

Stopnie przygotowania niezabezpieczonych podłoży stalowych przed nakładaniem farb zgodnie z PN-EN 8501-1

Przykłady fotograficzne zgodne z PN - ISO 8501-1

Stopień skorodowania A

Powierzchnia stalowa, w znacznym stopniu pokryta mocno przylegającą zgorzeliną walcowniczą, nieznacznie zaś, jeśli w ogóle, rdzą.



Stopień przygotowania Sa 1

Punkt wyjścia:

stopień skorodowania A

Na oglądanej bez powiększenia powierzchni nie może być oleju, smaru, pyłu, ani słabo przylegającej zgorzeliny walcowniczej, rdzy, powłoki malarskiej czy obcych zanieczyszczeń.



Stopień przygotowania Sa 2 1/2

Punkt wyjścia: stopień skorodowania A

Na oglądanej bez powiększenia powierzchni nie może być oleju, smaru, pyłu, zgorzeliny walcowniczej, rdzy, powłoki malarskiej czy obcych zanieczyszczeń. Mogą pozostać jedynie ślady zanieczyszczeń w postaci plamek o kształcie kropek lub pasków.



Stopień przygotowania Sa 3

Punkt wyjścia: stopień skorodowania

A, B lub C

Na oglądanej bez powiększenia powierzchni nie może być oleju, smaru, pyłu, zgorzeliny walcowniczej, rdzy, powłoki malarskiej czy obcych zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna mieć jednolitą metaliczną barwę.



Wskazówka : Przedstawione fotografie nie odzwierciedlają w identyczny sposób wzorów znanej normy (SIS 0559000 ISO 8501-1) ; słowne opisy normy powinny zostać zobrazowane przykładami. Należy uwzględnić fakt, że dla stopnia przygotowania normy nie ma powszechnie obowiązującej matrycy albo fotografii, ponieważ zmieniające się czynniki takie jak stan wyjściowy, rodzaj, właściwości farby, strumienia itd. mogą prowadzić do powstania różnych obrazów. Sa 3 jest przedstawiony tylko raz - na końcu rzędu A. Służy on w podobnym stopniu również dla rzędu C, ponieważ jest on niezależny jako punkt wyjścia dla stopnia przygotowania TOP. Zastosowany środek promieniowy: żuźłowa komora topnienia.

Stopnie przygotowania niezabezpieczonych podłoży stalowych przed nakładaniem farb zgodnie z PN-IN 8501-1

Przykłady fotograficzne zgodne z PN - ISO 8501-1

Stopień skorodowania C

"Powierzchnia stalowa, na której zgorzelina walcownicza całkowicie skorodowała, że po jej zdrapaniu widać gołym okiem wżery korozyjne w podłożu"



Przygotowanie ręczne do stopnia St 2

Punkt wyjścia: stopień skorodowania C
Luźna zgorzelina walcownicza i luźna rdza są usunięte za pomocą urządzeń ręcznych (szczotka druciana, skrobak itd.) lub przy pomocy narzędzi mechanicznych. Sposób ten jest przeznaczony dla warstwy gruntującej.



Stopień przygotowania Sa 2

Punkt wyjścia: stopień skorodowania C

Zendra walcownicza/zgorzelina, rdza lakierowe i obce zanieczyszczenia, są w ogromnej większości, usunięte. Na powierzchni mogą pozostać mocno trzymające się resztki zendry walcowniczej/zgorzeliny, rdzy i powłok, tak że powstała warstwa nie jest jednolita. Wszelkie pozostałości powinny silnie przylegać do podłoża.



Stopień przygotowania Sa 2 1/2

Punkt wyjścia: stopień skorodowania C

Usunięte są zgorzelina walcownicza, rdza, powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia. Wszelkie ślady zanieczyszczeń mogą być widoczne tylko w postaci słabych plamek o kształcie kropek lub pasek



sika.poland@pl.sika.com, www.sika.pl

Bydgoszcz (052 349-32-29, **Gdynia** (058 622-93-57, **Kraków** (012 644-37-40, **Poznań** (061 652-38-22, **Szczecin** (091 486-85-59, **Warszawa** (022 31-00-700, **Wrocław** (071 363-36-04,

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sika®