

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-268 PowerCure

PRZYSPIESZANY KLEJ I USZCZELNIACZ DO WKLEJANIA SZYB I PRAC MONTAŻOWYCH W PRZEMYŚLE KOLEJOWYM

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA	Poliuretan
Kolor (CQP001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	Utwardzanie wilgocią ^A
Gęstość (nieutwardzony)	nieutwardzony 1.3 kg/l
Stabilność (non-sag) (CQP061-1)	Bardzo dobra
Temperatura aplikacji	10 – 35 °C
Czas otwarty (CQP526-1)	30 minut ^B
Początkowa wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1)	(patrz tabela 1)
Skurcz (CQP014-1)	1 %
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Czas składowania (CQP081-1)	9 miesięcy ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

A) z pasty PowerCure

B) 23 °C / 50 % w.w.

C) składowanie poniżej 25 °C

OPIS

Sikaflex®-268 PowerCure jest przyspieszonym systemem klejowym zaprojektowanym specjalnie dla przemysłu kolejowego. Utwardzanie Sikaflex®-268 PowerCure jest przyspieszane technologią Sika PowerCure dzięki czemu proces jest w dużej mierze niezależny od warunków atmosferycznych. Nadaje się do prac montażowych i wklejania szyb; jego wyjątkowa odporność na warunki pogodowe i wyjątkowa odporność na szeroką gamę środków czyszczących sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie do fugowania spoin zewnętrznych w przemyśle kolejowym.

Sikaflex®-268 PowerCure jest kompatybilny z procesem "black-primerless" firmy Sika.

ZALETY PRODUKTU

- Odporny na szeroką gamę środków czyszczących
- Spełnia EN45545-2 R1/R7 HL3
- Szybkie utwardzanie dzięki technologii PowerCure
- Doskonała odporność na warunki pogodowe
- Łatwy w nakładaniu i wygładzaniu
- Wolny od rozpuszczalników

ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-268 PowerCure jest przeznaczony do prac montażowych i wklejania szyb w przemyśle kolejowym i na rynku napraw. Jego właściwości pozwalają na łatwe nakładanie i wygładzanie. Dzięki wyjątkowej odporności na szeroką gamę środków czyszczących w połączeniu z doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne, może być stosowany do fug zewnętrznych. Utwardzanie Sikaflex®-268 PowerCure jest przyspieszane technologią Sika PowerCure dzięki czemu proces jest w dużej mierze niezależny od warunków atmosferycznych. Należy zasięgnąć porady producenta i wykonać testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-268 PowerCure na materiałach podatnych na pękanie naprężeniowe. Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-268 PowerCure utwardza się w reakcji z wilgocią zapewnioną przez pastę przyspieszającą i w znacznym stopniu jest niezależnie od wpływu wilgoci atmosferycznej. Typowe dane dla przyrostu wytrzymałości zamieszczono w poniższej tabeli:

Czas[h]	Wytrzymałość[MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabela 1: Wytrzymałość na ścinanie w 23 °C / 50 % w.w.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-268 PowerCure jest generalnie odporny na zwykłą wodę, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne oraz żrące roztwory alkaliczne i rozpuszczalniki. Jest odporny na szeroką gamę środków do czyszczenia pojazdów szynowych, jeżeli są stosowane zgodnie z wytycznymi producenta. Niektóre środki do czyszczenia pojazdów zawierają agresywne substancje chemiczne, takie jak kwas fosforowy, które mogą znacząco wpływać na trwałość Sikaflex®-268 PowerCure. Dlatego bardzo ważne jest, aby ograniczyć czas ekspozycji do minimum, zachować prawidłowe rozcieńczenie środka czyszczącego i przeprowadzić dokładne płukanie po procesie czyszczenia. Nowo wprowadzane środki czyszczące muszą być przetestowane. Powyższe informacje mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie.

METODA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Dodatkowe przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla długotrwałego wiązania. Wszystkie etapy przygotowania powierzchni muszą być potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach z uwzględnieniem specyficznych warunków w procesie montażu.

Aplikacja

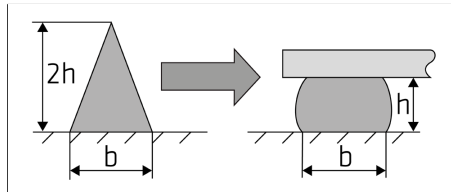
Pistolet PowerCure należy używać zgodnie z zasadami opisanymi w podręczniku użytkownika PowerCure. Jeśli aplikacja zostanie przeprowadzona na dłużej niż 15 minut, mikser należy wymienić.

Sikaflex®-268 PowerCure może być nakładany w temperaturze pomiędzy 10 °C a 35 °C jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się w przedziale 15 °C a 25 °C.

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy należy zawsze kleić przed upływem czasu otwartego.

Jako zasada, zmiana temperatury o + 10 °C redukuje czas otwarty o połowę.

Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowana forma ścieżki klejowej

Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu otwartego kleju. Rekomendowane jest użycie do wyglądania środka Sika® T-oling Agent N. Inne środki wyglądzające muszą być uprzednio przetestowane pod kątem przydatności i kompatybilności.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-268 PowerCure można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę!

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karty Charakterystyki
- Przewodnik użytkownika PowerCure i Quick Reference Guide
- Ogólny przewodnik klejenia i uszczelniania jednoskładnikowymi materiałami Sikaflex®

OPAKOWANIA

PowerCure Pack	600 ml
----------------	--------

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na życzenie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego życzenie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-268 PowerCure
Wersja 03.01 (04 - 2022), pl_PL
012001252680001000

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

