

## Instalacja Sarnafil® TG/TS

### Dokumentacja producenta

Membrany Sarnafil® TG/TS muszą być składowane i instalowane zgodnie z Instrukcją stosowania Sarnafil® TG/TS oraz aktualnymi Kartami Informacyjnymi Wyrobu.



Roofing

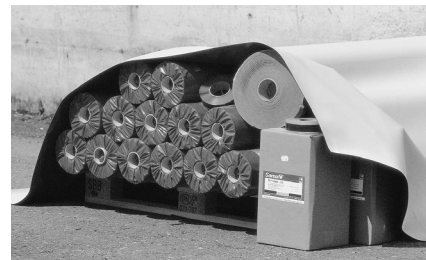
Sarnafil® TG/TS  
Application Manual

Sarnafil®

### Dostawy i składowanie

Sarnafil® TG/TS jest dostarczana w rolkach owiniętych folią i ułożonych na paletach.

Rolki muszą być składowane w pozycji poziomej na podwyższeniu oraz zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi za pomocą impregnowanego brezentu.



Prawidłowo składowane rolki na budowie.

### Tworzenie zakładów membran Sarnafil® TG/TS

#### Cięcie materiału

Sarnafil® TG/TS należy ciąć nożycami lub nożem.

#### Łączenia na zakład

Sąsiadujące arkusze są łączone na zakład i spawane na gorąco dla uzyskania wodoszczelnego połączenia.

System mechanicznego mocowania (Sarnafast):

Wymagany jest zakład 120 mm.

System mechanicznego mocowania (Sarnabar):

Wymagany jest zakład 80 mm.

System luźno ułożony:

Wymagany jest zakład co najmniej 80 mm.

System klejony:

Wymagany jest zakład 50 mm (TG 76 Felt).

Mocowanie brzegowe:

Wymagany jest zakład co najmniej 100 mm.

#### Zgrzewanie membran Sarnafil® TG/TS

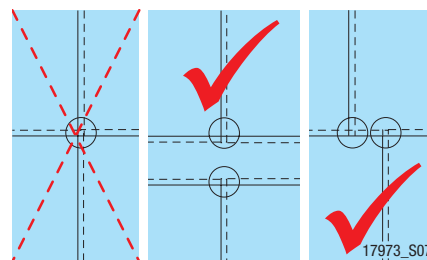
Membrany Sarnafil® TG/TS muszą być zgrzewane gorącym powietrzem. Należy stosować wyłącznie urządzenia zalecane przez dział Sika Roofing i przestrzegać zasad podanych przez producenta. Pas zakładu Sarnafil® T musi być przygotowany po obydwu stronach przy pomocy Sarnafil® T-Prep bezpośrednio przed zgrzewaniem. Łączone powierzchnie muszą być czyste i suche. Mocno zabrudzona Sarnafil® T musi być oczyszczona wilgotną szmatką nasączoną Sarnafil® T-Clean. Następnie obydwie łączone powierzchnie należy przygotować przy użyciu Sarnafil® T-Prep.

Przed przystąpieniem do prac należy wykonać zgrzewania próbne dla dobrania właściwej temperatury oraz szybkości zgrzewania. Postępowanie takie jest szczególnie ważne w przypadku stosowania różnych typów membran.

### Połączenia w kształcie litery T i połączenia krzyżowe

Połączeń krzyżowych, gdzie w jednym punkcie zbiegają się cztery rogi czterech membran, należy unikać. Przy prawidłowym układaniu membran Sarnafil® TG/TS wszystkie połączenia mogą być ograniczone do zgrzewanych zakładów i połączeń prostokątnych w kształcie litery T (rysunki).

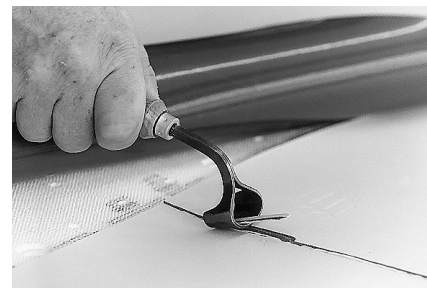
Aby uzyskać ciągłe, wodoszczelne zakłady w miejscach połączeń typu T, przed zgrzewaniem krawędzie membran Sarnafil® TG/TS muszą zostać skośnie ścięte specjalnym narzędziem (foto).



Połączenie krzyżowe

Połączenie prostokątne

Połączenie prostokątne



Skośnie nacinanie membrany w miejscu łączenia T.

### Sprzęt do zgrzewania

Można stosować wyłącznie sprzęt i metody łączenia zalecane przez dział Sika Roofing. Sarnafil® TG/TS jest łączona przy użyciu zgrzewarek ręcznych lub automatów na gorące powietrze (firmy Leister lub Sarnamatic).

### Badanie połączenia (próba na odrywanie)

Przed przystąpieniem do prac zasadniczych należy wykonać badania zgrzewów i próbę wytrzymałości na odrywanie. W testowaniu wytrzymałości na odrywanie zgrzewane połączenie po całkowitym ostudzeniu nie może ulec rozdzieleniu. Jakiegokolwiek rozdarcie może być zlokalizowane wyłącznie poza strefą zgrzewania lub na obszarze materiału wzmacniającego.

### Procedura zgrzewania

Podczas zgrzewania wzdłuż wałka dociskowego powinien tworzyć się wytop spodniej warstwy membrany (większy przy zgrzewaniu ręcznym, mniejszy przy maszynowym).

### Badanie wykonanych połączeń

Po całkowitym ostygnięciu wszystkie zgrzewane połączenia muszą zostać przebadane mechanicznie. W tym celu należy użyć śróbokręta nr 2 z zaokrąglonymi krawędziami.

## Obróbka krawędzi dachu / Obróbka obwodowa

### Wprowadzenie

Membrany Sarnafil® mogą być mocowane do attyk i innych detali architektonicznych mechanicznie lub poprzez przyklejenie.

### Mechaniczna obróbka attyki

Między membraną Sarnafil® a szorstkim lub nierównym podłożem należy położyć warstwę wyrównującą.

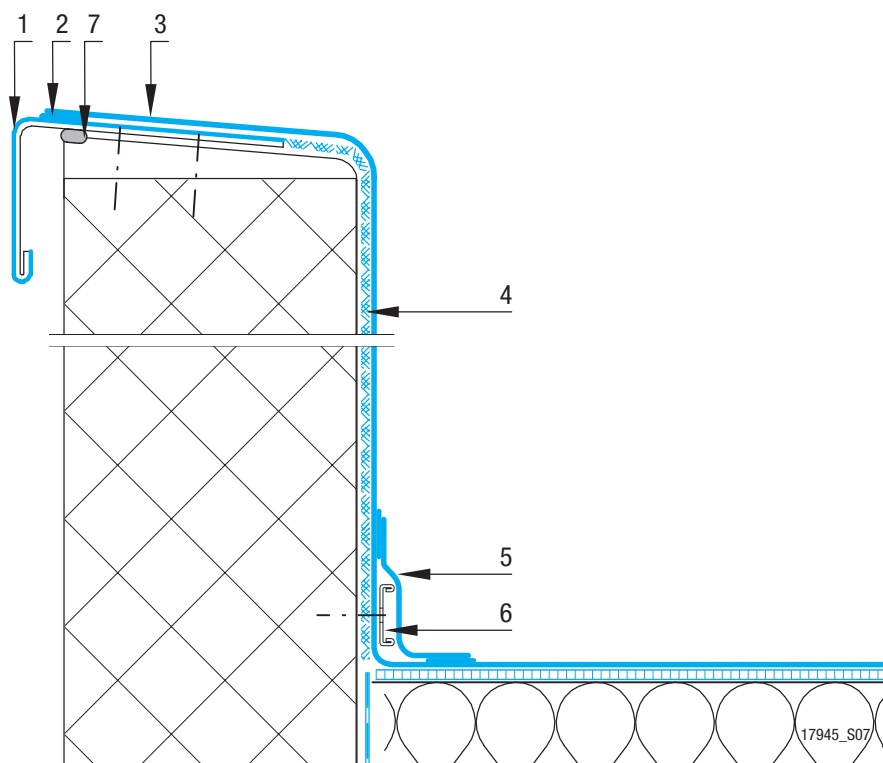
Przykręcić mocujący profil (Sarnabar) do podłoża pod membraną w dolnej części ścianki. Ilość i rodzaj łączników mocujących na metr bieżący zależą od rodzaju podłoża i przewidywanego obciążenia wiatrem (siła odrywająca). Należy zastosować co najmniej cztery łączniki na metr. Typ łączników oraz odstępy między nimi muszą być zatwierdzone przez dział Sika Roofing.

### Attyki poniżej 400 mm wysokości:

Sarnafil® TG może być zamocowany luźno, bez mocowania pośredniego.

### Attyki poniżej 800 mm wysokości:

Sarnafil® TS może być instalowana bez pośredniego mocowania.

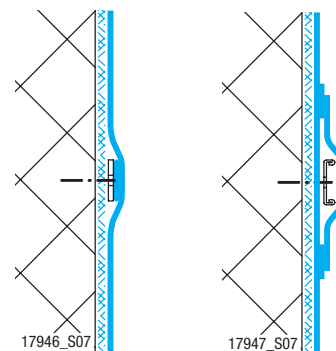


- 1 Blacha Sarnafil® T
- 2 Połączenie gorącym powietrzem
- 3 Membrana Sarnafil® TG/TS
- 4 Warstwa wyrównująca
- 5 Pasek kryjący przyklejony nad profilem Sarnabar
- 6 Sarnabar
- 7 Taśma uszczelniająca S-Sealing Tape 10x10 mm

**Atyki o wysokości powyżej 800 mm:**

Sarnafil® TS wymaga mocowań pośrednich: w ścianie atyki zamocuj mechanicznie płaskownik metalowy Sarnafil® i przygrzej membranę (1) lub zamocuj Sarnabar i uszczelnij paskiem membrany (2). Stosowane profile metalowe muszą być ciągłe. Odległość w pionie między płaskownikami i profilami nie może być większa niż 800 mm. Sarnabar lub Sarnafil® muszą być przymocowane co najmniej czterema łącznikami na metr.

Typ łączników, odstępów między nimi oraz rodzaj Sarnabar muszą być zatwierdzone przez dział Sika Roofing.



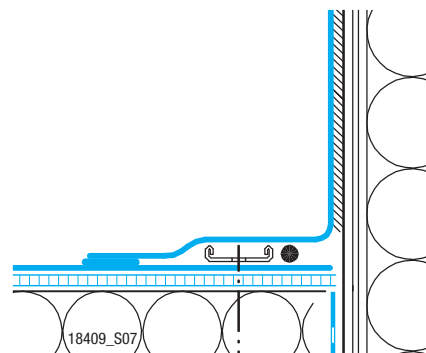
1 Płaskownik Sarnafil® T

2 Profil Sarnabar i pasek uszczelniający

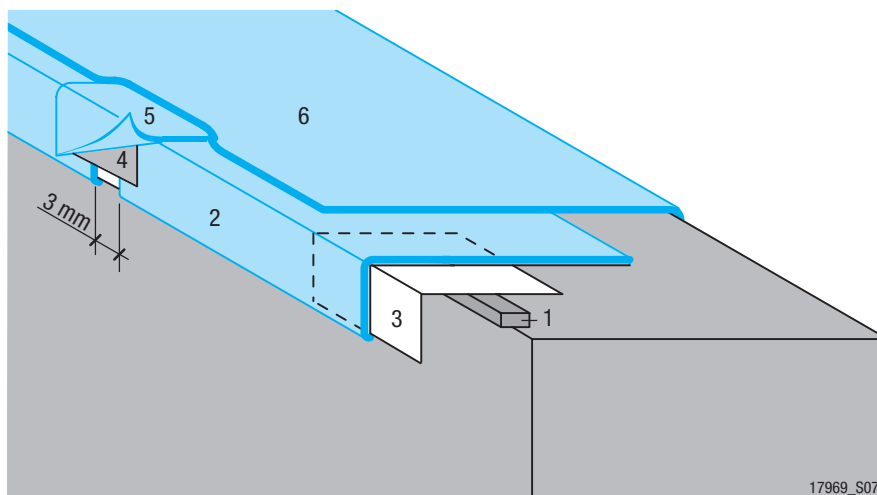
**Obróbka obwodowa atyki klejona całościowo**

Atyka, jej podstawa i krawężnik są obrabiane przy użyciu pasów membrany Sarnafil® TG. Paski obróbki muszą być przyklejone do podłoża całą powierzchnią przy pomocy Sarnacol T 660 lub Sarnacol T 770 lub zgrzane do istniejącej membrany.

Podłoże mineralne musi być wolne od nierówności, a obróbka musi być umocowana klejem o sprawdzonej przyczepności. Należy wykonać narożniki, ścięcia i elementy zakrzywione na budowie lub zgrzać prefabrykowane detale obróbek z Sarnafil® T do membrany.



Obróbki atyki przyklejone całą powierzchnią

**Wykończenie dachu**

Na podłożu nie mogą występować ostre krawędzie ani występy - powierzchnia powinna być możliwie najbardziej gładka.

Taśma S-Sealing Tape powinna być umieszczona między obróbką blacharską z Sarnafil® T a podłożem, aby zapobiec penetracji przez wodę niesioną wiatrem.

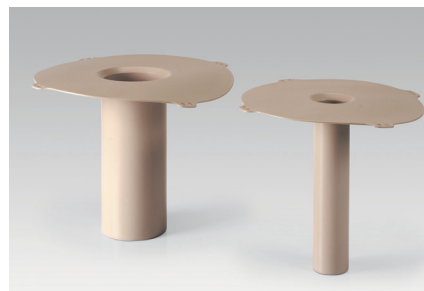
- 1 Taśma uszczelniająca S-Sealing Tape 10x10 mm
- 2 Obróbka z Sarna Metal Sheet T (blachy powlekanej TPO)
- 3 Płytką łączącą
- 4 Taśma dla uniknięcia pełnego zgrzewania
- 5 Pasek Sarnafil® TG 80 mm
- 6 Membrana Sarnafil® TG lub TS, zamocowana zgrzewaniem do powierzchni poziomej

## Wpusty dachowe, przelewy

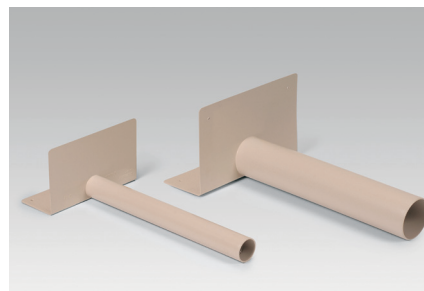
Wpusty dachowe, przelewy boczne i przelewy Sarnafil® T wykonane są z poliolefin, które zapewniają dobrą odporność na warunki pogodowe, promieniowanie UV i spękania pod wpływem naprężeń. Elementy te są formowanymi ciśnieniowo prefabrykatami, zaprojektowanymi wyłącznie do stosowania w systemach dachowych Sarnafil® T.

### Uwaga

Dla zapewnienia właściwej instalacji, w systemach dachowych Sarnafil® T zaleca się stosować wyłącznie wpusty, przelewy boczne i przelewy Sarnafil® T.



Wpusty dachowe Sarnafil® T



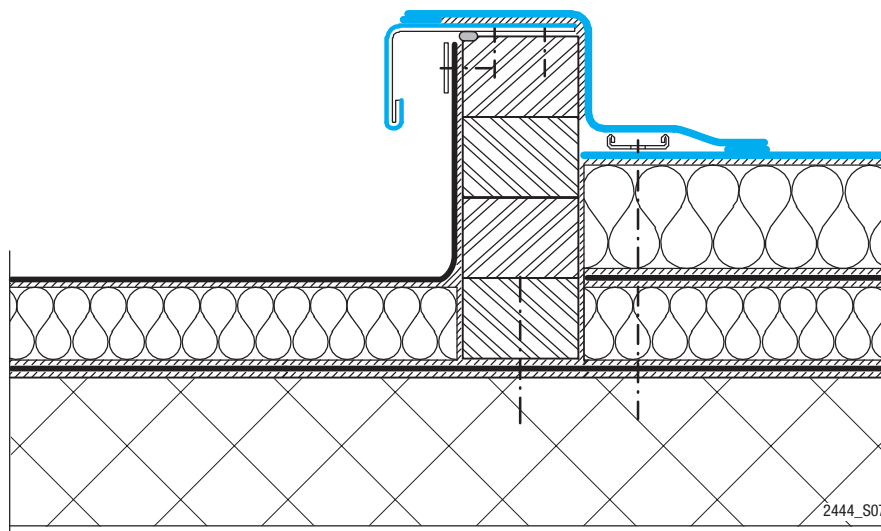
Przepusty ścienne (boczne) Sarnafil® T

## Oddzielanie systemów (powierzchni)

### Przejście do innego systemu pokrycia dachowego

#### Systemy dachowe polimery/bitumy

Bezpośredni kontakt między membranami Sarnafil® T a innymi systemami dachowymi z tworzyw sztucznych jest niedopuszczalny.



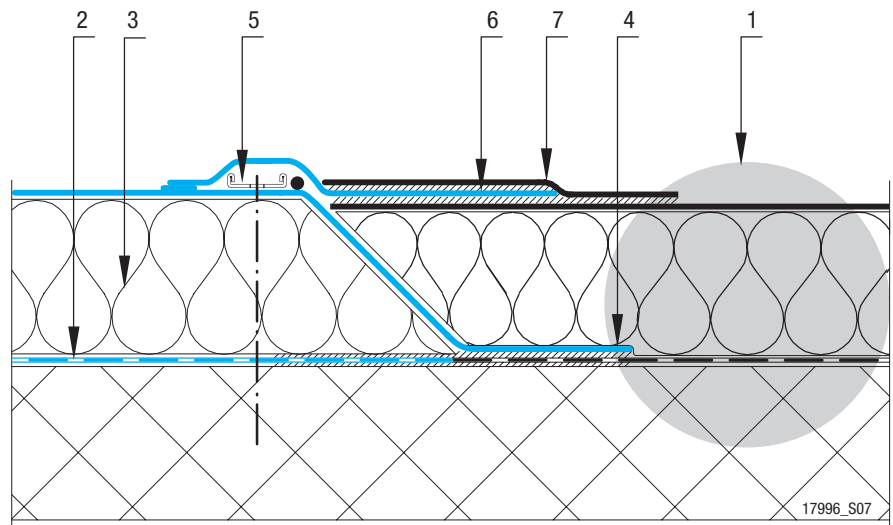
Przejście do innego systemu pokrycia dachowego.

**Bitumiczny system dachowy**

Przejście do bitumicznego systemu krycia dachu należy wykonać przy zastosowaniu podniesionych krawężników lub rozdzielania powierzchni.

Jeżeli wykonanie wymienionych konstrukcji jest niemożliwe, do realizacji przejścia między membranami Sarnafil® a bitumiczną izolacją dachu można użyć paska Sarnafil® T.

Membrany dachowe w strefie przejścia muszą być mocowane mechanicznie. Zapobiegnie to uszkodzeniom lub infiltracji wody, która może przedostać się z poprzednio wykonanego pokrycia.



Połączenie z bitumicznym systemem krycia dachu

- 1 Stary dach bitumiczny (patrz kółko)
- 2 Nowa warstwa paroizolacji (membrana bitumiczna) przyklejona w strefie przejściowej
- 3 Nowa termoizolacja
- 4 Pasek Sarnafil® T fcałkowicie przyklejona do warstwy paroizolacji
- 5 Sarnabar wraz z Sarnafil® T Welding Cord 4 mm
- 6 Sarnafil® T (min. grubość 1,5 mm lub dwie warstwy) przyklejony gorącym bitumem do starego pokrycia bitumicznego i zgrzana gorącym powietrzem do nowej membrany Sarnafil® T
- 7 Bitumiczny pasek kryjący przyklejony do Sarnafil® T i do starej warstwy bitumicznej

## Uszczelnienia

### Uszczelnienia obróbek

Stosować wyłącznie uszczelniacze i grunty rekomendowane przez Sika. Zawsze stosować podparcie uszczelniacza z materiału nienasiąkliwego.



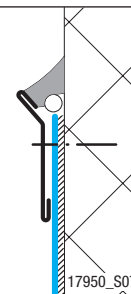
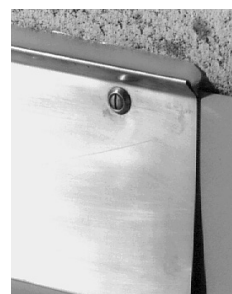
Przed aplikacją uszczelniacza na górze metalowej obróbki pionowej umieścić materiał podpierający

W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności nanieść Primer 110 na obydwie powierzchnie (pionową obróbkę i mur lub tynk) i pozostawić do wyschnięcia.



Aplikacja Primer 110

Ułożyć sznur podpierający i wypełnić spoinę uszczelniaczem rekomendowanym przez Sika. Użyć zaokrąglonego narzędzia do uformowania lekko wklęsłej powierzchni.



Uszczelniacz



**Aplikacja uszczelniacza przy obróbkach mocowanych całościowo**  
(np. podstawa świetlika)

Nanieść Primer 501 na krawędź podłoża i pozostawić do wyschnięcia.



Aplikacja Primer 501

Nanieść uszczelniacz. Materiał powinien wypełnić szczelinę pomiędzy krawędzią a obróbką z membrany.



Uszczelniacz