

Warszawa, 04 sierpnia 2015 r.

APROBATA TECHNICZNA IBDiM

Nr AT/2010-02-0782/1

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobowanego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

Sika AG

z siedzibą:

**Zugerstrasse 50
CH-6340 Baar
Szwajcaria**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

o nazwie technicznej: **Zaprawa szpachlowa cementowo-epoksydowa do naprawy i ochrony betonu**

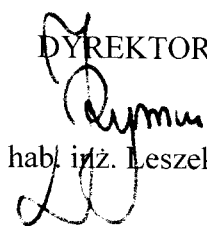
i nazwie handlowej: **Sikagard-720 EpoCem**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący system 2+ oceny zgodności.



DYREKTOR

16

Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

02 sierpnia 2010 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

02 sierpnia 2020 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej ustawą;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), zwanego dalej rozporządzeniem.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Zaprawa szpachlowa cementowo-epoksydowa do naprawy i ochrony betonu**

i nazwę handlową: **Sikagard-720 EpoCem**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **Materiałem Sikagard-720 EpoCem.**

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/15 niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, w którego imieniu i na rzecz którego działa upoważniony Krajowy Przedstawiciel producenta o nazwie: **Sika Poland Sp. z o. o.** z siedzibą: **ul. Karczunkowska 89, 02-871 Warszawa.**

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w:

- a) **Sika Schweiz AG** z siedzibą **Tüffenweis 16-22, CH-8048 Zurich, Szwajcaria,**
- b) **Sika Österreich GmbH** z siedzibą **Dorfstrasse 23, AT-6700 Bludenz-Bings, Austria.**

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest trójskładnikowa wyrównawcza, wodoszczelna, ochronna zaprawa szpachlowa cementowo-epoksydowa do naprawy i ochrony betonu w inżynierii komunikacyjnej.

Materiał Sikagard-720 EpoCem składa się z trzech składników: A, B i C.

Składnik A stanowi żywica epoksydowa o barwie mleczno-białej.

Składnik B jest utwardzaczem do żywicy, barwa mętna, przezroczysta.

Składnik C jest to sypka mieszanina cementu i drobnoziarnistych kruszyw.

Składniki A i B po zmieszaniu stanowią płyn zarobowy produktu, po zmieszaniu ze składnikiem C (sykim) otrzymujemy gotowy do użycia materiał Sikagard-720 EpoCem.

Konsystencję zaprawy szpachlowej można regulować ilością składnika C.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

3.1 Przeznaczenie

Materiał Sikagard-720 EpoCem przeznaczony jest do wykonywania warstw wyrównawczych i ochronnych stosowanych w inżynierii komunikacyjnej.

Dobór materiału Sikagard-720 EpoCem do konkretnych zastosowań i sposób realizacji prac powinny być zgodne z projektem technicznym prac, uwzględniającym właściwości materiałów, podane w niniejszej Aprobacie Technicznej oraz w Karcie Informacyjnej producenta.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego do stosowania w inżynierii komunikacyjnej, zgodnie z ich przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

3.2.1 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

3.2.2 kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);

3.2.3 obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 144, poz. 859).

3.3 Warunki stosowania

Kryteria oceny jakości podłoża mineralnego, na którym dopuszcza się aplikację materiału Sikagard-720 EpoCem są następujące:

- podłoże wytrzymałe – średnia wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi nie mniej niż 1,5 MPa (wg PN-EN 1542);
- podłoże czyste – powierzchnia podłoża wolna od mlecza cementowego, luźnych frakcji, pyłów, plam, olejów, smarów i innych zanieczyszczeń;

- w zakresie wilgotności – podłoże matowo-wilgotne, powierzchnia podłoża powinna mieć jednolitą wilgotność, bez jasnych i ciemnych plam, (możliwe zagruntowanie mieszaniną A+B),
- podłoże szorstkie – podłoże powinno być uszorstnione.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej, np. przez piaskowanie, do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1 (metoda 11.2) lub do stopnia Sa 2 (PN-ISO 8501-1; metoda 11.1).

Prace przy zastosowaniu materiału Sikagard-720 EpoCem mogą być wykonywane przy temperaturach podłoża od 5 °C do 30 °C. Powierzchnie, na których stosowany jest materiał Sikagard-720 EpoCem należy chronić przed silnym nagraniem lub przemarzaniem.

Grubość naniesionej warstwy w jednym cyklu powinna wynosić od 0,5 mm do 3 mm, lokalnie do 5 mm (na powierzchni nie większej niż 0,01m²).

Materiał Sikagard-720 EpoCem przygotowuje się poprzez wstrząśnięcie składnika A i wlanie go do składnika B, następnie przez 30 sekund miesza się oba składniki aż do ich jednolitego połączenia. Połączone składniki A+B przelewamy do naczynia roboczego (około 30 litrów) i stale mieszając dosypujemy składnik C. Mieszać staranie, przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

W stosunku do materiału Sikagard-720 EpoCem należy przestrzegać zalecanych przez producenta proporcji mieszania oraz czasu przydatności do użycia. Pielęgnacja materiału Sikagard-720 EpoCem powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Sprzęt używany przy stosowaniu materiału Sikagard-720 EpoCem w stanie świeżym należy czyścić wodą.

Podczas przygotowania Materiału Sikagard-720 EpoCem oraz podczas ich aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej, kartach informacyjnych producenta oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Składniki Sikagard-720 EpoCem				
1	Gęstość objętościowa w temp. 20 °C – składnik A – składnik B – składnik C	g/cm ³	od 0,99 do 1,10 od 0,97 do 1,08 od 1,23 do 1,37	PN-EN 1015-6
2	Zawartość nadziarna - składnik C	% (m/m)	≤ 5	PN-EN 933-1
3	Gęstość nasypowa w stanie luźnym	g/cm ³	od 1,25 do 1,40	PN-EN 1097-3
4	Zawartość chlorków	%	≤ 0,05	PN-EN 1015-17
5	Widmo w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne wg rys. od Z1-1 do Z1-3 w załączniku	PN-EN 1767
Stwardniały materiał Sikagard-720 EpoCem				
6	Gęstość objętościowa	g/cm ³	od 1,85 do 1,95	PN-B-04500:1985 lub PN-EN 12190
7	Wytrzymałość na ściskanie 28 dni	MPa	≥ 45	PN-EN 12190 lub PN-EN 196-1
8	Wytrzymałość na zginanie 28 dni	MPa	≥ 5,0	PN-EN 196-1
9	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” po 28 dniach	MPa	≥ 2,0	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6 lub PN-EN 1542
10	Skurcz po okresie twardnienia 56 dni	mm/m	≤ 0,6	PN-EN 12617-4
11	Mrozoodporność po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie: ¹⁾ - ubytek masy - spadek wytrzymałości na zginanie - spadek wytrzymałości na ściskanie	%	≤ 5 ≤ 20 ≤ 20	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/12
12	Stan powierzchni pokryty materiałem po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie	-	powłoka bez zmian	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/13

dalszy ciąg tablicy

1	2	3	4	5
13	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie	MPa	$\geq 1,5$	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6 lub PN-EN 1542
14	Absorpcja kapilarna	$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$	$\leq 0,5$ $\leq 0,1$	PN-EN 13057 PN-EN 1062-3
15	Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	%	≥ 60	Procedura IBDiM PB-TM-X5
16	Przepuszczalność CO ₂	m	≥ 50	PN-EN 1062-6
17	Przepuszczalność pary wodnej	m	≤ 4	PN-EN ISO 7783-3
18	Odporność na karbonatyzację	mm	$d_k \leq$ betonu kontrolnego (MC(0,45))	PN-EN 13295

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 2+ oceny zgodności**.

W **systemie 2+ oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania;
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu, dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu, potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) badanie gęstości objętościowej wg lp. 6 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- b) badanie wytrzymałości na zginanie wg lp. 7 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- c) badanie wytrzymałości na ściskanie wg lp. 8 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- d) badanie wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” po 28 dniach wg lp. 9 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- e) badanie skurczu wg lp. 10 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- f) badanie mrozoodporności po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg lp. 11 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- g) ocena stanu materiału po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg lp. 12 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- h) badanie wytrzymałości na odrywanie od podłoża metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg lp. 13 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: (bezpieczeństwa konstrukcji, bezpieczeństwa użytkowania),
- i) badanie absorpcji kapilarnej wg lp. 14 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania, odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska),
- j) badanie wskaźnika ograniczenia chłonności wody wg lp. 15 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania, odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska),
- k) badanie przepuszczalności CO₂ wg lp. 16 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: (bezpieczeństwa użytkowania),
- l) badanie przepuszczalności pary wodnej wg lp. 17 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: (bezpieczeństwa użytkowania),
- m) badanie odporności na karbonatyzację wg lp. 18 w tablicy (dotyczy wymagania podstawowego: (bezpieczeństwa użytkowania).

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności, gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi,
- e) nadzoru nad wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- f) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- g) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- h) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- i) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- j) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- k) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany według wymagań PN-EN ISO 9001:2009P może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) badanie gęstości wg tablicy, lp. 1,
- b) badanie zawartości nadziarna wg tablicy, lp. 2,
- c) badanie gęstości nasypowej wg tablicy, lp. 3,
- d) badanie jonów chlorkowych wg tablicy, lp. 4,
- e) badanie gęstości objętościowej wg tablicy, lp. 6,
- f) badanie wytrzymałości na zginanie wg tablicy, lp. 7,
- g) badanie wytrzymałości na ściskanie wg tablicy, lp. 8.

5.4.3 Badania próbek

Badania próbek obejmują:

- a) widmo w podczernieni wg tablicy, lp. 5,
- b) badanie wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” po 28 dniach wg tablicy, lp. 9,
- c) badanie skurczu wg tablicy, lp. 10;
- d) badanie mrozoodporności po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg tablicy , lp. 11;
- e) ocena stanu materiału po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg lp. 12 w tablicy
- f) badanie wytrzymałości na odrywanie od podłoża metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg tablicy, lp. 13;
- g) badanie absorpcji kapilarnej wg tablicy, lp. 14,
- h) badanie wskaźnika ograniczenia chłonności wody wg lp. 15,
- i) badanie przepuszczalności CO₂ wg lp. 16,
- j) badanie przepuszczalności pary wodnej wg lp. 17,
- k) badanie odporności na karbonatyzację wg lp. 18.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące wg pkt. 5.4.2 a, b, c i d powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Badania bieżące wg pkt. 5.4.2 e, f i g powinny być wykonywane 1 raz w roku.
- b) Badania próbek powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 3 lata.

Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 26.64.10-00.90

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 38 24 50 00

6.3 Klasyfikacja substancji i preparatów chemicznych: zgodnie z Kartą Charakterystyki

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Składniki materiału Sikagard-720 EpoCem pakowane są w następujący sposób:

- Składniki A i B w zestawach po:
 - 4 kg (składnik A - 1,14 kg i składnik B - 2,86 kg) - kanistry plastikowe,
 - 40 kg (składnik A - 11,4 kg i składnik B - 28,6 kg) - kanistry plastikowe,
 - 200 kg (składnik A - 57 kg i składnik B - 143 kg) - beczka stalowa,
- Składnik C - worki papierowe po 17 kg.

Materiał Sikagard-720 EpoCem należy przechowywać w fabrycznie zamkniętym opakowaniu, w suchym pomieszczeniu w temperaturze od 5 °C do 30 °C nie dłużej niż:

- składnik C 9 miesięcy,
- składniki A i B 12 miesięcy od daty produkcji.

Okres przydatności do stosowania nieotwieranych opakowań wynosi 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Po otwarciu opakowania produkt należy zużyć w ciągu 1 miesiąca.

Materiał Sikagard-720 EpoCem należy przewozić krytymi środkami transportu chroniąc opakowania przed uszkodzeniami mechanicznymi, wilgocią i mrozem zgodnie z prawem przewozowym.

7.2 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.).

Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) numer certyfikatu i nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.
- f) inne dane, jeżeli wynika to ze specyfikacji technicznej.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy

- a) PN-EN 196-1:2006 Metody badania cementu - Część 1: Oznaczanie wytrzymałości
- b) PN-EN 933-1:2000 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie składu ziarnowego - Metoda przesiewania
- c) PN-EN 1015-17:2002/A1:2005 Metody badań zapraw do murów - Część 17: Określenie zawartości chlorków rozpuszczalnych w wodzie w świeżych zaprawach
- d) PN-EN 1062-3:2008 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczanie przepuszczalności wody

- e) PN-EN 1062-6:2003 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 6: Oznaczenie przepuszczalności ditlenku węgla
- f) PN-EN 1097-3:2000 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw - Oznaczenie gęstości nasypowej i jamistości
- g) PN-EN 12190:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczenie wytrzymałości na ściskanie zaprawy naprawczej
- h) PN-EN 13295:2005 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczenie odporności na karbonatyzację
- i) PN-EN 1542:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie
- j) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- k) PN-EN ISO 2811-1:2012 Farby i lakiery - Oznaczenie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna
- l) PN-EN ISO 7783:2012 Farby i lakiery - Oznaczenie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka
- m) PN-EN 12190:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczenie wytrzymałości na ściskanie zaprawy naprawczej
- n) PN-EN 12617-4:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Część 4: Oznaczenie skurczu i wydłużenia
- o) PN-EN 13057:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczenie odporności na absorpcję kapilarną
- p) PN-EN ISO 9001:2009P Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- q) PN-EN ISO 8501-1:2008 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów - Wzrokowa ocena czystości powierzchni - Część 1: Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niepokrytych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok
- r) PN-B-04500:1985 Zaprawy budowlane - Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych

8.2 Procedury Badawcze

- a) Procedura IBDiM PB-TM-X5 Oznaczenie wskaźnika ograniczenia chłonności wody przez beton
- b) Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/6 Pomiar przyczepności przez odrywanie
- c) Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/12 Badanie mrozoodporności zapraw budowlanych
- d) Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/13 Ocena stanu powłoki (lub wyprawy) ochronnej po próbie mrozoodporności

8.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Opinia Specjalistyczna dotycząca zapisu o grubości warstwy z wyrobu Sikagard-720 EpoCem, NM-1/0501/A/2009, ITB, 2009 r.
- b) Raport z badań Sikagard-720 EpoCem, LGAI Technological Center S.A., maj 2009 r.
- c) Sprawozdanie z badań wyrobu Sikagard-720 EpoCem nr 34/10/TW-1, IBDiM – Żmigród, czerwiec 2010 r.
- d) Karty Charakterystyki wyrobu Sikagard-720 EpoCem, Sika, luty 2013 r.
- e) Deklaracja właściwości użytkowych, Sika, marzec 2013 r.
- f) Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji ITB-0339/Z, ITB, luty 2014 r.
- g) Wyniki z laboratorium zakładowego, Sika maj 2015 r.

9 POUCZENIE

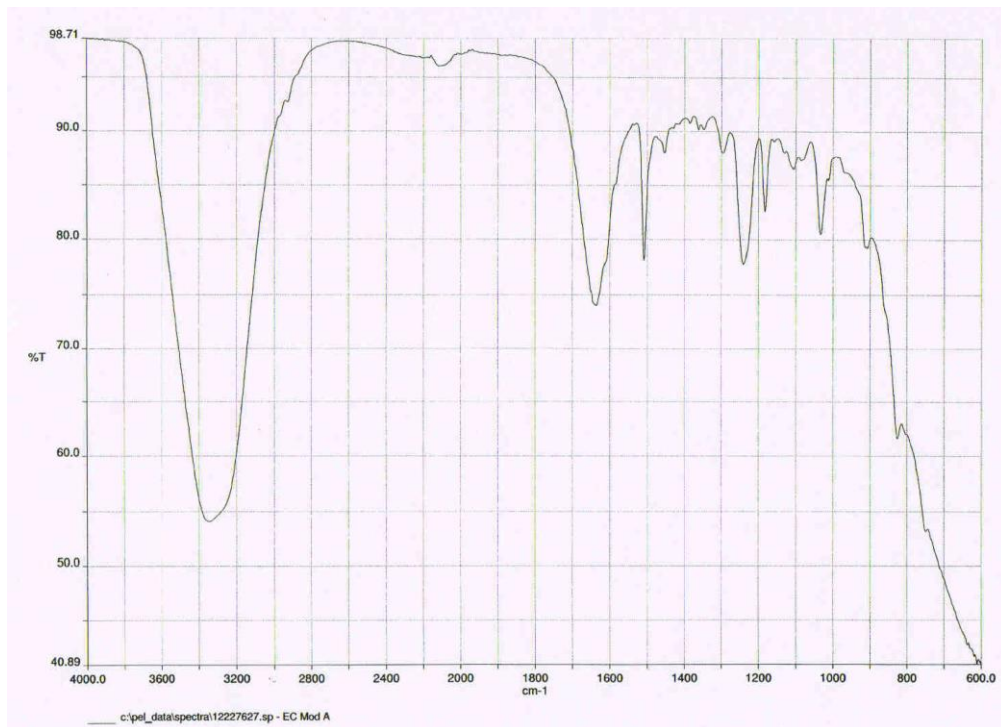
- 9.1** Aprobata Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4** Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Załącznik: 1

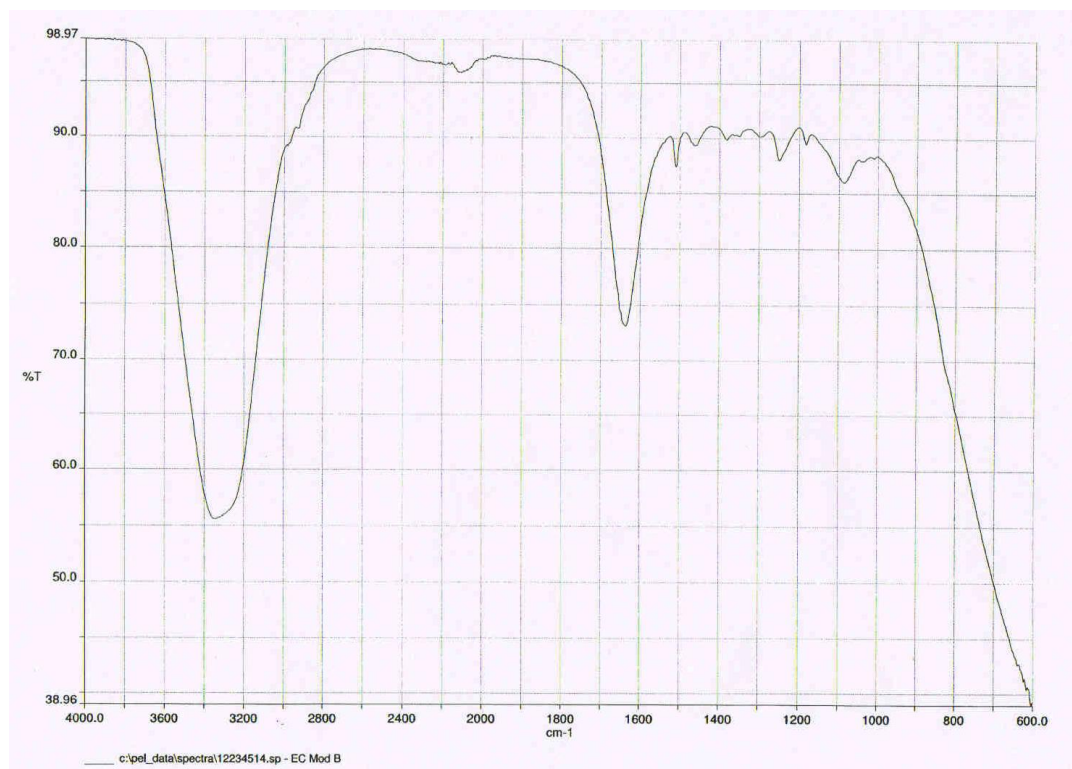
Otrzymują:

1. Krajowy Przedstawiciel: **Sika Poland Sp. z o. o.**
z siedzibą: **ul. Karczkowska 89, 02-871 Warszawa** - 2 egz.
2. a/a **Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, z siedzibą:
ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax: 22 675 41 27
- 1 egz.

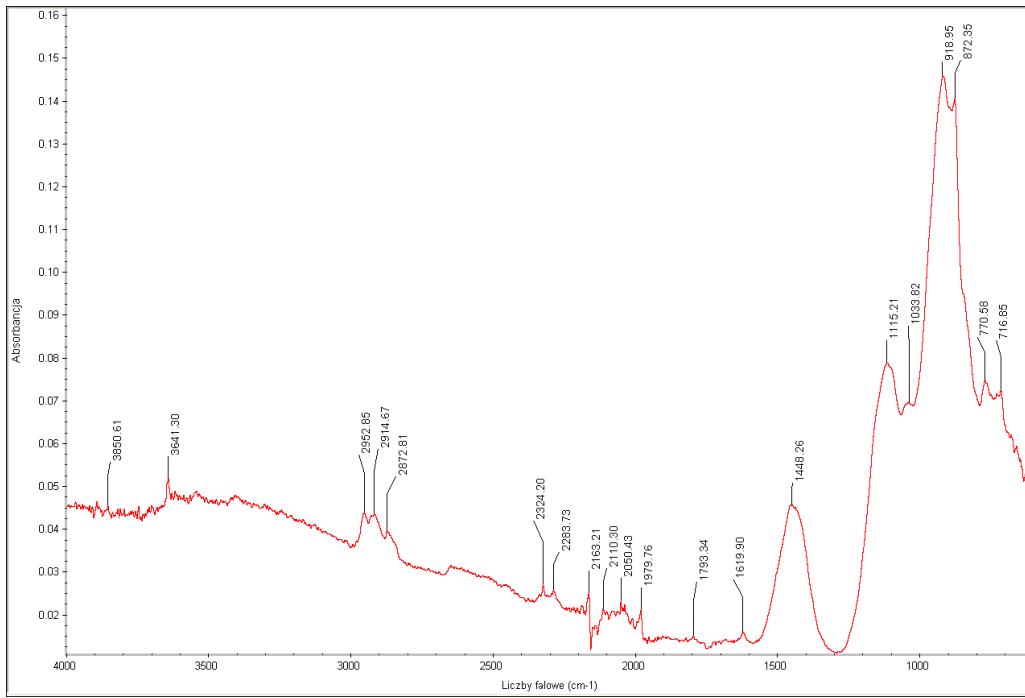
ZAŁĄCZNIK



Rysunek Z-1 - Widmo w podczerwieni materiału Sikagard-720 EpoCem składnik A



Rysunek Z-2 - Widmo w podczerwieni materiału Sikagard-720 EpoCem składnik B



Rysunek Z-3 - Widmo w podczerwieni materiału Sikagard-720 EpoCem składnik C