

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid

Akrylowo-poliuretanowa powłoka nawierzchniowa

OPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid jest dwuskładnikową, akrylowo-poliuretanową powłoką nawierzchniową o wysokiej zawartości części stałych, o bardzo dobrych właściwościach estetycznych i mechanicznych. Niskorozpuszczalnikowa wg wytycznych niemieckiego związku producentów farb (VdL-RL 04).

ZASTOSOWANIA

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Powłoka nawierzchniowa do długotrwałej ochrony przed korozją wież turbin wiatrowych (powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne) oraz części maszyn.

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Bardzo szybkie utwardzanie, krótkie czasy przemalowywania
- Wysoka zawartość części stałych
- Niezwykle wysoka trwałość koloru
- Dobra ochrona przed korozją

APROBATY / NORMY

- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1772 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® I i SikaCor® III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1774 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1776 Wyroby malarskie zestawów SikaCor® IV do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w środowiskach zanurzeniowych Im1, Im2 i Im2.
- Badana zgodnie ze specyfikacją powłok ochronnych Enercon dla wież w połączeniu z powłokami gruntującymi.
- Raporty z badań zgodnie z PN-EN ISO 12944-6, kategorie korozyjności C4 i C5.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Pakowanie	Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid składnik A	250 kg beczka i 25 kg netto
	Sika® Permacor®-2230 VHS składnik B	200 kg beczka i 4,5 kg netto
	Sika® Thinner P	190 l, 25 l i 5 l
Wygląd / Barwa	RAL 7035, RAL 7038 Wykończenie: błyszczące i matowe Inne kolory na zamówienie.	
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w su-	

chych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.

Warunki składowania	Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach.
Gęstość	~1,4 kg/dm ³
Zawartość części stałych	~70 % objętościowo ~82 % wagowo

INFORMACJE TECHNICZNE

Odporność chemiczna	Odporność na warunki atmosferyczne, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	Środowisko suche do +120°C, krótkotrwanie do +150°C

INFORMACJE O SYSTEMIE

Systemy	<u>Stal:</u> Odpowiednia jako powłoka nawierzchniowa na następujących powłokach gruntujących i międzywarstwowych: SikaCor® NCG Base Coat, SikaCor® NCG Base Coat Turbo SikaCor®-6205 VHS Turbo, Sika® Permacor®-2215 EG VHS SikaCor®-2440 MF, SikaCor® TSG Primer <u>Stal ocynkowana, stal nierdzewna i aluminium:</u> 1 x SikaCor® NCG Base Coat lub Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid
----------------	---

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania		Składnik A : składnik B
	wagowo	100 : 18
	objętościowo	4,1 : 1
Rozcieńczalnik	Sika® Thinner P Jeśli to konieczne można dodać maksymalnie 3% Sika® Thinner EG w celu dostosowania lepkości.	
Zużycie	Teoretyczne zużycie materiału/emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy:	
	Grubość suchej warstwy	80 µm
	Grubość mokrej warstwy	115 µm
	Zużycie	~0,160 kg/m ²
	LZO	~28,8 g/m ²
	Zawartość LZO wg PN-EN ISO 11890-1	~252 g/l
Temperatura produktu	Minimum +5°C	
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85% Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.	
Temperatura podłoża	Minimum +5°C	
Przydatność do stosowania	W temperaturze +10°C	~2 godziny
	W temperaturze +20°C	~1,5 godziny
	W temperaturze +30°C	~0,5 godziny

	80 µm
W temperaturze +10°C	12 godzin
W temperaturze +20°C	5 godzin
W temperaturze +30°C	1 godzina

Większa grubość powłoki wydłuża czas schnięcia.

Czas oczekiwania / Przemalowanie

Minimum: po osiągnięciu poziomu schnięcia 6
Maksimum: w pomieszczeniach 3 miesiące, na zewnątrz 4 tygodnie
 W przypadku dłuższego czasu oczekiwania powierzchnię należy przeszli-
 wać, np. omieść ścierniwem.
 Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczysz-
 czenia. Zagrubniona powierzchnia powinna być sucha, bez oleju, sma-
 rów i brudu.
 Podczas tymczasowego składowania i transportu pomalowanych elemen-
 tów należy zachować odpowiednie warunki. Pasy lub tańcuchy mocujące
 nie powinny stykać się bezpośrednio z pomalowaną powierzchnią, należy
 zastosować odpowiednie zabezpieczenie. Nie stosować folii termokurczli-
 wej ani żadnej innej folii z tworzywa.

Czas schnięcia

W zależności od grubości powłoki i temperatury całkowite utwardzenie
 materiału następuje w ciągu 5 -7 dni (w temperaturze + 20°C, przy dobrej
 wentylacji).

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

DYREKTYWA 2004/42 / CE O OGRANICZENIU EMISJI LZO

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (kategoria produktu IIA / j typ Sb) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość LZO dla Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid gotowego do użycia wynosi < 500 g/l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal:

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, bez zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944-4. Profil powierzchni pośredni „medium (G)” zgodnie z PN-EN ISO 8503-2, chropowatość Rz ≥ 50 µm.

Powierzchnie ocynkowane, stal nierdzewna i alu- minium:

Powierzchnia musi być czysta, bez olejów, smarów i produktów korozji. Omieść powierzchnię ścierniwem niemetalicznym.

Profil powierzchni drobnoziarnisty „fine (G)” zgodnie z PN-EN ISO 8503-2.

Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni np. powierzchni ocynkowanych lub pokrytych powłokami gruntującymi zalecane jest stosowanie środka Sika-Cor® Wash.

MIESZANIE

Aplikacja urządzeniem do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych:

Dokładnie wymieszać składnik A przed aplikacją i mszać go regularnie podczas aplikacji. Wlać materiał do zbiorników urządzenia do natryskiwania materiałów wieloskładnikowych lub włożyć węże ssące do pojemnika z materiałem. W przypadku stosowania urządzeń do bezpowietrznego natryskiwania materiałów wieloskładnikowych (dozowanie automatyczne) należy zainstalować wyposażenie pozwalające na kontrolę dozowania w celu monitorowania prawidłowej proporcji mieszania.

APLIKACJA

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy i wygładzie. Najlepsze efekty uzyskuje się przy nanoszeniu metodą natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża odporność na spływanie mokrej warstwy i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne może być zastosowanie dodatkowych warstw w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy, zależnie od rodzaju konstrukcji, warunków na placu budowy, koloru, itp. Przed przystąpieniem do

aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Nanoszenie pędzlem lub wałkiem

Tylko na niewielkich obszarach

Natrysk bezpowietrzny lub natrysk metodą Airmix:

Wysokowydajne urządzenie do natrysku bezpowietrznego materiałów wieloskładnikowych, ciśnienie co najmniej 150 barów, dysze 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 cala), kąt natrysku 40° - 80°, zalecana temperatura materiału: minimum +15°C.

W zależności od wyposażenia odpowiednie mogą być inne parametry natrysku.

Ze względu na krótki czas przydatności do użycia zalecamy stosowanie urządzenia do natrysku bezpowietrznego materiałów wieloskładnikowych i podgrzewacza cieczy. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Sika aby uzyskać informacje o odpowiednim wyposażeniu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sika® Thinner P

OGRANICZENIA LOKALNE

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowie-

Sika Poland Sp. z o.o.

ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu
Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid
Kwiecień 2021, Wersja 04.02
02060200020000010

niami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.