

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-296

Klej do wklejania szyb w przemyśle stoczniowym

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA	1-komponentowy poliuretan
Kolor (CQP001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	Utwardzanie wilgocią z powietrza
Gęstość (nieutwardzony)	1.2 kg/l
Stabilność (non-sag)	Bardzo dobra
Temperatura aplikacji	otoczenia 10 – 35 °C
Czas naskórkowania (CQP019-1)	45 minut ^A
Czas otwarty (CQP526-1)	30 minut ^A
Szybkość utwardzania (CQP049-1)	Patrz wykres 1
Skurcz (CQP014-1)	1 %
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Rezystancja izolacji (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Czas składowania (CQP081-1)	kartusz / unipack 9 miesięcy ^B beczka / pojemnik 6 miesięcy ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % w.w.^B) składowane poniżej 25 °C

OPIS

Sikaflex®-296 to wysokojakościowy, elastyczny, dobrze wypełniający szczeliny, jednoskładnikowy poliuretanowy klej do wklejania szyb, który utwardza się pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Nadaje się do prawie wszystkich rodzajów szyb mineralnych stosowanych w przemyśle stoczniowym.

Sikaflex®-296 spełnia wymagania określone przez Międzynarodową Organizację Morską (IMO).

ZALETY PRODUKTU

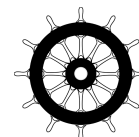
- Odporny na starzenie i warunki pogodowe
- Doskonałe właściwości aplikacyjne
- Wolny od rozpuszczalników i PVC
- Słaby zapach
- Odpowiedni do aplikacji ręcznej i z pompy
- Możliwe użycie bez czarnego primeru
- Aprobowany znakiem Wheelmark

ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-296 jest przeznaczony do wklejania szyb zarówno na rynku OEM, jak i na rynku napraw morskich. Nadaje się do stosowania ze wszystkimi rodzajami szyb na bazie szkła mineralnego stosowanych w Marine. Przed wklejeniem laminowanych szyb bezpiecznych które zawierają elementy grzewcze w warstwie PVB, należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika w celu uzyskania wskazówek. Sikaflex®-296 może być wygładzany do bardzo estetycznego wykończenia i nadaje się do odsłoniętych połączeń.

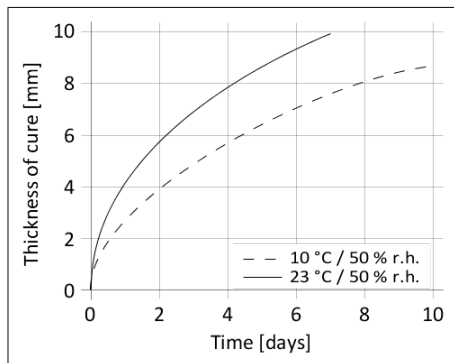
Należy zasięgnąć porady producenta i wykonać testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-296 na materiałach podatnych na pęknięcie naprężeniowe.

Sikaflex®-296 jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.



MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-296 utwardza się w reakcji z wilgocią atmosferyczną. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest generalnie niższa i proces utwardzania przebiega nieco wolniej (patrz wykres 1).



Wykres 1: Szybkość utwardzania Sikaflex®-296

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-296 jest generalnie odporny na zwykłą wodę, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne oraz żrące roztwory alkaliczne i rozpuszczalniki.

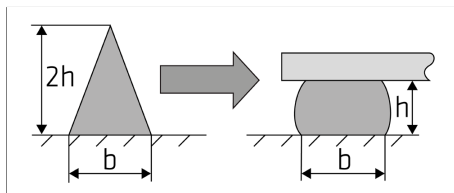
METODA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju, pyłu i zanieczyszczeń. Sposób przygotowania powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma zasadnicze znaczenie dla osiągnięcia długotrwałości połączenia. Sugestie dotyczące sposobu przygotowania powierzchni można znaleźć w aktualnym Przewodniku Przygotowania Powierzchni. Należy mieć na uwadze że sugestie te bazują na dotychczasowym doświadczeniu i muszą być w każdym przypadku sprawdzone na aktualnie używanych podłożach.

Aplikacja

Sikaflex®-296 może być nakładany w temperaturze pomiędzy 10 °C a 35 °C (otoczenia i produktu), jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się pomiędzy 15 °C a 25 °C. Należy mieć na uwadze że lepkość wzrasta w niższych temperaturach. W celu ułatwienia aplikacji, przed nakładaniem należy kondycjonować klej w temperaturze pokojowej. Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowana forma ścieżki klejowej

Sikaflex®-296 może być nakładany za pomocą ręcznych, pneumatycznych lub elektrycznych pistoletów tłokowych. Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Szyby muszą być zawsze wklejone przed upływem czasu otwartego. Nigdy nie należy łączyć elementów, jeśli klej zbudował naskórek.

W celu uzyskania wskazówek dotyczących wyboru i ustawień odpowiedniego systemu pompowego, należy skontaktować się z Działem Technicznym Industry.

Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu otwartego kleju. Rekomendowane jest użycie do wyglądania środka Sika® Toloing Agent N. Inne środki wygladzające muszą być uprzednio przetestowane pod kątem przydatności i kompatybilności.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-296 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odstoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę!

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karta Charakterystyki
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Produktów Marine
- Ogólny przewodnik klejenia i uszczelniania jednoskładnikowymi materiałami Sikaflex®

OPAKOWANIA

Kartusz	300 ml
Unipack	400 ml
	600 ml
Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-296
Wersja 03.01 (04 - 2023), pl_PL
012001212964001000

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczkowska 39
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

