

KARTA INFORMACYJNA

Sika® Waterbar Elastomer

Taśmy uszczelniające do wodoszczelnych konstrukcji betonowych

OPIS PRODUKTU

Sika® Waterbar Elastomer to trwale elastyczne taśmy hydroizolacyjne wykonane z elastomerów na bazie syntetycznej gumy styrenowo-butadienowej (SBR), służące do uszczelniania przerw roboczych i szczelin dylatacyjnych w wodoszczelnych konstrukcjach betonowych.

Taśmy Sika® Waterbar Elastomer dostępne są w różnych typach, kształtach i rozmiarach, dostosowanych do różnych konstrukcji i występujących tam przerw oraz szczelin.

ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie przerw roboczych i szczelin dylatacyjnych w konstrukcjach betonowych wykonywanych na budowie.
- Połączenia konstrukcji nowych do konstrukcji istniejących przy użyciu taśm uszczelniających, elastomerowych Tricosal z kołnierzem zgodnie z normą DIN 7865-2.

Typowe konstrukcje:

- Piwnice w budynkach biurowych, parkingi podziemne;
- Mosty, włącznie z elementami odprowadzającymi wodę;
- Tunele kolejowe i drogowe;
- Stacje filtrów;
- Śluzy i jazy;
- Elektrownie, zapory (taśmy z kanałami do ewentualnego wykonania późniejszej iniekcji).

CHARAKTERYSTYKA

- Duża wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie;
- Duża i trwała elastyczność oraz duża zdolność powrotu do wymiaru pierwotnego;
- Odpowiednie do miejsc występowania dużego ciśnienia wody i naprężeń;
- Wysoka odporność na wszystkie naturalne, średnio agresywne czynniki oddziaływujące na beton;
- Wysoka odporność na wiele związków chemicznych (w nietypowych przypadkach należy wykonać próby);
- Stabilność wymiarów w kontakcie z gorącymi bitumami;
- Wymiary ułatwiające prace na budowie;

-
- Materiał łatwo, czołowo wulkanizowany na budowie.
-

APROBATY / NORMY

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-1077/2 Taśmy uszczelniające Tricosal, KAB, Tricoflex.
Certyfikat z badań producenta
Certyfikat zgodności z DIN 7865
Nadzór zewnętrzny przez MPA NRW, Niemcy
Certyfikaty z zewnętrznego monitorowania i inspekcji
Kwalifikacja wyrobu wydana przez DB AG, Niemcy na podstawie danych Zakładowej Kontroli Jakości w zakładzie wytwórczym producenta.
Przeznaczone do uszczelniania łączy w konstrukcjach budowlanych zgodnie z ZTV-ING, RiZ-ING and DB AG RiLi 804.6201
DIN V 18197
DIN 7865-1-2
German WU Directive DAfStb.
ZTV-ING, RiZ-ING
German DS 804.6201 of DB AG
Instrukcje wulkanizowania
Poradnik sprzętu do wulkanizowania

DANE PRODUKTU

BAZA CHEMICZNA

Podstawowe rodzaje:

Na bazie elastomeru SBR: Guma styrenowo-butadienowa
Do taśm mocowanych wewnątrz
i na zewnątrz

Na bazie elastomeru EPDM: Guma, terpolimer etylenowo-propylenowo-
dienowy
Do taśm typu FAE widocznych/zamykających
szczeliny od zewnątrz

BARWA

Czarna. Taśmy mocowane wewnątrz i na zewnątrz.

Czarna z szarą powierzchnią widoczną: taśm FAE widocznych/zamykających
szczeliny od zewnątrz.

OPAKOWANIA

Rollki o długości 20, 25, 35 lub 40 m zależnie od profilu, na paletach euro lub
bezwrotnych.

Przygotowane systemy uszczelniające w kręgach, na paletach euro lub
bezwrotnych, zależnie od wielkości.

SKŁADOWANIE

Składować na paletach, tak jak dostarczono, na płaskim podłożu.

Przy długim składowaniu, ≥ 6 miesięcy w pomieszczeniach:
stosować się do zaleceń DIN 7716.

Miejsce składowania powinno być zadaszone, chłodne, suche, wolne od
kurzu
i umiarkowanie przewietrzane.

Taśmy uszczelniające elastomerowe muszą być chronione przed źródłami
ciepła

i silnego sztucznego światła z dużą ilością promieni UV.

Składowanie krótkoterminowe w pomieszczeniach powyżej 6 tygodni
i poniżej 6 miesięcy: stosować zasady DIN 7716.

Na placu budowy, na zewnątrz:

- W suchych warunkach, chronione przykryciem przed bezpośrednim
-

słońcem, śniegiem i lodem oraz innymi rodzajami zanieczyszczeń.

- Składować oddzielnie od potencjalnie szkodliwych materiałów, takich jak sprzęt budowlany, stal konstrukcyjna, zbrojenie, paliwo itp..
- Składować z dala od szos i dróg na budowie.

Krótkie składowanie, poniżej 6 tygodni, na budowie, na zewnątrz:

- Chronić przed zanieczyszczeniem lub uszkodzeniem.
- Chronić odpowiednimi osłonami przed silnym światłem słonecznym, śniegiem, lodem itp.

Materiały do wulkanizacji powinny być przykryte i składowane w chłodnym, suchym miejscu wolnym od kurzu i możliwości zanieczyszczenia. Zalecane jest utrzymywać zapas materiałów na okres nie dłuższy niż 6 tygodni.

DANE TECHNICZNE

TWARDOŚĆ SHORE'A A	62 ± 5		DIN 53505
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	≥ 10 MPa		DIN 53504
WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU	≥ 380%		DIN 53504
ODKSZTAŁCENIE PRZY ŚCISKANIU	168 godz. / +23°C ≤ 20%		ISO 815
	24 godz. / +70°C ≤ 35%		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZDZIERANIE	≥ 8 N/mm		ISO34-1: 2004-07
ZACHOWANIE PO SZTUCZNYM STARZENIU	Zmiana twardości Shore'a A ≤ + 8		
	Graniczna wytrzymałość na rozciąganie ≥ 9 MPa		DIN 53508
	Graniczne wydłużenie ≥ 300%		
WŁAŚCIWOŚCI W NISKIEJ TEMPERATURZE	≤ 90 Shore'a A		DIN 7865-2: 2008-02
ODKSZTAŁCENIE PRZY ROZCIĄGANIU	≤ 20%		ISO 2285/DIN 7865
PRZYCZEPNOŚĆ DO METALU¹⁾	≥ 1,50 kN		DIN 7865-2
	¹⁾ Dla taśm uszczelniających ze stalowymi paskami, typ FMS/FS		
ZACHOWANIE PO UŁOŻENIU NA GORĄCYM BITUMIE	Odkształcenie trwałe < 20%		
	Graniczna wytrzymałość na rozciąganie ≥ 7 MPa		DIN 7865: 2008-02
	Graniczne wydłużenie ≥ 300%		
ZACHOWANIE PO STARZENIU W OZONIE	Bez spękań		DIN 53509-1
WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA	Wytrzymałość na rozciąganie połączenia ≥ 90%		DIN 7865-2
	wytrzymałości na rozciąganie, która musi być wywierana, aby zerwać nie łączoną taśmę lub konstrukcyjnego zerwania elastomeru poza łączeniem.		

TYPY TAŚM

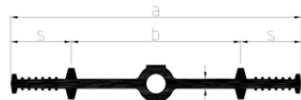
Graniczne wartości ciśnienia wody i naprężenia podane w poniższych tabelach odnoszą się do normalnego stosowania bez specjalnie określonych badań dodatkowych.

Inne wartości mogą być stosowane, kiedy są dostępne dokładne dane o wszystkich mogących wystąpić naprężeniach i wymaganiach konstrukcyjnych.

Symbol	Szerokość całkowita	Szerokość części odkształcalnej	Grubość części odkształcalnej	Szerokość części uszczelniającej	Długość rolki	Ciśnienie wody	Wynikowe odkształcenie
	a	b	c	s		p	v _r
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[bar]	[mm]

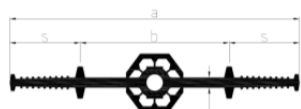
SZCZELINY DYLATACYJNE, MOCOWANE WEWNĘTRZNE

Typ FM



FM 200	200	110	9	45	25	0	25
FM 250*	250	125	9	62,5	25	0	25
						0.3	20
						0.5	10
FM 300*	300	175	10	62,5	25	0	35
						0.5	30
						1.2	20
FM 350*	350	180	12	85	25	0	45
						1.5	30
						2.0	20
FM 400	400	230	12	85	25	0	45
						1.5	30
						2.0	20
FM 500	500	300	13	100	25	0	50
						2.0	30
						2.5	20

Typ FM ... HS



FM 350 HS	350	180	12	85	20	0	45
						1.5	30
						2.0	20

SZCZELINY DYLATACYJNE, MOCOWANE WEWNĘTRZNE Z BOCZNYMI PŁYTKAMI STALOWYMI

					s1+s2			
	FMS 350*	350	120	10	45+70	35	0	35
							0.5	30
							1.2	20
	FMS 400*	400	170	11	45+70	35	0	45
							1.5	30
							2.0	20
	FMS 500	500	230	12	65+70	25	0	50
							2.0	30
							2.5	20
Typ FM ... S	FMS 400 HS	400	170	11	45+70	20	0	45
							1.5	30
							2.0	20
	FMS 500 HS	500	230	12	65+70	20	0	50
							2.0	30
							2.5	20

Typy FM / FMS ... HS z zamkniętymi rdzeniami środkowymi stosowane są do szczelin ściskanych z naprężeniami ścinającymi lub szczelin o szerokości nominalnej $w_{nom} > 30$ mm.


FMS 450 S	450	186	12	62+70	35	0	45
						1.5	30
						2.5	20

Typ FMS 450 S = FMS 450 RMD jest specjalnym, elastomerowym typem taśmy do szczelin dylatacyjnych, z bocznymi płytkami stalowymi, o kształcie sztangy w przekroju i stosowany jest głównie do betonowych konstrukcji hydrotechnicznych. Kształt rdzenia środkowego zależy od nominalnej szerokości szczeliny - 30, 40, 50 mm.


*Standardowy wyrób produkcyjny

s_1	szerokość części uszczelniających
s_2	szerokość bocznych płytek stalowych 70 mm
v_r	odkształcenie wynikowe = $(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)^{1/2}$
N	ilość żeber uszczelniających taśm AM i FAE
f	wysokość profilu (grubość taśmy + wysokość żeber uszczelniających)

TAŚMY DO SZCELIN DYLATACYJNYCH, MOCOWANE OD ZEWNĄTRZ, POWIERZCHNIOWO



Symbol	Szerokość całkowita	Szerokość części odkształcalnej	Grubość części odkształcalnej	Żeberka uszczelniające	Długość rolki	Ciśnienie wody	Wynikowe odkształcenie	
	a	b	c	N x f		p	v_r	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[bar]	[mm]	
Typ AM 	AM 250*	250	100	6	4 x 31	25	0 0.3	30 20
	AM 350*	350	100	6	6 x 31	25	0 0.7	35 20
	AM 500	500	150	6	8 x 31	20	0 1.0	40 20


TAŚMY DO WYKOŃCZENIA SZCELIN

Symbol	Szerokość całkowita	Szerokość szczeliny	Grubość profilu	Żeberka uszczelniające	Długość rolki	Ciśnienie wody	Wynikowe odkształcenie	
	a	w_{nom}	c / d	N x f				
	[mm]	[mm]						
Typ FAE 	FAE 50*	55	20	5	2 x 30	40	0	20
	FAE 100*	105	20	5	4 x 30	40	0.1	20

Pomocne przy stosowaniu taśm do wykończenia szczelin są akcesoria: teflonowe rozpórki i wzorniki połączeń.

TAŚMY DO SZCELIN (PRZERW) ROBOCZYCH

Symbol	Szerokość całkowita	Szerokość części odkształcalnej	Grubość części odkształcalnej	Szerokość części odkształcalnych	Długość rolki	Ciśnienie wody	Wynikowe odkształcenie
	a	b	c	s		p	v_r
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[bar]	[mm]
Typ F - wewnętrzne 	F 200*	200	75	7	62,5	25	1.2
	F 250*	250	80	8	85	25	2.0
	F 300*	300	100	8	100	25	2.5
Typ FS - wewnętrzne 	FS 310*	310	80	8	$s_1 + s_2$	50	2.0
					3		

				Żeberka uszczelniające				
				N x f				
Typ A - zewnętrzne 	A 250*	250	100	6	4x31	25	0.3	3
	A 350*	350	100	6	6x31	25	0.7	
	A 500	500	150	6	8x31	20	1.0	
* Standardowy wyrób produkcyjny s_1 szerokość części uszczelniających s_2 szerokość bocznych płytek stalowych 70 mm v_r odkształcenie wynikowe = $(v_x^2 + v_y^2 + v_z^2)^{1/2}$ N ilość żeber uszczelniających taśm AM i FAE f wysokość profilu (grubość taśmy + wysokość żeber uszczelniających)								

WYBÓR TAŚMY USZCZELNIAJĄCEJ

CIŚNIENIE WODY / GRUBOŚĆ OTULINY / NAPRĘŻENIE

Wartości podane w tabelach dotyczące ciśnienia wody i wynikowego odkształcenia dają ogólne wskazówki zakresu stosowania taśm bez dodatkowych, wymaganych badań.

Odształcenia ścinające w kierunku y (prostopadłe do dłuższego wymiaru taśmy) są ograniczone do wymiarów nominalnej szerokości szczeliny w_{nom} . Jeżeli odkształcenie ścinające jest większe, wymagane jest podjęcie dodatkowych działań.

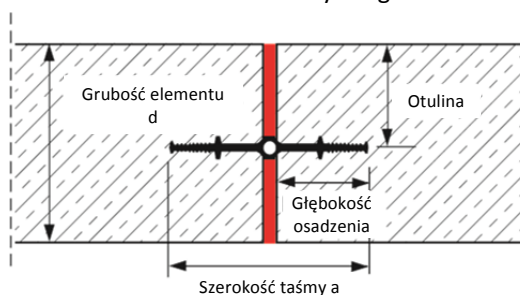
Do wyboru są różne typy taśm uszczelniających, jak to podano ze szczegółami w normie DIN V 18197.

Jeżeli ciśnienie wody i/lub wynikowa wartość odkształcenia jest przekroczona, należy określić rozwiązanie mające zastosowanie do danego przypadku, opierając się na podobnych przypadkach, obliczeniach lub próbach z przyjęciem nadkładu na istniejące wpływy i spodziewane obciążenia.

ZASADA GRUBOŚCI OTULINY TAŚMY

Do taśm stosowanych wewnątrz mają zastosowanie:

- Otulina betonem \geq wymiar odcinka taśmy w betonie
- lub
- Całkowita szerokość taśmy $a \approx$ grubość elementu

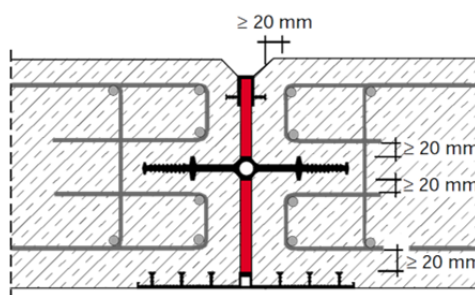


Przy wyborze taśm stosowanych od zewnątrz i taśm do wykończenia szczelin można je wybierać bez uwzględnienia grubości elementu.

GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA

Głębokość zakotwienia i otulina betonem nad żeberkami kotwiącymi/uszczelniającymi taśmy muszą wynosić co najmniej 30 mm.

ODLEGŁOŚĆ DO ZBROJENIA



Odstępy między taśmą a prętami zbrojeniowymi muszą wynosić co najmniej 20 mm.

NOMINALNA SZEROKOŚĆ SZCZELIN

Nominalna szerokość szczelin wynosi:

Taśmy do dylatacji wewnętrzne $w_{nom} = 20$ lub 30 mm

Taśmy do dylatacji zewnętrzne $w_{nom} = 20$ mm

Taśmy do wykończenia szczelin $w_{nom} =$ zgodnie z szerokością profilu (10, 20, 30, 40 mm)

Do szczelin o większej nominalnej szerokości lub szczelin ściskanych poddanych naprężeniom ścinającym należy stosować taśmy wewnętrzne z dużym rdzeniem środkowym.

ZAKRES TEMPERATURY

Przedział temperatury w okresie eksploatacji wynosi:

Dla wody pod ciśnieniem: -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$,

Dla wody bez ciśnienia: -20°C do $+60^{\circ}\text{C}$.

EKSPOZYCJA NA RÓŻNE TEMPERATURY I ZWIĄZKI CHEMICZNE

W przypadku specjalnych naprężeń i warunków ekspozycji spowodowanych różnymi temperaturami i/lub związkami chemicznymi, poza związkami i sytuacjami określonymi normą DIN 4033, zawsze wymagane jest wykonanie oddzielnych prób. W przypadku specjalnych wymagań do produkcji taśm mogą być użyte inne materiały niż podstawowa guma styrenowo-butadienowa (SBR).

Taśmy uszczelniające Sika® Waterbar Elastomer z materiałów innych niż SBR są produkowane tylko na zamówienie.

INFORMACJE O SYSTEMIE

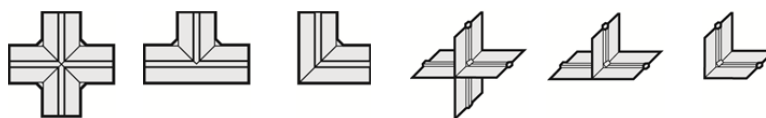
Uwaga: Przy stosowaniu taśm Sika® Waterbar Elastomer tylko łączenia czołowe mogą być wykonywane na budowie. Inne łączenia należy wykonywać w warunkach przemysłowych.

KSZTAŁTKI WYKONYWANE W WARUNKACH FABRYCZNYCH

Fabryczna produkcja różnych systemów i kształtek redukuje do minimum ilość łączeń wykonywanych na budowie.

Nietypowe kształtki lub systemy uszczelniające mogą być wykonywane w fabryce specjalnie dla konkretnych potrzeb.

Podstawowe kształtki dla taśm wewnętrznych i zewnętrznych są następujące:



Skrzyżowanie płaskie

Kształtka T, płaska

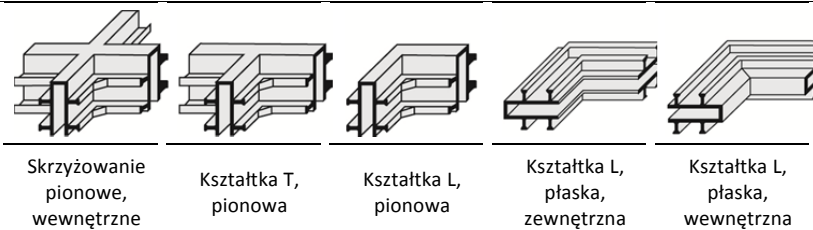
Kształtka L, płaska

Skrzyżowanie pionowe

Kształtka T, pionowa

Kształtka L, pionowa

Typowe profile łączące widocznych i wykończeniowych taśm są następujące:



Produkcja tych kształtek wykonywana jest zwykle dla kąta 90°, ale możliwa jest ich produkcja jako wewnętrzne lub zewnętrzne dla kątów w granicach 60° ÷ 175°.

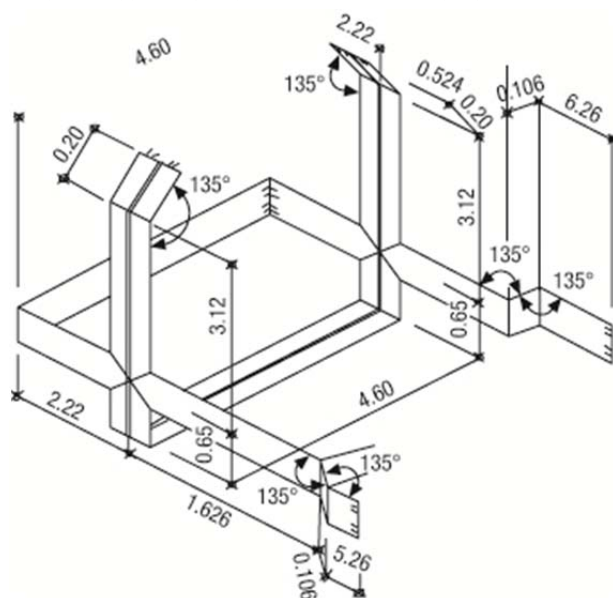
Łączenia specjalne:

Mogą być wykonywane łączenia różnych typów taśm, np. typ FM z AM, FM/FMS z blachą lub AM z FAE.

W standardowej ofercie prefabrykowane kształtki i łączniki wchodzi w skład systemów wodoszczelnych. Wymiary składników systemu zależne są od typów taśm uszczelniających oraz typów i ilości wymaganych połączeń.

Zwykle maksymalna długość systemu uszczelniającego po połączeniu odcinków taśm i kształtek wynosi do 25 m.

Przykład typowego systemu uszczelniającego:



DOKUMENTACJA

Świadectwa z badań wykonanych przez producenta lub inną jednostkę.
Świadectwa z nadzoru zewnętrznego.
Rysunki systemu i jego składników z podanymi dokładnymi wymiarami.

ZALECENIA POSTĘPOWANIA

Zgodnie z DIN V 18197:

- Ostrożny transport i obchodzenie się na budowie
- Instalacja materiału tylko przy temperaturze $\geq 0^{\circ}\text{C}$ (łączenie $\geq +5^{\circ}\text{C}$)
- Ochrona wykonanego systemu wodoszczelnego aż do zabetonowania
- Ochrona wolnych końców taśm
- Taśmy należy przed betonowaniem oczyścić

INSTRUKCJA STOSOWANIA

APLIKACJA

Zgodnie ze wskazaniami normy DIN V 18197:

- Taśmy wewnętrzne instalowane są wewnątrz elementu betonowego z wymiarem do powierzchni betonu wynoszącym co najmniej pół szerokości taśmy.
- Taśmy zewnętrzne instalowane są równo z licem zewnętrznej powierzchni betonu. Taśm tych nie należy instalować na górnej powierzchni betonowego elementu poziomego lub z małym spadkiem.
- Taśmy do wykończenia są instalowane w szczelinie, usytuowane z uwzględnieniem występującego skosu powierzchni betonu przy szczelinie.

Jeżeli występują duże naprężenia lub trudne warunki betonowania, taśmy mogą być dostarczone z kanałami do wykonania doszczelniających iniekcji w późniejszym terminie.

ŁĄCZENIE NA BUDOWIE

POŁĄCZENIA

Taśmy uszczelniające Sika® Waterbar Elastomer są łączone czołowo metodą wulkanizacji, to jest przy użyciu dodawanych pasków gumowych i działanie ciepła i docisku przy pomocy sprzętu stosowanego na budowie. Stosowane formy zależne są od używanego profilu taśmy, jej wzdużnego odkształcenia oraz parametrów wulkanizacji (temperatura i czas).

Łączenie innymi środkami bez stosowania ciepła, stosowanie klejów lub taśm klejących nie jest dozwolone.

Połączenia na budowie muszą być wykonywane dokładnie jak podano w instrukcji wulkanizacji.

Wymagania: minimalna temperatura otoczenia +5 °C i brak opadów atmosferycznych.

Połączenia na budowie muszą być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony i doświadczony personel.

Zasadnicze kroki przy wulkanizowaniu / łączeniu na budowie taśm Sika® Waterbar Elastomer, typy FM/F, FMS/FS, FMS...HS, AM/A, FAE:

- Odciąć końce taśm, prosto i prostopadle
 - Uszorstnić końce taśm od czoła, z wierzchu i od dołu
 - Oszlifować płytki stalowe do gładkości; dotyczy typów FMS/FS
 - Nałożyć dwie warstwy środka łączącego
 - Nanieść rozpuszczalnik do wulkanizacji; również dla typów FMS/FS
 - Zaślepić pianką otwór rdzenia środkowego oraz zaślepić Sika® Waterbar Elastomer taśmą klejącą
 - Nałożyć od czoła środek łączący
 - Przyłożyć do siebie końce taśmy i użyć uprząży naciągającej
 - Owinąć pasek taśmy 0
 - Owinąć pasek taśmy 1
 - Posypać owinięte połączenie talkiem rozdzielającym
 - Umieścić przygotowane połączenie w podgrzanym urządzeniu do wulkanizacji z formą odpowiednią do kształtu taśmy
 - Wulkanizować połączenie czołowe przez około 35 minut
 - Wyjąć taśmę ze sprzętu wulkanizującego
 - Ochłodzić w temperaturze otoczenia, bez przyspieszonego chłodzenia
-

Po chłodzeniu przez około pół godziny, połączenie jest gotowe i może być mocowane, układane, obciążane.

Może być konieczne wykonanie kolejnych kroków zależnie od specjalnych wymagań łączenia i typu taśmy.

Instrukcje wykonywania wulkanizacji są dołączone do sprzętu do wulkanizacji.

Wszelkie prace wulkanizacyjne należy wykonywać zgodnie z przedmiotowymi zasadami BHP dotyczącymi stosowanych materiałów i sprzętu.

Wykonanie jednego połączenia w warunkach budowy zajmuje 1 ÷ 2 godziny, zależnie od typu taśmy i czas ten należy uwzględnić przy planowaniu rozpoczęcia następnych prac.

SPRZĘT DO WULKANIZACJI



- Sprzęt do wulkanizacji VG 450 do taśm o całkowitej szerokości do 400 mm
- Sprzęt do wulkanizacji VG 600 do taśm o całkowitej szerokości do 500 mm
- Formy odpowiednie do stosowanych profili taśm
- Uprząż naciągająca do odkształceń wzdluznych

Sprzęt wulkanizujący składa się również z urządzeń elektrycznych, które muszą regularnie sprawdzać pod kątem ich bezpiecznego stosowania. Sprzęt wulkanizujący może używany wyłącznie do celu i w sposób podany w instrukcjach obsługi.

SPRZĘT, NARZĘDZIA, ŚRODKI BHP

Cięcie	Taśma miernicza, taśma zwijana, zestaw kątownik, flamaster, nóż do gumy
Uszorstnienie	Okulary i rękawice ochronne, ręczna wiertarka, pasta ściernicza, tarcza do wiertarki
Usuwanie pyłu po ścierniu	Ręczna szczotka lub pędzel malarski; roztwór wulkanizujący; pędzel malarski / okrągły pędzel z długim włosiem
Folia klejąca	Nożyczki, wałek 4 mm,
Pasek przykrywający	Nożyczki, wałek 4 mm i wałek 12 mm
Naciąganie sprzętu wulkanizującego	Wkrętak; klucz oczkowy SW 32; rękawice z izolacją cieplną
Rozformowanie	Wkrętak
<u>Dodatkowo dla taśm typu FMS/FS z bocznymi płytkami stalowymi:</u>	
Cięcie	Piła z metalowym ostrzem
Przygotowanie płytek stalowych	Szlifierka kątowa ze stalowymi tarczami szlifierskimi (mały zestaw)
Gruntowanie	Pędzel malarski / pędzel okrągły z długim

	włosem
Środek łączący	Pędzel malarski / pędzel okrągły z długim włosiem
Spawanie płytek stalowych	Zestaw do cienkich blach, gaz lub elektrody, ubranie ochronne spawacza

MATERIAŁY DO WULKANIZACJI

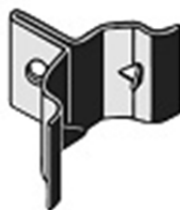
Masa uszczelniająca		Profil 1 metr
Środek przesycający		Puszka ok. 1 kg
Folia przylepna	35 x 0,6 mm	Rolka ok. 33 m
Pasek kryjący	35 x 2 mm	Rolka ok. 26 m
Pasek kryjący	150 x 2,5 mm	Rolka ok. 27 m
Talk		Butelka PE ok. 200 g
<u>Dla taśm FMS z bocznymi płytkami stalowymi:</u>		
Gruntowanie		Puszka ok. 250 g
Środek łączący		Puszka ok. 250 g

Materiały do wulkanizacji są dostarczane na zamówienie. Zalecana ilość na budowie to zapas na 6 tygodni.

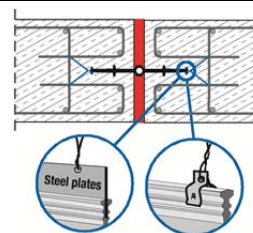
Materiałem do wulkanizacji jest niewulkanizowana, surowa guma, która musi być składowana w chłodzie, w warunkach suchych, ciemnych i wolnych od kurzu.

AKCESORIA

Klipsy do mocowania taśm:



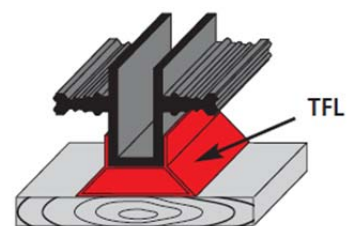
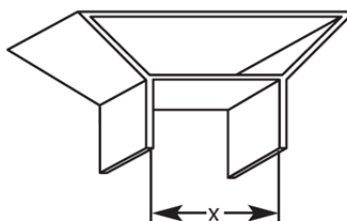
Rozmiar 2



Płytki stalowa

Mocowanie taśm klipsami powinno być w odstępach nie większych niż 25 cm. Mocować należy do prętów zbrojeniowych.

Teflonowe profile wewnętrzne do bezpiecznej instalacji profili do wykończenia szczelin:



Profil	Szerokość szczeliny $w_{nom} = x$ [mm]	Jednostki [m]
TFL 20	10	1 m / 2.50 m po 10 szt.
TFL 30	20	1 m / 2.50 m po 10 szt.
TFL 40	30	1 m
TFL 50	40	1 m

Możliwość wykonania późniejszej iniekcji:

- Wąż iniecyjny SikaFuko®-VT 1 i 2 lub SikaFuko®-Eco 1

-
- Szybko wiążące spoiwo (dla taśm typu FMS/FS)
 - Okrągły zacisk 16/18 (dla SikaFuko®-VT 1 i taśm typu FM/F)
 - Okrągły zacisk 22 (dla SikaFuko®-VT 2 i taśm typu FM/F)

Mocowanie co każde 12,5 cm.

Instalacja i iniekcja przy pomocy węży SikaFuko® jest dokładnie opisana w kartach informacyjnych, zasadach postępowania i poradnikach stosowania systemów SikaFuko® oraz lokalnych zaleceniach stosowania węży iniekcyjnych.

Zamknięcia:

Do zamknięcia wolnych końców środkowych rdzeni stosować się do zaleceń normy DIN V 18197.

Stosować profilowane sznury o metrowej długości.

Na budowie wykonywać nacięcia co około 10 cm na głębokość około 5 cm. Wolne końce wystające poza elementy konstrukcji po zakończeniu prac należy odciąć.

Z wolnych końców pozostawionych czasowo należy usunąć zamknięcia rdzeni przed wykonaniem połączenia czołowego.

Łączenia blach:

Do łączenia blach do wewnętrznych taśm Sika® Waterbar Elastomer stosowane są fabrycznie przygotowane, gumowo-stalowe, wulkanizowane nakładki płytki do taśm typu FM i F oraz spawane do taśm typu FMS i FS.

Typowa nakładka ma wymiary: 300 x 200 x 2 mm

WAŻNE INFORMACJE

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

OCHRONA ZDROWIA I ŚRODOWISKA

Stosować kremy ochronne do rąk. Używać ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Nie wdychać ciepłych oparów przy wykonywaniu łączeń. W przypadku oparzeń w czasie aplikacji, przemywać je dużą ilością zimnej wody.

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

Resztki taśm Sika® Waterbar Elastomer i materiały pomocnicze można utylizować jak tworzywa sztuczne.

UWAGI PRAWNE

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sika Poland Sp. z o.o.
Hydroizolacje
Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
Polska
www.sika.pl

Opracował
Hydroizolacje
Tel: +48 22 31 00 700
Fax: +48 22 31 00 800
e-mail: sika.poland@pl.sika.com

Karta Informacyjna
Sika Waterbar Elastomer
10.05.2016

Polski
Hydroizolacje