

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikadur®-31 CF Slow

DWUSKŁADNIKOWY, TIKSOTROPOWY KLEJ EPOKSYDOWY

OPIS PRODUKTU

Sikadur®-31 CF Slow jest bezrozpuszczalnikowym, niewrażliwym na wilgoć, tiksotropowym, dwuskładnikowym klejem i zaprawą naprawczą na bazie żywic epoksydowych i specjalnych wypełniaczy, przeznaczonym do aplikacji w temperaturze od +25°C do +45°C.

ZASTOSOWANIA

Sikadur®-31 CF Slow przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Klej strukturalny i zaprawa wyrównawcza do:

- Elementów betonowych
- Kamienia naturalnego
- Ceramiki, włókno-betonu
- Zaprawy, cegieł, murów
- Stali, żelaza, aluminium
- Drewna
- Poliestru, epoksydów
- Szkła

Zaprawa naprawcza i klej do:

- Naroży i krawędzi
 - Ubytków i pustek powietrznych
 - Zastosowań w pozycji pionowej i sufitowej
- Wypełnianie połączeń i uszczelnianie rys:
- Naprawa szczelin i ostrych krawędzi

CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Łatwość mieszania i aplikacji
- Bardzo dobra przyczepność do większości podłoży budowlanych
- Wysokie parametry wytrzymałościowe
- Tiksotropowy: nie spływa podczas nanoszenia na powierzchnie pionowe i w pozycji sufitowej
- Wiąże bezskurczowo
- Składniki mają różne barwy (kontrola podczas mieszania)
- Nie wymaga gruntowania
- Wysokie wartości wczesnych i końcowych wytrzymałości
- Wysoka odporność na ścieranie
- Nieprzepuszczalność dla cieczy i pary wodnej
- Wysoka odporność chemiczna

APROBATY / NORMY

- Wyrób do łączenia konstrukcyjnego w budynkach i pracach inżynierskich zgodnie z normą PN-EN 1504-4:2004, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Baza chemiczna	Żywica epoksydowa	
Pakowanie	6 kg (A+B)	zestaw palety 480 kg (80 x 6 kg)
	1,2 kg (A+B)	zestaw pudełka 6 x 1,2 kg
Barwa	Składnik A: szara Składnik B: czarna Mieszanka A+B: betonowo-szara	

Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.
Warunki składowania	Składować w suchym pomieszczeniu w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed promieniowaniem słonecznym.
Gęstość	1,93 ± 0,1 kg/dm ³ (mieszanka A+B) (w temperaturze +23°C)

INFORMACJE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie	Czas wiązania	Temperatura wiązania			(PN-EN 196)
		+25°C	+35°C	+45°C	
	1 dzień	~30 MPa	~45 MPa	~48 MPa	
	3 dni	~47 MPa	~49 MPa	~54 MPa	
	7 dni	~52 MPa	~54 MPa	~57 MPa	

Moduł sprężystości przy ściskaniu ~ 2 600 MPa (14 dni w temperaturze +23°C) (ASTM D 695)

Wytrzymałość na zginanie	Czas wiązania	Temperatura wiązania			(PN-EN 196)
		+25°C	+35°C	+45°C	
	1 dzień	~20 MPa	~20 MPa	~20 MPa	
	3 dni	~25 MPa	~25 MPa	~25 MPa	
	7 dni	~27 MPa	~27 MPa	~28 MPa	

Wytrzymałość na rozciąganie	Czas wiązania	Temperatura wiązania			(PN-EN 196)
		+25°C	+35°C	+45°C	
	1 dzień	~6 MPa	~12 MPa	~13 MPa	
	3 dni	~12 MPa	~13 MPa	~16 MPa	
	7 dni	~13 MPa	~13 MPa	~17 MPa	

Moduł sprężystości przy rozciąganiu ~ 3 000 MPa (14 dni w temperaturze +23°C) (PN-EN ISO 527)

Wydłużenie przy zerwaniu 0,6 ± 0,1 % (7 dni w temperaturze +35°C) (PN-EN ISO 527)

Wytrzymałość na odrywanie	Czas wiązania	Podłoże	Temp. wiązania	Przyczepność	(PN-EN ISO 4624, PN-EN 1542, PN-EN 12188)
	7 dni	Wilgotny beton	+25°C	> 4 MPa *	
	7 dni	Wilgotny beton	+35°C	>4 MPa *	
	7 dni	Stal	+25°C	~15 MPa	
	7 dni	Stal	+35°C	~14 MPa	
	7 dni	Stal	+50°C	~14 MPa	

*100% przełom w betonie

Skurcz Materiał utwardza się bezskurczowo

Współczynnik rozszerzalności termicznej 7,9 x 10⁻⁵/°C (zakres temperatur +23°C ÷ +60°C) (PN-EN 1770)

Temperatura ugięcia	Czas wiązania	Temperatura wiązania	HDT	(PN-EN ISO 75)

(grubość 10 mm)

INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania Składnik A : składnik B = 2 : 1 (wagowo)

Zużycie ~ 1,9 kg/m²/mm grubości

Grubość warstwy	Maksimum 30 mm. W przypadku mieszania wielu opakowań, należy unikać rozpoczynania mieszania nowego zestawu przed wykończeniem poprzedniego i łączenia składników z różnych zestawów, aby nie zmniejszać czasu przydatności do użycia wymieszanego materiału.		
Spływność	Na powierzchniach pionowych nie spływa przy grubości warstwy do 15 mm	(PN-EN 1799)	
Temperatura produktu	Minimum +25°C / Maksimum +45°C		
Temperatura otoczenia	Minimum +25°C / Maksimum +45°C		
Punkt rosy	Uwaga na kondensację! Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.		
Temperatura podłoża	Minimum +25°C / Maksimum +45°C		
Wilgotność podłoża	Podłoże musi być suche lub matowo-wilgotne (bez zastoisk wody). Przy nanoszeniu na matowo-wilgotne podłoże konieczne jest dokładne wtarcie kleju w podłoże.		
Przydatność do stosowania	Temperatura	Czas przydatności do użycia *	Czas otwarty
	+25°C	~ 120 minut	—
	+35°C	~ 70 minut	—
	+45°C	~ 45 minut	~ 60 minut
	*200 g materiału Czas przydatności do użycia jest mierzony od momentu zmieszania żywicy i utwardzacza. W wysokich temperaturach ulega skróceniu, a w niskich wydłużeniu. Większa ilość mieszanego materiału skraca czas przydatności, aby go wydłużyć (w wysokich temperaturach) materiał należy mieszać małymi partiami lub składniki schłodzić przed wymieszaniem (do temperatury nie niższej niż +5°C).		

INSTRUKCJA APLIKACJI

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Beton i zaprawy cementowe powinny mieć, co najmniej 28 dni (zależnie od minimalnych wymagań wytrzymałościowych).

Zawsze należy zbadać wytrzymałość podłoża (beton, zaprawa, kamień).

Podłoże (wszystkie rodzaje) musi być czyste, suche lub matowo-wilgotne (bez zastoisk wody) i wolne od zanieczyszczeń jak brud, zaolejenia, zatłuszczenia, stare powłoki itp.

Podłoże stalowe należy oczyścić z rdzy do klasy Sa 2½.

Podłoże musi być mocne, oczyszczone z luźnych, niezwiązanych cząstek.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton, zaprawa, kamień, cegły:

Podłoże musi być suche lub matowo-wilgotne (bez zastoisk wody), mocne, czyste, bez mleczka cementowego, lodu, stojącej wody, oleju, pyłu, starych powłok i luźnych, niezwiązanych cząstek.

Podłoże należy oczyścić w taki sposób, aby otrzymać powierzchnię o otwartych porach, bez mleczka cementowego i innych zanieczyszczeń. Najlepsze efekty daje czyszczenie strumieniowo-ściernie lub wodą pod ciśnieniem.

Stal:

Podłoże musi być wolne od plam oleju, rdzy i innych substancji mogących zaburzyć przyczepność. Należy je oczyścić metodą strumieniowo-ścierną oraz za pomocą odkurzacza.

MIESZANIE

Składniki A i B dokładnie wymieszać wstępnie w pojemnikach. Następnie całą ilość składnika B dodać do składnika A i wymieszać stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne (maksymalnie 300 obr./min.) i odpowiednią końcówkę mieszającą, przez co najmniej 3 minuty tak, aby uzyskać jednorodny materiał o jednolitej, szarej barwie, aby nie były widoczne kolorowe smugi przy brzegach i dnie pojemnika.

Po uzyskaniu jednorodnej barwy, wymieszane składniki A i B należy przełożyć do czystego naczynia i raz jeszcze zamieszać przez około 1 minutę.

Unikać napowietrzania materiału.

Mieszać tylko taką ilość materiału, jaką można wykorzystać przed upływem czasu przydatności do użycia.

METODY / NARZĘDZIA APLIKACJI

Do nanoszenia cienkiej warstwy materiału używać szpachli, pacy gładkiej lub ząbkowanej, materiał można również nanosić rękami (koniecznie w rękawicach ochronnych).

Przy aplikacji jako zaprawa naprawcza konieczne może być wykonanie szalunków.

Przyklejane do powierzchni pionowych za pomocą Sikadur®-31 CF Slow profile stalowe należy docisnąć i podeprzeć, na co najmniej 12 godzin, zależnie od grubości warstwy (nie więcej niż 5 mm) i temperatury otoczenia.

Po stwardnieniu sprawdzić przyczepność kleju przez uderzenie młotkiem.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sprzęt i narzędzia należy oczyścić bezpośrednio po aplikacji za pomocą Sika® Colma Cleaner. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

OGRANICZENIA

Żywice Sikadur® zostały zaprojektowane jako materiały o niskim pełzaniu pod stałym obciążeniem. Jednakże z uwagi na pełzanie wszystkich materiałów pod obciążeniem, długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi uwzględniać wpływ pełzania. Generalnie długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi być o 20-25% mniejsze niż nośność graniczna.

W celu dokonania obliczeń konstrukcyjnych należy skonsultować się z inżynierem konstruktorem.

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

OGRANICZENIA LOKALNE

EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

Sikadur-31CFSlow-pl-PL-(02-2019)-1-2.pdf

Karta Informacyjna Produktu
Sikadur®-31 CF Slow
Luty 2019, Wersja 01.02
020204030010000041

BUDUJĄCE ROZWIĄZANIA

