

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# Sikaflex®-668 PowerCure

Przyspieszany, wysokojakościowy klej i uszczelniacz do wklejania szyb i prac montażowych w przemyśle kolejowym

**TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)**

<b>BAZA CHEMICZNA</b>	Poliuretan (Purform®)
<b>Kolor (CQP001-1)</b>	Czarny
<b>Mechanizm utwardzania</b>	Utwardzanie wilgocią <sup>A</sup>
<b>Gęstość (nieutwardzony)</b>	1.3 kg/l
<b>Stabilność (non-sag) (CQP061-1)</b>	Bardzo dobra
<b>Temperatura aplikacji</b>	10 – 35 °C
<b>Czas otwarty (CQP526-1)</b>	40 minut <sup>B</sup>
<b>Początkowa wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1)</b>	(patrz tabela 1)
<b>Skurcz (CQP014-1)</b>	1 %
<b>Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)</b>	60
<b>Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)</b>	8 MPa
<b>Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)</b>	500 %
<b>Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)</b>	12 N/mm
<b>Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)</b>	5 MPa
<b>Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)</b>	-50 – 90 °C
<b>Czas składowania (CQP081-1)</b>	9 miesięcy <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) z pasty PowerCure

B) 23 °C / 50 % w.w.

C) składowanie poniżej 25 °C

**OPIS**

Sikaflex®-668 PowerCure jest oparty na Purform®, wiodącym w branży poliuretanie zawierającym mniej niż 0,1% monomerycznego diizocyjanianu, w celu lepszej ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracy. Sikaflex®-668 PowerCure jest przyspieszonym systemem klejowym zaprojektowanym specjalnie dla przemysłu kolejowego. Utwardzanie Sikaflex®-668 PowerCure jest przyspieszane technologią Sika PowerCure dzięki czemu proces jest w dużej mierze niezależny od warunków atmosferycznych. Nadaje się do prac montażowych i wklejania szyb; jego wyjątkowa odporność na warunki pogodowe i wyjątkowa odporność na szeroką gamę środków czyszczących sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie do fugowania spoin zewnętrznych w przemyśle kolejowym.

Sikaflex®-668 PowerCure jest kompatybilny z procesem "black-primerless" firmy Sika.

**ZALETY PRODUKTU**

- Mniej niż 0,1% monomerycznego diizocyjanianu, w celu lepszej ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracy
- Bardzo dobra stabilność pogodowa
- Odporny na szeroką gamę środków czyszczących
- Spełnia EN45545 R1/R7 HL3 , NFPA 130, BSS 7239
- Szybkie utwardzanie dzięki technologii PowerCure
- Wolny od ftalanów

**ZAKRES STOSOWANIA**

Sikaflex®-668 PowerCure jest przeznaczony do prac montażowych i wklejania szyb w przemyśle kolejowym i na rynku napraw. Jego właściwości pozwalają na łatwe nakładanie i wygładzanie. Dzięki wyjątkowej odporności na szeroką gamę środków czyszczących w połączeniu z doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne, może być stosowany do fug zewnętrznych. Utwardzanie Sikaflex®-668 PowerCure jest przyspieszane technologią Sika PowerCure dzięki czemu proces jest w dużej mierze niezależny od warunków atmosferycznych.

Należy zasięgnąć porady producenta i wykonać testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-668 PowerCure na materiałach podatnych na pękanie naprężeniowe.

Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

## MECHANIZM UTWARDZANIA

Utwardzanie Sikaflex®-668 PowerCure odbywa się w reakcji z wilgocią zapewnioną przez pastę przyspieszającą i w znacznym stopniu jest niezależne od wpływu wilgoci atmosferycznej. Typowe dane dla przyrostu wytrzymałości zamieszczono w poniższej tabeli:

Czas [h]	Wytrzymałość [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabela 1: Wytrzymałość na ścinanie w 23 °C / 50 % w.w.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-668 PowerCure jest generalnie odporny na zwykłą wodę, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne oraz żrące roztwory alkaliczne i rozpuszczalniki. Jest odporny na szeroką gamę środków do czyszczenia pojazdów szynowych, jeżeli są stosowane zgodnie z wytycznymi producenta. Niektóre środki do czyszczenia pojazdów zawierają agresywne substancje chemiczne, takie jak kwas fosforowy, które mogą znacząco wpływać na trwałość Sikaflex®-668 PowerCure. Dlatego bardzo ważne jest, aby ograniczyć czas ekspozycji do minimum, zachować prawidłowe rozcieńczenie środka czyszczącego i przeprowadzić dokładne płukanie po procesie czyszczenia. Nowo wprowadzane środki czyszczące muszą być przetestowane. Powyższe informacje mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie.

## METODA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

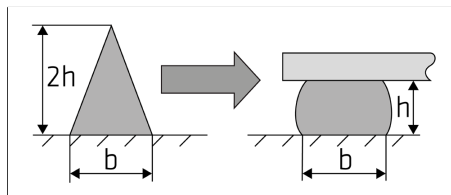
Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Dodatkowe przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla długotrwałego wiązania. Wszystkie etapy przygotowania powierzchni muszą być potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach z uwzględnieniem specyficznych warunków w procesie montażu.

Uwaga: w temperaturach powyżej 30 °C, dla Sikaflex®-668 czas aktywności primerów wynosi 8 godzin od nałożenia. Po tym czasie, przed klejeniem primer musi być reaktywowany z użyciem Sika® Aktivator-100.

### Aplikacja

Pistolet PowerCure należy używać zgodnie z zasadami opisanymi w podręczniku użytkownika PowerCure. Jeśli aplikacja zostanie przerwana na dłużej niż 10 minut, mikser należy wymienić. Sikaflex®-668 PowerCure może być nakładany w temperaturze pomiędzy 10 °C a 35 °C jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się w przedziale pomiędzy 15 °C a 25 °C.

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy należy zawsze kleić przed upływem czasu otwartego. Jako zasada, zmiana temperatury o + 10 °C redukuje czas otwarty o połowę. Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowana forma ścieżki klejowej

## Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu otwartego kleju. Rekomendowane jest użycie do wyglądania środka Sika® Toloing Agent N. Inne środki wyglądzające muszą być uprzednio przetestowane pod kątem przydatności i kompatybilności.

## Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-668 PowerCure można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę.

## DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karty Charakterystyki
- Przewodnik użytkownika PowerCure i Quick Reference Guide
- Ogólny przewodnik klejenia i uszczelniania jednoskładnikowymi materiałami Sikaflex®

## OPAKOWANIA

PowerCure Pack	600 ml
----------------	--------

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na życzenie.

## NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego życzenie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-668 PowerCure  
Wersja 01.01 (09 - 2024), pl\_PL  
012001256680001000

Sika Poland Sp. z o.o.  
ul. Karczkowska 39  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
BDO 000015415

