

# KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## SikaCor® Zinc R

### EPOKSYDOWA POWŁOKA GRUNTUJĄCA O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI PYŁU CYNKOWEGO

#### OPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc R jest dwuskładnikową epoksydową powłoką gruntującą z dużą zawartością pyłu cynkowego charakteryzującą się niską zawartością rozpuszczalników.

Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

#### ZASTOSOWANIA

SikaCor® Zinc R przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Materiał gruntujący w systemach tzw. „ciężkiej” antykorozji o szerokim zakresie zastosowań, szczególnie zalecany do zabezpieczania obciążonych mechanicznie i chemicznie elementów konstrukcji mostowych, konstrukcji stalowych pracujących pod wodą, w silnie agresywnym środowisku przemysłowym lub morskim oraz narażonych na obciążenia mechaniczne (np. mosty, śluzy, tamy, ciśnieniowe rury przesyłowe, itp.). Polecany do stosowania w wytwórniach konstrukcji stalowych z uwagi na dużą odporność na uszkodzenia podczas transportu.

SikaCor® Zinc R w warstwie o grubości 20 µm daje powłokę spawalną. Wyniki badań dostępne na życzenie.

#### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Doskonała ochrona antykorozyjna
- Bardzo wysoka odporność mechaniczna
- Doskonała odporność na działanie wody i wody kondensacyjnej
- Szybkie schnięcie i utwardzanie

#### APROBATY / NORMY

- Rekomendacja Techniczna IBDiM Nr RT/2012-02-0113/1 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do zabezpieczania antykorozyjnego konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium oraz ich stopom, a także stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.
- Zatwierdzona zgodnie z TL/TP-KOR Stalbauten, stro-na 87.

#### INFORMACJE O PRODUKCIE

<b>Pakowanie</b>	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg i 7 kg netto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
<b>Wygląd / Barwa</b>	Cynkowo - szara, materiał nr 687.03 Czerwona, materiał nr 687.04	
<b>Czas składowania</b>	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.	

<b>Warunki składowania</b>	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
<b>Gęstość</b>	~2,8 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Zawartość części stałych</b>	~67 % objętościowo ~89 % wagowo

## INFORMACJE TECHNICZNE

<b>Odporność chemiczna</b>	Utwardzony materiał jest odporny na czynniki atmosferyczne, wodę i mechaniczne ścieranie.
<b>Odporność termiczna</b>	Środowisko suche do +150°C, krótkotrwale do + 180°C Środowisko wilgotne do +50°C

## INFORMACJE O SYSTEMIE

<b>Systemy</b>	<u>Stal:</u>  Bez warstwy nawierzchniowej: 2 x SikaCor® Zinc R  Powłoka gruntująca pod kolejne warstwy: 1 x SikaCor® Zinc R  Powłoka spawalna pod kolejne warstwy: 1 x SikaCor® Zinc R, grubość suchej warstwy 20 µm  Powłoki nawierzchniowe: Jedno- i dwuskładnikowe powłoki antykorozyjne Sika®.
----------------	--

## INFORMACJE O APLIKACJI

<b>Proporcje mieszania</b>	<b>Składnik A : składnik B</b>	
	wagowo	94 : 6
	objętościowo	4,4 : 1
<b>Rozcieńczalnik</b>	Sika® Thinner K W razie konieczności można dodać do 3% rozcieńczalnika Sika® Thinner K. W przypadku powłoki spawalnej dodać około 12% wagowo rozcieńczalnika Sika® Thinner K.	
<b>Zużycie</b>	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	Grubość suchej warstwy	60 µm                      80 µm*)
	Grubość mokrej warstwy	90 µm                      120 µm
	Zużycie	~0,250 kg/m <sup>2</sup> ~0,335 kg/m <sup>2</sup>
	LZO	~27,6 g/m <sup>2</sup> ~36,8 g/m <sup>2</sup>
	*) aplikacja natryskiem Poza niewielkimi obszarami grubość suchej warstwy SikaCor® Zinc R w jednym cyklu roboczym nie powinna przekraczać 150 µm.	
<b>Temperatura produktu</b>	Minimum + 5°C	
<b>Wilgotność względna powietrza</b>	Maksymalnie 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
<b>Temperatura podłoża</b>	Minimum + 5°C	
<b>Przydatność do stosowania</b>	W temperaturze + 10°C	~12 godzin
	W temperaturze + 20°C	~8 godzin
	W temperaturze + 30°C	~5 godzin

	Grubość suchej warstwy 20 µm	Grubość suchej warstwy 80 µm
W temperaturze + 5°C	1 godzina	3 godziny
W temperaturze + 10°C	1 godzina	2,5 godziny
W temperaturze + 20°C	45 minut	2 godziny
W temperaturze + 40°C	30 minut	1,5 godziny
W temperaturze + 80°C	20 minut	45 minut

**Czas oczekiwania / Przemalowanie**

Pomiędzy SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 i SikaCor® EG-1 VHS:

Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6

Maksimum: 4 lata

W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sika.

Pomiędzy SikaCor® Zinc R i innymi powłokami nawierzchniowymi:

Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6

Maksimum: w zależności od powłoki nawierzchniowej

W przypadku dłuższych przerw przed naniesieniem kolejnej powłoki należy usunąć zanieczyszczenia.

**Czas schnięcia**

Całkowite utwardzenie powłoki następuje w ciągu 1 - 2 dni w zależności od grubości powłoki i temperatury.

W przypadku stosowania jako powłoki gruntującej w systemie z powłokami nawierzchniowymi czas całkowitego utwardzenia kompletnej powłoki zależy od stosowanych powłok nawierzchniowych i wynosi zwykle od 1 do 2 tygodni, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Badania powłoki można wykonywać dopiero po jej całkowitym utwardzeniu.

**INSTRUKCJA APLIKACJI****PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp. oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.

**MIESZANIE**

Dokładnie wymieszać wstępnie składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego (mieszanie rozpocząć powoli, potem zwiększyć prędkość do około 300 obr./min.). Ostrożnie dodać odpowiednią ilość składnika B i dokładnie mieszać, zwracając szczególną uwagę na wymieszanie materiału przy ściankach i na dnie pojemnika. Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki, unikając napowietrzenia materiału. Wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać.

**APLIKACJA**

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być nałożenie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie ręcznie za pomocą pędzlaNatrysk wysokociśnieniowy:

Dysze 1,7 - 2,5 mm, ciśnienie 3 - 4 bary, wymagany jest filtr oleju i wody.

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie w pistolecie co najmniej 180 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°.

**CZYSZCZENIE NARZĘDZI**

SikaCor® Cleaner

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## OGRANICZENIA LOKALNE

### EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

#### DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ SB) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla SikaCor® Zinc R gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.  
ul. Karczunkowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
BDO 000015415

SikaCorZincR-pl-PL-(11-2018)-3-1.pdf

Karta Informacyjna Produktu  
SikaCor® Zinc R  
Listopad 2018, Wersja 03.01  
020602000020000001

**BUDUJĄCE ROZWIĄZANIA**

