

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaCor® NCG Base Coat

Dwuskładnikowa, epoksydowa powłoka gruntująca zawierająca pył cynkowy i płatki miki żelaza

OPIS PRODUKTU

SikaCor® NCG Base Coat jest dwuskładnikową, szybko wiążącą powłoką gruntującą na bazie żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

SikaCor® NCG Base Coat przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Powłoka gruntująca do długotrwałej ochrony przed korozją wież turbin wiatrowych (powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne) oraz części maszyn.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Doskonała ochrona antykorozyjna
- Powłoka gruntująca i międzywarstwa w jednej warstwie
- Bardzo niska zawartość rozpuszczalnika
- Szczególnie nadaje się do stosowania w wytwórni
- Szybkie utwardzanie, krótkie czasy przemalowywania

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Badana zgodnie ze specyfikacją powłok ochronnych Enercon dla wież w połączeniu z powłokami nawierzchniowymi.
- Raporty z badań zgodnie z PN-EN ISO 12944-6, kategorii korozyjności C4 i C5.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	SikaCor® NCG Base Coat składnik A	350 kg beczka i 25 kg netto
	SikaCor® NCG Base Coat składnik B	180 kg beczka i 2,125 kg netto
	Sika® Thinner E+B	190 kg, 25 l i 5 l
Wygląd / Barwa	Szara czerwonawa, półmatowa	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.	
Gęstość	~2,05 kg/dm ³	
Zawartość części stałych	~77 % objętościowo	

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na warunki atmosferyczne, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +120°C, krótkotrwałe do +150°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<p>Stal, stal ocynkowana ogniowo, stal nierdzewna i aluminium: 1 - 2 x SikaCor® NCG Base Coat 1 x powłoka nawierzchniowa</p> <p>Odpowiednie powłoki nawierzchniowe: Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid, Sika® Permacor®-2330 i SikaCor® EG-5</p>
---------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B			
	wagowo	100 : 8,5		
	objętościowo	4,8 : 1		
Rozcieńczalnik	<p>Sika® Thinner E+B Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 5% Sika® Thinner E+B w celu dostosowania lepkości.</p>			
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:			
	Grubość suchej warstwy	120 µm	200 µm	240 µm
	Grubość mokrej warstwy	155 µm	260 µm	310 µm
	Zużycie	~0,319 kg/m ²	~0,532 kg/m ²	~0,639 kg/m ²
	LZO	~31,9 g/m ²	~53,2 g/m ²	~63,9 g/m ²
	Zawartość LZO	~ 205 g/l	(PN-EN ISO 11890-1)	
Temperatura produktu	Minimum +10°C			
Wilgotność względna powietrza	<p>Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.</p>			
Temperatura podłoża	Minimum +10°C			
Przydatność do stosowania	W temperaturze +10°C	~4 godziny		
	W temperaturze +20°C	~2 godziny		
	W temperaturze +30°C	~1 godzina		
Poziom schnięcia 6	Grubość suchej warstwy		(PN-EN ISO 9117-5)	
	200 µm			
	W temperaturze +10°C	12 godzin		
	W temperaturze + 20°C	6 godzin		
	W temperaturze + 30°C	3 godziny		
	Większa grubość powłoki wydłuża czas schnięcia.			
Czas oczekiwania / Przemalowanie	<p>Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6 Maksimum: 4 tygodnie</p>			

W przypadku dłuższego czasu oczekiwania powierzchnię należy przeszli-
fować, np. omieść ścierniwem.

Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczysz-
czenia. Zagrubiona powierzchnia powinna być sucha, bez oleju, sma-
rów i brudu.

Podczas tymczasowego składowania i transportu pomalowanych elemen-
tów należy zachować odpowiednie warunki. Pasy lub łańcuchy mocujące
nie powinny stykać się bezpośrednio z pomalowaną powierzchnią, należy
zastosować odpowiednie zabezpieczenie. Nie stosować folii termokurczli-
wej ani żadnej innej folii z tworzywa.

Czas schnięcia

W zależności od grubości powłoki i temperatury całkowite utwardzenie
materiału następuje w ciągu 5 -7 dni (w temperaturze + 20°C, przy dobrej
wentylacji).

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i
testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów
mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami,
na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃ- STWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zo-
bowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych
Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe
informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stoso-
wania, składowania i usuwania, a także dane dotyczą-
ce ekologii, właściwości toksykologicznych materiału
itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna do-
puszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych
(kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu goto-
wego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010).
Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® NCG Base Co-
at gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpy-
lone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczysz-
czone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czy-
stości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Profil powierzchni pośredni „medium (G)” zgodnie z
PN-EN ISO 8503-2, chropowatość Rz ≥ 50 µm

Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i alumi- nium:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i
produktów korozji. W przypadku obciążenia wodą
kondensacyjną omieść powierzchnię ścierniwem nie-
metalicznym.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni np. po-
wierzchni ocynkowanych lub pokrytych powłokami

gruntującymi zalecane jest stosowanie środka Sika-
Cor® Wash.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą
mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powo-
li, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.).
Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i do-
kładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wy-
mieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemni-
ka. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyska-
nia jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia
materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego
pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

Aplikacja urządzeniem do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych:

Dokładnie wymieszać składnik A przed aplikacją i me-
szać go regularnie podczas aplikacji. Wlać materiał do
zbiorników urządzenia do natryskiwania materiałów
wieloskładnikowych lub włożyć węże ssące do pojem-
nika z materiałem. W przypadku stosowania urządzeń
do bezpowietrznego natryskiwania materiałów wielo-
składnikowych (dozowanie automatyczne) należy zain-
stalować wyposażenie pozwalające na kontrolę dozo-
wania w celu monitorowania prawidłowej proporcji
mieszania.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie
gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wyglą-
dzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu
metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża od-
porność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej
warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, ko-
nieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw
w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej war-
stwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na
placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do
aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w
warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nano-
szenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwa-
ny efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

Tylko na niewielkich obszarach

Natrysk bezpowietrzny lub natrysk metodą Airmix:

Wysokowydajne urządzenie do natrysku bezpowietrz-
nego materiałów jedno- lub wieloskładnikowych, ci-

śnienie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°, zalecana temperatura materiału: minimum +15°C.

W zależności od wyposażenia odpowiednie mogą być inne parametry natrysku.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner E+B

OGRANICZENIA LOKALNE

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu
SikaCor® NCG Base Coat
Kwiecień 2021, Wersja 03.02
020602000320000001

SikaCorNCGBaseCoat-pl-PL-(04-2021)-3-2.pdf

