

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-295 N

Uszczelniaacz zewnętrzny i klej do wklejania szyb organicznych w przemyśle stoczniowym

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA	Poliuretan jednokomponentowy
Kolor (CQP001-1)	Biały
Mechanizm utwardzania	Utwardzanie wilgocią z powietrza
Gęstość (nieutwardzony)	1.3 kg/l
Stabilność (non-sag)	Dobra
Temperatura aplikacji	10 – 35 °C
Czas naskórkowania (CQP019-1)	60 minut ^A
Czas otwarty (CQP526-1)	45 minut ^A
Szybkość utwardzania (CQP049-1)	(Patrz wykres)
Skurcz (CQP014-1)	1 %
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	1.5 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Czas składowania (CQP081-1)	12 miesięcy ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % w.w.^B) składowanie poniżej 25 °C

OPIS

Sikaflex®-295 N to jednoskładnikowy klej poliuretanowy o konsystencji pasty, który utwardza się pod wpływem wilgoci atmosferycznej do trwałego elastomeru.

Jest odpowiedni do uszczelnień wewnętrznych i zewnętrznych oraz do wklejania szyb ze szkła organicznego w przemyśle stoczniowym.

Zalety produktu

- Doskonałe właściwości aplikacyjne
- Dobra odporność na starzenie i warunki pogodowe
- Odpowiedni do szyb ze szkła organicznego
- Aprobowany na rynku OEM

ZAKRES STOSOWANIA

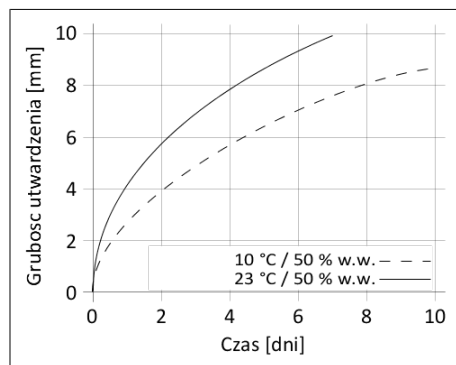
Sikaflex®-295 N został specjalnie opracowany dla przemysłu stoczniowego, gdzie służy do wklejania i uszczelniania okien ze szkła organicznego na łodziach i statkach. Ze względu na doskonałą odporność na warunki pogodowe, może być używany do uszczelniania spoin narażonych na intensywną ekspozycję.

Odpowiednie podłoża to aluminium (surowe lub anodowane), GRP (żywica poliestrowa), stal nierdzewna, drewno, powłoki dwuskładnikowe i szkło organiczne (PC, PMMA). W przypadku używania Sikaflex®-295 N do tworzyw wrażliwych na mikrospeknięcia środowiskowe (ESC), należy skonsultować się z producentem tworzywa oraz wykonać testy na oryginalnych podłożach.

Ten produkt jest odpowiedni tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przetestować rzeczywiste podłoża i warunki, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-295 N utwardza się w reakcji z wilgocią atmosferyczną. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest na ogół niższa, a reakcja utwardzania przebiega nieco wolniej (patrz wykres 1).



Wykres 1: Szybkość utwardzania Sikaflex®-295 N

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-295 N jest ogólnie odporny na wodę słodką, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce oraz oleje; nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne i roztwory silnie alkaliczne oraz rozpuszczalniki.

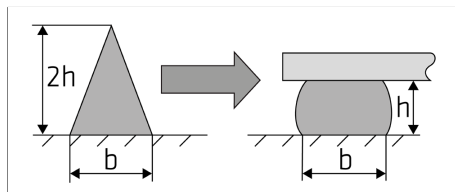
METODA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od smaru, oleju, pyłu i zanieczyszczeń. Przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla trwałego wiązania. Rekomendacje dotyczące przygotowania powierzchni można znaleźć w aktualnym wydaniu odpowiedniego Przewodnika Przygotowania Powierzchni. Należy wziąć pod uwagę, że rekomendacje te opierają się na dotychczasowym doświadczeniu i muszą w każdym przypadku zostać zweryfikowane przez testy na oryginalnych podłożach.

Aplikacja

Sikaflex®-295 N może być nakładany w temperaturach pomiędzy 10 ° C a 35 ° C (otoczenie i produkt), ale należy wziąć pod uwagę zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura dla podłoża i kleju wynosi od 15 ° C do 25 ° C. Należy wziąć pod uwagę, że lekkość wzrośnie w niskiej temperaturze. Aby ułatwić aplikację, należy przed użyciem składować klej w temperaturze otoczenia. Aby zapewnić jednolitą grubość połączenia, zaleca się nałożenie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowany kształt ścieżki klejowej

Sikaflex®-295 N może być aplikowany za pomocą ręcznych, pneumatycznych lub elektrycznych pistoletów tłokowych, a także urządzeniem pompowym. Czas otwarty jest znacz-

nie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy muszą być zawsze połączone przed upływem czasu otwartego. Nigdy nie należy łączyć elementów, jeśli klej zbudował już naskórek.

Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu naskórkowania produktu. Zaleca się stosowanie Sika® Tooling Agent N do wyglądzania. Inne środki wyglądzające muszą zostać przetestowane przed użyciem pod kątem przydatności i kompatybilności.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-295 N można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do czyszczenia Sika® Handclean lub odpowiedniego przemysłowego środka do mycia rąk i wody. Nie używać rozpuszczalników na skórze!

Malowanie

Sikaflex®-295 N można pomalować przed i po uformowaniu naskórka. Jeśli proces malowania ma miejsce po zbudowaniu naskórka, przyczepność można poprawić przez aktywację powierzchni spoiny preparatem Sika® Aktivator-100 lub Sika® Aktivator-205 przed malowaniem. Jeśli farba wymaga procesu wygrzewania (> 80 ° C), najlepsze efekty uzyskuje się, umożliwiając wpięć całkowite utwardzenie się uszczelnacza. Wszystkie farby należy przetestować, przeprowadzając wstępne próby w warunkach produkcyjnych. Elastyczność farb jest zwykle niższa niż w przypadku uszczelnaczy. Może to prowadzić do pęknięcia farby w obszarze połączenia.

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych zastosowań są dostępne na żądanie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na żądanie:

- Karta Charakterystyki
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni do Uszczelniania i Klejenia w Zastosowaniach Morskich
- Ogólny przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednostanikowymi Materiałami Sikaflex®

OPAKOWANIA

Unipack	400 ml
---------	--------

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-295 N
Wersja 01.01 (08 - 2026), pl_PL
012001212954001010

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

