</u> 2 x SikaCor® Zinc ZS <u>Powłoka spawalna pod kolejne warstwy:</u> 1 x SikaCor® Zinc ZS, grubość suchej warstwy 20 µm <u>Powłoki nawierzchniowe:</u> Po zastosowaniu SikaCor® EG 1 jako powłoki międzywarstwowej, jako warstwy nawierzchniowe można stosować jedno- i dwuskładnikowe powłoki antykorozyjne Sika®.
----------------	---

INFORMACJE O APLIKACJI

Rozcieńczalnik	Sika® Thinner B W razie konieczności można dodać do 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner B. W przypadku powłoki spawalnej dodać około 5% wagowo rozcieńczalnika Sika® Thinner B.												
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy: <table><tr><td>Grubość suchej warstwy</td><td>20 µm</td><td>60 µm</td></tr><tr><td>Grubość mokrej warstwy</td><td>30 µm</td><td>95 µm</td></tr><tr><td>Zużycie</td><td>~0,070 kg/m²</td><td>~0,215 kg/m²</td></tr><tr><td>LZO</td><td>~12,8 g/m²</td><td>~38,5 g/m²</td></tr></table> <p>Poza niewielkimi obszarami grubość suchej warstwy SikaCor® Zinc ZS w jednym cyklu roboczym nie powinna przekraczać 150 µm.</p>	Grubość suchej warstwy	20 µm	60 µm	Grubość mokrej warstwy	30 µm	95 µm	Zużycie	~0,070 kg/m ²	~0,215 kg/m ²	LZO	~12,8 g/m ²	~38,5 g/m ²
Grubość suchej warstwy	20 µm	60 µm											
Grubość mokrej warstwy	30 µm	95 µm											
Zużycie	~0,070 kg/m ²	~0,215 kg/m ²											
LZO	~12,8 g/m ²	~38,5 g/m ²											
Temperatura produktu	Minimum + 5°C / Maksimum + 50°C												
Wilgotność względna powietrza	Minimum 50% / Maksimum 90% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Przy wilgotności poniżej 50% utwardzanie powłoki jest dłuższe.												
Temperatura podłoża	Minimum + 5°C / Maksimum + 50°C												
Poziom schnięcia 6	<table><thead><tr><th></th><th>Grubość suchej warstwy 20 µm</th><th>Grubość suchej warstwy 60 µm</th><th>(PN-EN ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>W temperaturze + 5°C, 50 % w.w.</td><td>6 minut</td><td>12 minut</td><td></td></tr><tr><td>W temperaturze + 23°C, 50% w.w</td><td>4 minuty</td><td>8 minut</td><td></td></tr></tbody></table>		Grubość suchej warstwy 20 µm	Grubość suchej warstwy 60 µm	(PN-EN ISO 9117-5)	W temperaturze + 5°C, 50 % w.w.	6 minut	12 minut		W temperaturze + 23°C, 50% w.w	4 minuty	8 minut	
	Grubość suchej warstwy 20 µm	Grubość suchej warstwy 60 µm	(PN-EN ISO 9117-5)										
W temperaturze + 5°C, 50 % w.w.	6 minut	12 minut											
W temperaturze + 23°C, 50% w.w	4 minuty	8 minut											

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Pomiędzy warstwami SikaCor® Zinc ZS:

Minimum	4 godziny
Maksimum	bez ograniczeń

Pomiędzy SikaCor® Zinc ZS a SikaCor® EG-1:

Minimum	24 godziny
Maksimum	bez ograniczeń

Uwaga: Podczas wykonywania kolejnych warstw mogą pojawić się pęcherzyki i/lub pory. Aby tego uniknąć konieczne jest naniesienie metodą natrysku cienkiej warstwy uszczelniającej z materiału SikaCor® EG-1, rozcieńczonego 8 - 10 % wag. Sika® Thinner EG. Następnie metodą "mokre na mokre" nanieść natryskiem SikaCor® EG-1 do uzyskania łącznie żądanej grubości warstwy.

Czas schnięcia

Całkowite utwardzenie powłoki następuje w ciągu 1 - 2 dni w zależności od grubości powłoki, temperatury i wilgotności otoczenia.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp. oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

MIESZANIE

Materiał jest dostarczany gotowy do użycia. Przed użyciem i w trakcie aplikacji zaleca się mieszanie materiału, najlepiej wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym. Po otwarciu pojemników z materiałem, należy od razu przystąpić do jego mieszania i aplikacji. Po użyciu zamknąć szczelnie.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglądzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być nałożenie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie ręcznie za pomocą pędzla:

Możliwe jedynie na niewielkich obszarach np. podczas napraw.

Natrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,7 - 2,5 mm, ciśnienie 2 - 3 bary, wymagany jest filtr oleju i wody.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie około 100 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 50° - 80°. Podczas natryskiwania zachować niedużą odległość pomiędzy pistoletem a powierzchnią pokrywaną w celu uniknięcia wysychania aplikowanego materiału.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner B

Narzędzia i wyposażenie czyścić natychmiast po użyciu, przed wyschnięciem SikaCor® Zinc ZS. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

OGRANICZENIA LOKALNE

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Pra-

wa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

SikaCorZincZS-pl-PL-(11-2018)-5-1.pdf

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® Zinc ZS
Listopad 2018, Wersja 05.01
020601000190000003

